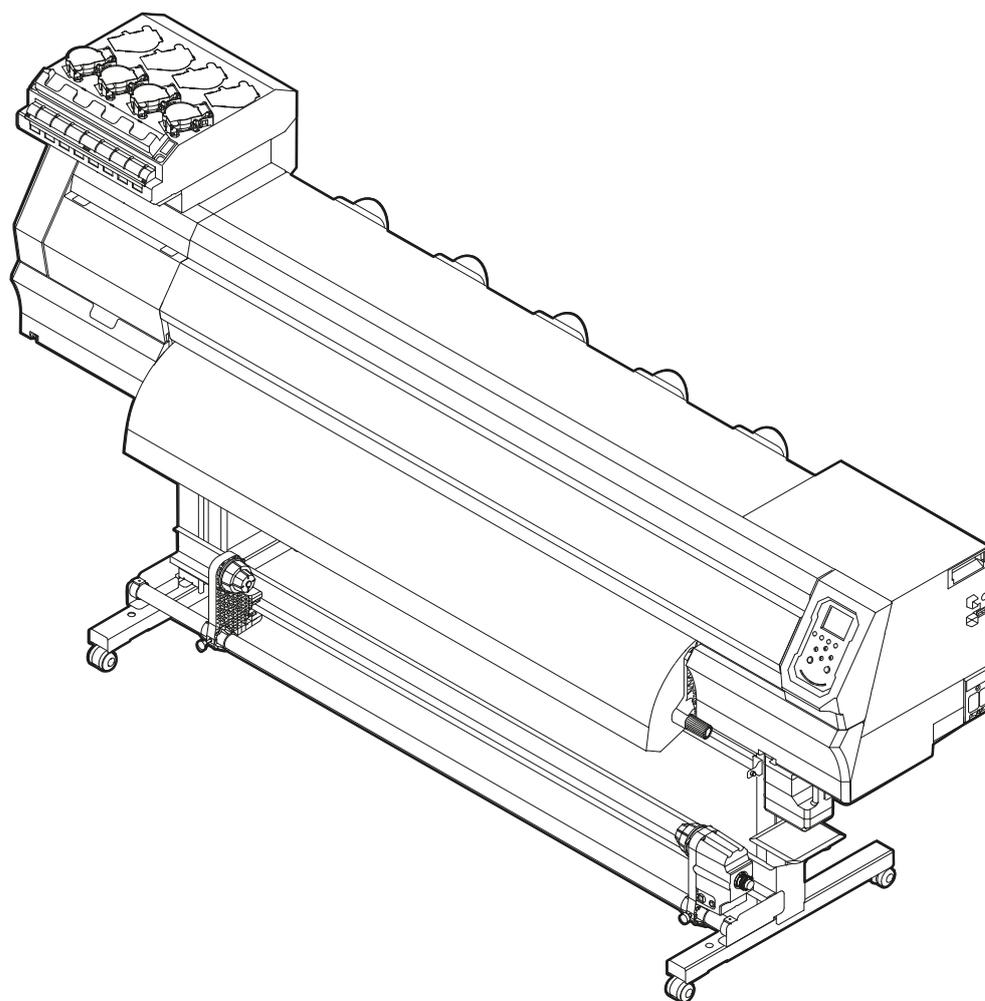


**IMPRESSORA A JATO DE TINTA**

**JV100-160**

Modelo frasco de tinta

**Manual de Operação**



O manual mais atualizado encontra-se disponível no site oficial.

**MIMAKI ENGINEERING CO., LTD.**

<https://mimaki.com/>

D203505-11

Instruções originais

# ÍNDICE

Prefácio .....	5
Para utilização segura.....	7
Simbologia .....	7
Precauções de Uso.....	8
Tinta ou Qualquer Outro Líquido Usado com a Máquina.....	11
Especificações da Tinta .....	12
Restrições relativas ao produto.....	12
Precauções de Instalação.....	13
Espaço de Instalação.....	14
Ao Mover a Máquina para Outro Local .....	14
Travas de Segurança.....	15
Marcações de Aviso .....	16

## Capítulo 1 Antes do Uso

1.1 Nomes dos Componentes e Funções .....	20
Parte Frontal .....	20
Vista Traseira e Lateral Direita.....	21
Carro .....	22
Placa .....	22
Unidade de vedação .....	22
Roletes de Pressão e Roletes de Alimentação .....	23
Sensor de mídia .....	23
Unidades de recolhimento .....	24
Interruptor de alimentação .....	24
Unidades de recolhimento .....	26
1.2 Conexão do Cabo de Alimentação .....	30
Como Ligar a Máquina.....	30
Como Desligar a Máquina.....	31
1.3 Para Conectar um PC à Máquina.....	32
Usando um Cabo USB.....	32
Usando um Cabo LAN .....	32
1.4 Configuração do Sistema .....	34
Configuração do Driver (com Cabo USB).....	34
Instalação do software RIP .....	35
Obtenção de Perfis de Cores.....	35
Configure o Software RIP.....	36
1.5 Método de Substituição da Tinta .....	38
Quando a Mensagem “Ink Near End” é Exibida .....	38
Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida .....	38

## Capítulo 2 Impressão

2.1 Processo de Impressão .....	48
2.2 Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão .....	51

2.3	Carregue a mídia .....	53
	Mídia .....	53
	Carregamento de Mídia em Rolo .....	53
2.4	Ajuste a temperatura do aquecedor .....	59
2.5	Impressão de teste .....	60
	Alteração da Direção do Layout para a Impressão de Teste .....	60
	Defeitos de Impressão .....	61
2.6	Limpeza do Cabeçote .....	62
2.7	Correção do Avanço .....	63
	Procedimento de Correção do Avanço .....	63
2.8	Correção da Posição de Injeção de Tinta .....	65
	Procedimento de Correção da Posição de Injeção de Tinta .....	65
2.9	Impressão de Dados do RIP .....	67
	Preparação de Dados do RIP .....	67
	Alteração do Ponto de Origem .....	68
	Início da Impressão .....	69
	Interrupção da Impressão (Apagar Dados) .....	70
2.10	Corte da Mídia .....	71

### **Capítulo 3 Configurações.**

3.1	Menu de Configuração .....	74
	Interrupção da Impressão (Apagar Dados) .....	74
3.2	Menu de Manutenção .....	78
	Lista do Menu de Manutenção .....	78
3.3	Menu de configuração da máquina .....	82
	Lista do Menu de Configuração da Máquina .....	82
3.4	Menu de verificação dos bicos .....	88
	Lista do Menu de Verificação dos Bicos .....	88
3.5	Menu de informações .....	90
	Lista do Menu de Informações .....	90

### **Capítulo 4 Manutenção**

4.1	Precauções de Manutenção .....	92
4.2	Itens de Manutenção e Periodicidade .....	93
4.3	Manutenção .....	94
	Itens Necessários para Manutenção .....	94
	Manutenção da Tinta .....	94
	Limpeza do Limpador .....	95
	Limpeza da Tampa .....	96
	Limpeza da NCU .....	97
	Limpeza da Parte de Baixo do Carro .....	98
	Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão .....	99
	Limpeza do Canal de Descarga de Tinta .....	101
	Limpeza do Sensor de Mídia .....	101
	Limpeza do Sensor de Mídia .....	102

Limpeza do Suporte de Mídia .....	103
Limpeza da Placa.....	103
Limpeza da Tampa (Parte Exterior).....	104
Quando Não Estiver em Uso por Longos Períodos .....	104
<b>4.4 Substituição de Itens Consumíveis.....</b>	<b>107</b>
Substituição dos Limpadores .....	107
Substituição da Unidade de Limpeza do Limpador.....	108
Substituição da Tampa .....	110
Substituição do Absorvedor da Tampa.....	111
Substituição do Tanque de Tinta Residual .....	112
Substituição do Filtro do Ventilador Soprador.....	115
Substituição do Rolete de Pressão .....	115
Substituição do Suporte de Mídia .....	116
Substituição do Cortador de Mídia.....	118

## **Capítulo 5 Tratamento de Problemas**

<b>5.1 Solução de Problemas.....</b>	<b>122</b>
O equipamento não liga. ....	122
A impressão não é possível. ....	122
A mídia está emperrada ou está suja.....	122
A temperatura do aquecedor não alcança o valor especificado .....	124
Vazamento de tinta.....	124
Caso as tampas de proteção contra luz se soltem .....	124
<b>5.2 Problemas indicados por mensagens.....</b>	<b>126</b>
Mensagens de alerta.....	126
Erros de tinta (orientação local) .....	128
Mensagens exibidas na tela de registro do chip de CI da tinta.....	128
Mensagens de erro .....	129
PARALISAÇÃO DO SISTEMA.....	133

## **Capítulo 6 Apêndice**

<b>6.1 Especificações.....</b>	<b>136</b>
<b>6.2 Painel de Relés.....</b>	<b>139</b>
<b>6.3 Unidade do ventilador de secagem .....</b>	<b>140</b>
<b>6.4 Biblioteca de LICENÇAS .....</b>	<b>141</b>

# Prefácio

Obrigado(a) por adquirir a impressora a jato de tinta JV100-160.

Leia este manual de operação (doravante “este documento”) completamente e certifique-se de entender seu conteúdo para garantir o uso seguro e correto do produto.

As ilustrações contidas neste manual se destinam a mostrar funções, procedimentos ou operações e às vezes podem diferir ligeiramente da máquina real.

Adobe, o logotipo da Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop e PostScript são marcas da Adobe Incorporated nos Estados Unidos e em outros países.

Outros nomes de empresas e produtos aqui mencionados são marcas das respectivas empresas no Japão e em outros países.

RasterLink e FineCut são marcas da MIMAKI ENGINEERING CO., LTD no Japão e em outros países.

A reprodução não autorizada de qualquer parte deste documento é estritamente proibida.

© 2020 MIMAKI ENGINEERING Co., Ltd.

## ● Aviso Legal

- A Mimaki Engineering não se responsabiliza por danos decorrentes direta ou indiretamente do uso da JV100-160 (doravante “esta máquina” ), independentemente do produto apresentar ou não defeito. A Mimaki Engineering rejeita qualquer responsabilidade por danos, diretos ou indiretos, resultantes do uso desta máquina.
- A Mimaki Engineering rejeita qualquer responsabilidade por danos, diretos ou indiretos, atribuíveis aos materiais criados durante o uso desta máquina.
- O uso desta máquina em conjunto com dispositivos diferentes dos recomendados pela Mimaki Engineering pode resultar em incêndio ou acidentes. Tais incidentes não são cobertos pela garantia do produto. A Mimaki Engineering rejeita qualquer responsabilidade por danos, diretos ou indiretos, decorrentes de tais incidentes.
- Use apenas tinta e líquido de manutenção originais da Mimaki Engineering. O uso de outros produtos pode resultar em falhas ou reduzir a qualidade da impressão. Tais incidentes não são cobertos pela garantia do produto. A Mimaki Engineering rejeita qualquer responsabilidade por danos, diretos ou indiretos, decorrentes de tais incidentes.
- Não tente reabastecer os frascos de tinta com tinta não autorizada. Tais incidentes não são cobertos pela garantia do produto. A Mimaki Engineering rejeita qualquer responsabilidade por danos, diretos ou indiretos, decorrentes de tais incidentes.

## ● Interferência na TV e Rádio



- Este produto emite radiação eletromagnética de alta frequência durante a operação. Sob certas circunstâncias, isso pode resultar em interferência na TV ou rádio. Não garantimos que esta máquina não afetará equipamentos especiais de rádio ou TV.
- 

Se suspeitar que esta máquina está causando interferência no rádio ou TV, verifique a recepção do rádio ou TV após desligar esta máquina. Se a interferência desaparecer quando a energia for desligada, é provável que esta máquina seja a causa da interferência.

Experimente qualquer uma das seguintes soluções ou combinações dessas soluções:

- Altere a orientação da antena de TV ou rádio para encontrar uma posição onde não ocorra interferência.
- Afaste a TV ou o rádio desta máquina.
- Conecte a TV ou o rádio a uma tomada de um circuito de alimentação diferente do circuito de alimentação ao qual esta máquina está conectada.

## ● Regulamentos da FCC (Comissão Federal de Comunicações)

Este produto foi testado e certificado para estar em conformidade com as restrições aplicáveis a dispositivos digitais Classe A de acordo com a Parte 15 dos regulamentos da FCC. Essas restrições foram criadas para oferecer uma proteção adequada contra interferências prejudiciais quando a impressora é utilizada em ambientes comerciais.

Este produto pode gerar, usar ou emitir energia de radiofrequência e pode causar interferência prejudicial às comunicações de rádio se não for instalado ou usado de acordo com o manual de operação.

O uso deste produto em áreas residenciais pode causar interferência prejudicial. Nesse caso, o usuário é responsável por retificar tal interferência.



- Use apenas cabos recomendados pela Mimaki Engineering ao conectar este produto. O uso de outros cabos pode fazer com que o produto exceda as restrições estipuladas pelos regulamentos da FCC. Para manter a conformidade com os regulamentos da FCC, use os cabos recomendados pela Mimaki Engineering.
-

# Para utilização segura

## Simbologia

Neste manual, os símbolos indicam e explicam as precauções. Certifique-se de compreender totalmente o significado de cada símbolo e de utilizar a máquina de forma segura e correta.

Explicação		
	Aviso	Indica um perigo potencial que pode resultar em morte ou ferimentos graves se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Atenção	Indica um perigo potencial que pode resultar em ferimentos leves ou moderados se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Cuidado	Indica um perigo potencial que pode resultar em danos materiais se tratado incorretamente ou se as instruções forem desconsideradas.
	Sinal de aviso	Indica um ponto que requer atenção. As especificações do aviso são elaboradas dentro do símbolo.
	Sinal de ação obrigatória	Indica uma ação que deve ser obrigatoriamente executada. As especificações da ação obrigatória são elaboradas dentro do símbolo.
	Sinal de proibição	Indica uma ação proibida. As especificações da ação proibida são elaboradas dentro do símbolo.
	Importante	Indica informações importantes relacionadas ao uso desta máquina.
	Dica	Indica informações úteis de referência.
	Informações de referência.	Indica a página correspondente para informações relacionadas. Clique no texto para exibir a página.

## Precauções de Uso

### ● Em caso de condições anormais

#### AVISO



- No caso de condições anormais, como fumaça ou odor incomum, desligue a alimentação principal imediatamente e desconecte o cabo de alimentação. Continuar a usar o produto nessas condições pode resultar em falha, choque elétrico ou incêndio. Depois de confirmar que a fumaça não está mais sendo emitida, entre em contato com o seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência. Nunca tente reparar o produto sozinho. Fazê-lo é perigoso.

#### ATENÇÃO



- Limpe imediatamente qualquer tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido utilizado com o produto que entre em contato com sua pele. Em seguida, lave com sabão e enxágue com água em abundância. A não lavagem da tinta pode resultar em inflamação da pele. Se a pele ficar irritada ou dolorida, procure atenção médica imediatamente.
- No caso de contato da tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou qualquer outro líquido utilizado no produto com os olhos, enxágue-os imediatamente com água em abundância. Enxágue por pelo menos 15 minutos. Caso use lentes de contato e seja possível retirá-las com facilidade, retire-as após enxaguar por pelo menos 15 minutos com água limpa. Certifique-se de enxaguar também a parte interna das pálpebras. Caso a tinta não seja enxaguada, ela poderá causar cegueira ou visão comprometida. Se os olhos ficarem irritados ou doloridos, procure atendimento médico imediatamente.
- Caso qualquer tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outro líquido utilizado no produto entre na boca ou seja ingerido, gargareje com água imediatamente. Não induza o vômito. Procure atendimento médico imediatamente. Induzir o vômito pode fazer com que o líquido entre nas vias respiratórias.
- Se uma grande quantidade de vapor for inalada, vá para uma área bem ventilada, mantenha-se aquecido e descanse em uma posição que permita respirar sem dificuldades. Se não sentir nenhuma melhora, procure atendimento médico imediatamente.

#### CUIDADO



- Caso ocorra vazamento de tinta, desligue a máquina imediatamente e desconecte o cabo de alimentação. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.

### ● Precauções com a alimentação

#### AVISO



- Use o cabo de alimentação fornecido com a máquina. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio. Não utilize o cabo de alimentação em outros dispositivos eletrônicos.
- Sempre puxe o cabo de alimentação pelo plugue. Puxar pelo cabo pode danificá-lo e levar a falha, choque elétrico ou incêndio.
- Limpe a poeira do plugue do cabo antes de utilizá-lo. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Evite encostar objetos metálicos no pino do plugue. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Não tente modificar o cabo. Evite danificar o cabo. Evite colocar objetos pesados sobre o cabo de alimentação ou puxar ou expor o cabo ao calor. Isso pode danificar o cabo, resultando em choque elétrico ou incêndio.
- Não use extensões ou cabos de extensão com várias tomadas. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Não utilize o cabo de alimentação caso ele aparente estar danificado ou se o fio estiver exposto ou quebrado. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.



- Não manipule o plugue com as mãos molhadas. Fazê-lo poderá resultar em choque elétrico.

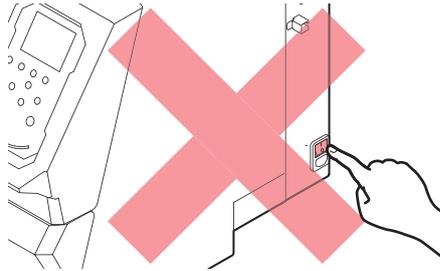


- Conecte o plugue do cabo de alimentação a uma tomada aterrada. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.
- Ao instalar tomadas elétricas, execute o trabalho de aterramento para evitar choque elétrico. Todo o trabalho elétrico deve ser feito por um electricista credenciado.
- Execute o trabalho de aterramento.

## CUIDADO



- Não desligue o interruptor principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Além disso, aumentará o risco de defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- Use esta máquina com uma fonte de alimentação que atenda às especificações.
- Conecte o cabo de alimentação a uma tomada elétrica próxima à máquina. Insira o plugue com firmeza.
- Antes de conectar o cabo de alimentação, verifique a tensão de entrada da tomada e a capacidade do disjuntor. Além disso, conecte cada cabo a uma fonte separada contendo um disjuntor independente. A conexão a tomadas ligadas a um mesmo disjuntor pode causar o disparo do mesmo.

### ● Precauções com partes móveis

#### ⚠ ATENÇÃO



- Mantenha as partes do corpo, como o rosto e as mãos, longe das partes móveis. Mantenha também roupas (por exemplo, roupas folgadas e acessórios) que possam impedir o trabalho longe da máquina. A não observância pode resultar em ferimentos.



- Prenda cabelos longos. A não observância pode resultar em ferimentos.

### ● Não desmontar ou reparar

#### ⚠ AVISO



- Não tente desmontar ou reparar esta máquina. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

### ● Manuseio do cortador

#### ⚠ ATENÇÃO



- Evite tocar na lâmina do cortador. A não observância pode resultar em ferimentos.

## ● Descarte do produto

### ⚠ ATENÇÃO



- Entre em contato com seu revendedor local ou agente de assistência.
- Ao descartar o produto, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e regulamentações locais.

## ● Aquecedor

### ⚠ ATENÇÃO



- O aquecedor fica extremamente quente. Nunca toque-o com as mãos desprotegidas.

### CUIDADO



- Condensação pode se formar na superfície dos bicos do cabeçote de impressão, dependendo da temperatura ambiente e da umidade. A formação de condensação pode causar defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico). Limpe o cabeçote se algum defeito de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) for notado durante a impressão. Defina o aquecedor da placa para uma temperatura não superior a 35 °C e certifique-se de que a temperatura ambiente esteja dentro da faixa de temperatura de operação permitida (20 °C a 30 °C).

 [“Limpeza do Cabeçote”\(P. 62\)](#)

 [“Precauções de Instalação”\(P. 13\)](#)

## ● Outras precauções de uso

### ⚠ AVISO



- Mantenha as crianças longe desta máquina.

# Tinta ou Qualquer Outro Líquido Usado com a Máquina

Os recipientes das tintas, do líquido de manutenção e de outros fluidos utilizados nesta máquina contém avisos de fluidos nos seus rótulos. Leia-os com atenção e certifique-se de compreender o conteúdo.

## ⚠ AVISO



- Tome providências para evitar vazamentos para sistemas de água natural ou para a rede de esgoto. Alguns elementos são tóxicos para a vida aquática.

## ⚠ ATENÇÃO



- Leia atentamente a ficha de informações de segurança (FISPQ) antes de utilizar o produto.  
<https://mimaki.com/supply/sds/>



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de segurança, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com esta máquina. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



- Não submeta o frasco de tinta a choques violentos ou vibração excessiva. Não tente reabastecer a tinta. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



- Não desmonte o frasco de tinta. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



- Evite armazenar este produto em locais acessíveis a crianças.



- Ao descartar o produto, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e regulamentações locais.

## CUIDADO



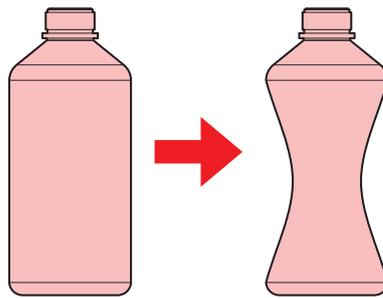
- Não utilize a tinta, o líquido de manutenção ou outros líquidos usados com esta máquina em outras impressoras. Fazê-lo poderá resultar em danos à impressora.
- Não toque nas partes metálicas dos chips de CI. A eletricidade estática pode danificar o chip de CI, e a sujeira ou danos podem impossibilitar a leitura do chip de CI.



- Mantenha a máquina em um local baixo, a não mais do que 1 m acima do piso. A queda desta máquina poderá causar respingos de tinta.
- Armazene os recipientes lacrados.
- Armazene em local ventilado e com pouca iluminação.
  - (1) Armazene a tinta em local sem risco de congelamento. O uso de tinta descongelada pode afetar a qualidade de impressão devido à degradação da tinta.
  - (2) Ao mover a tinta de um local frio para um local quente, aguarde pelo menos três horas antes de usá-la nas mesmas condições da máquina.
  - (3) Abra o recipiente da tinta apenas antes de usá-la e use-a o mais rápido possível. A qualidade da impressão pode sofrer degradação se os frascos forem deixados abertos por longos períodos.



- A impressão é desativada se for utilizado um chip de CI diferente.
- Não há nenhum problema nos frascos de tinta utilizados com esta máquina, mesmo que estejam deformados.



## Especificações da Tinta

Item		Detalhes
Tipo		Tinta solvente especial (produto MIMAKI)
Cor		Ciano (C) Magenta (M) Amarelo (Y) Preto (K)
Forma		Frasco
Capacidade da tinta		1.000 ml
Data de validade		A data indicada no frasco de tinta No entanto, três meses depois da abertura do frasco, mesmo antes da data de validade
Temperatura de armazenamento	Quando armazenada	10°C a 35°C (temperatura média diária) No entanto, não mais de 1 mês a 30°C <ul style="list-style-type: none"><li>• A qualidade da tinta pode deteriorar se a mesma for armazenada fora dessas condições.</li></ul>
	Durante o transporte	1°C a 40°C No entanto, não mais do que 120 horas a 60°C e não mais do que 1 mês a 40°C <ul style="list-style-type: none"><li>• Sempre que possível, evite armazenar em locais frios abaixo de 0°C e em locais quentes acima de 40°C.</li><li>• A qualidade da tinta pode deteriorar se a mesma for armazenada fora dessas condições.</li></ul>

## Restrições relativas ao produto

A data de validade da tinta está indicada no frasco de tinta. A tinta expirada pode causar defeitos de impressão ou alterar o tom da cor. A tinta expirada ainda pode ser usada para a impressão. No entanto, recomendamos substituí-la por uma tinta nova ou utilizá-la o mais rápido possível.

Exemplo: A data de validade é Abril de 2020

Maior: Substitua por tinta nova ou utilize toda a tinta o mais rápido possível. A impressão ainda é possível.

Junho: Substitua por tinta nova ou utilize toda a tinta o mais rápido possível. A impressão ainda é possível.

Julho: A impressão não é possível.



- Uma mensagem é exibida no display.

# Precauções de Instalação

## ⚠ AVISO



- Não instale esta máquina em ambientes onde haja substâncias inflamáveis (por exemplo, gasolina, spray inflamável, álcool, diluente, verniz ou pó). Esta máquina não é à prova de explosão. O produto representa um risco de explosão.



- Não instale esta máquina em locais onde haja chamas abertas. A tinta pode incendiar-se.
- Não coloque vasos de planta, copos, cosméticos, recipientes de produtos químicos ou água, ou pequenos objetos metálicos em cima desta máquina. Há risco de falha, choque elétrico ou incêndio se qualquer líquido ou objeto cair dentro da máquina.



- Não instale esta máquina em locais úmidos ou com risco de exposição a respingos de água. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.



- Não instale esta máquina em locais onde possa haver a presença de crianças.

## ⚠ ATENÇÃO



- Um sistema de ventilação deve ser providenciado se a máquina for instalada em uma área mal ventilada ou em um ambiente selado.
- Observe os pontos a seguir ao instalar uma grelha de ventilação:
  - (1) A grelha deve ser instalada de acordo com as diretrizes de SSMA (meio ambiente, saúde e segurança) locais aplicáveis.
  - (2) Se a grelha de ventilação estiver equipada com uma válvula de corte, a válvula deve ser aberta quando a máquina estiver em uso.

## CUIDADO



- Não instale esta máquina em locais onde haja poeira ou pó. Podem ocorrer falhas ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) se a poeira entrar na máquina.
- Não instale esta máquina em locais expostos a correntes de ar (por exemplo, de ar condicionado). Caso contrário, poeira ou pó poderão entrar na máquina.
- Não instale esta máquina em locais instáveis ou sujeitos a vibração. Isso aumentará o risco de falha ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não instale esta máquina em locais diretamente expostos à luz solar.
- Não instale esta máquina em locais sujeitos a mudanças repentinas de temperatura. Isso aumentará o risco de falha ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não instale esta máquina em locais expostos a ruídos excessivos de máquinas de grande porte.
- Não instale a máquina em uma área com geração de vapores de material fotofusível ou ácidos (por exemplo, ácido acético, ácido clorídrico), ou que seja preenchida com fluidos de corte de metal ou substâncias altamente voláteis (por exemplo, aminas, alcoóis modificados por aminas etc.). Podem ocorrer falhas ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) se a poeira entrar na máquina.



- 20 °C a 30 °C (68 °F a 86 °F), 35% a 65% de UR (sem condensação)
- 20 °C a 25 °C (68 °F a 77 °F)

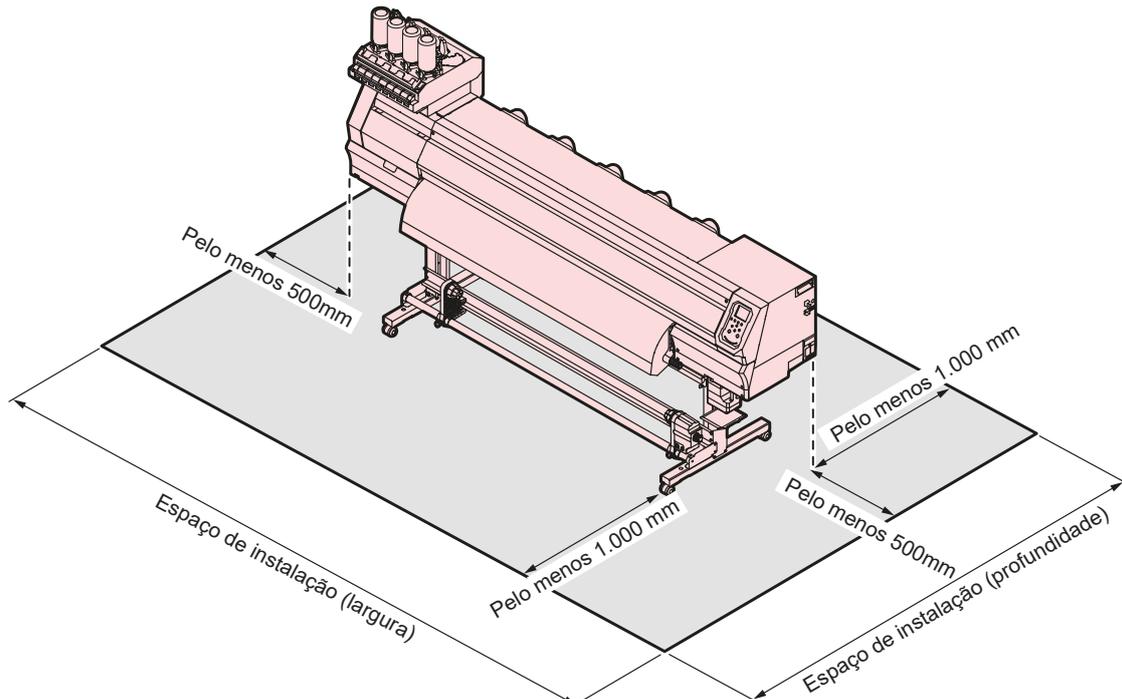
## Espaço de Instalação

Deixe o espaço indicado a seguir ao redor da máquina para permitir a substituição segura e adequada da tinta e da mídia:

Item	JV100-160
Largura* <sup>1</sup>	Pelo menos 3.775 mm (2.775 mm)
Profundidade* <sup>1</sup>	Pelo menos 2.700 mm (700 mm)
Altura* <sup>1, 2</sup>	(1.475 mm)
Peso	168 kg

\*<sup>1</sup>. Os números entre parênteses indicam as dimensões da máquina.

\*<sup>2</sup>. Excluindo o frasco de tinta



## Ao Mover a Máquina para Outro Local

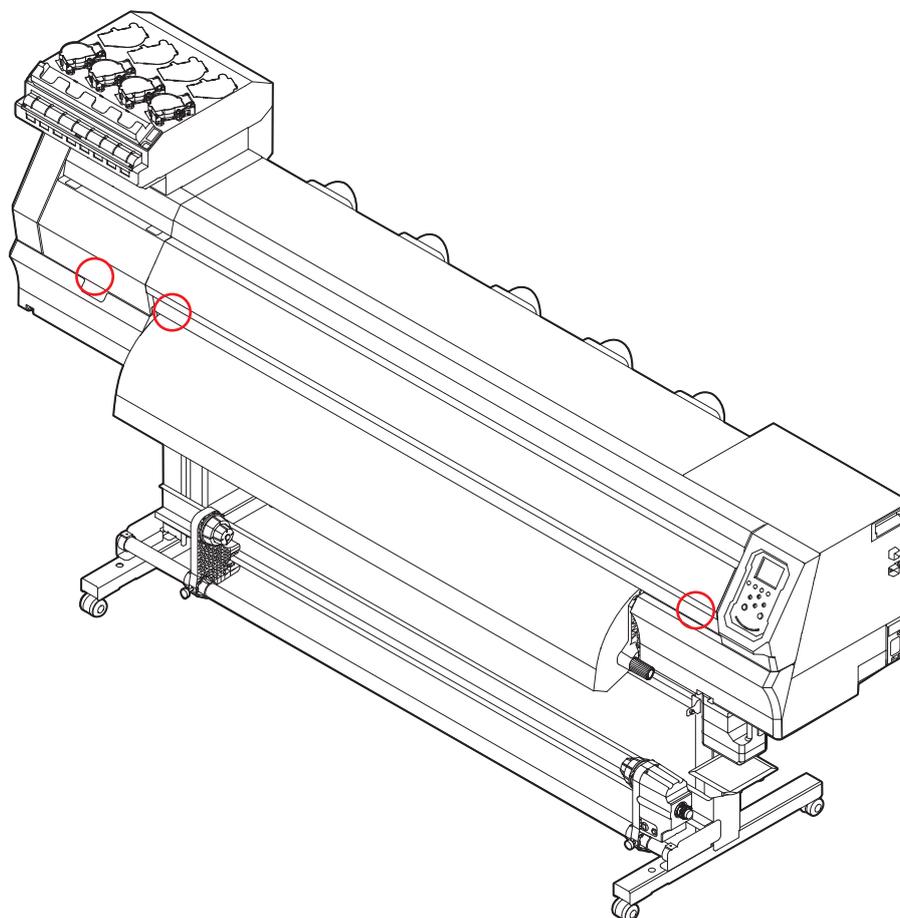
Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência. Tentar mover a máquina por conta própria pode resultar em falha ou dano.

# Travas de Segurança

Esta máquina está equipada com travas para garantir a segurança durante o uso.

Abrir as tampas abortará a impressão que estiver em andamento. Nesse caso, será preciso reenviar os dados RIP.

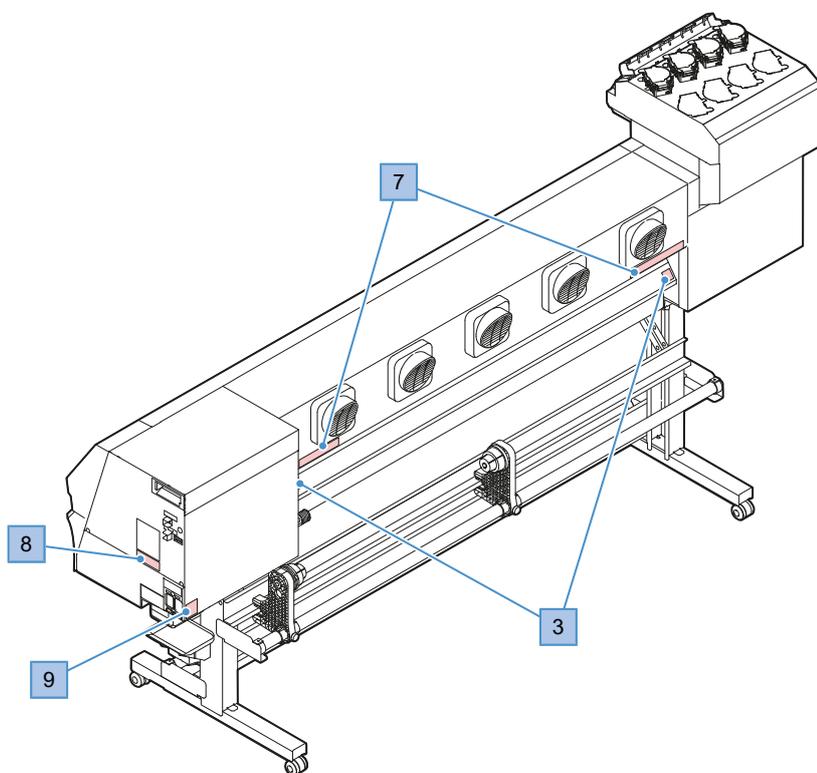
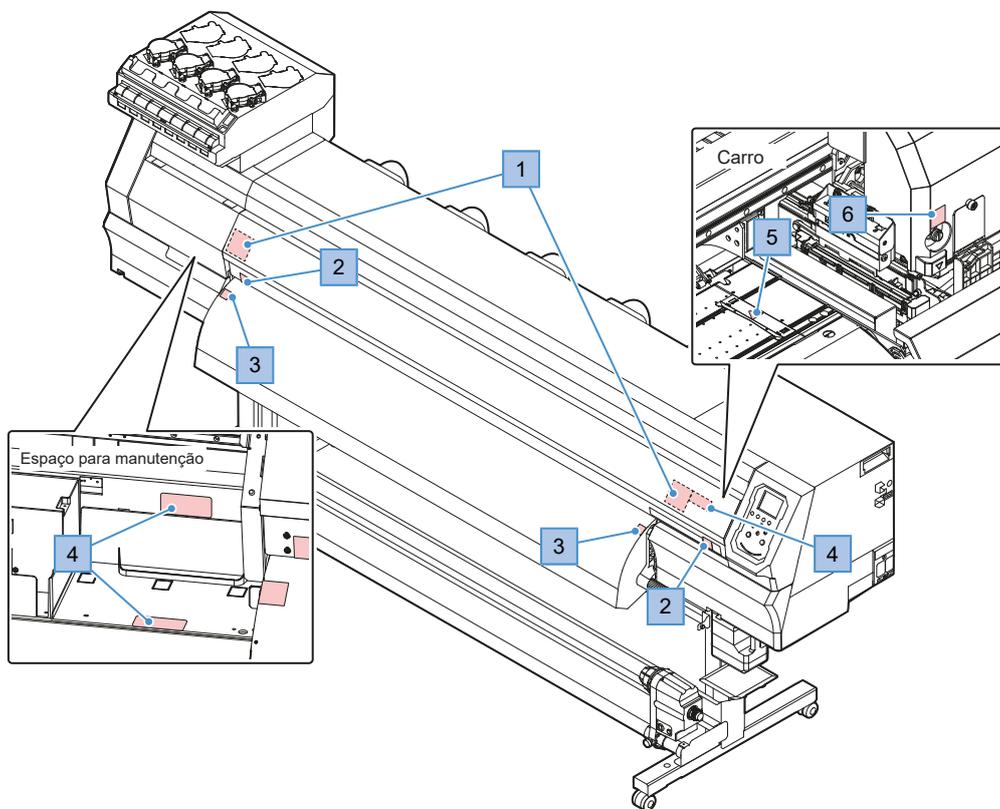
- Localização das travas de segurança

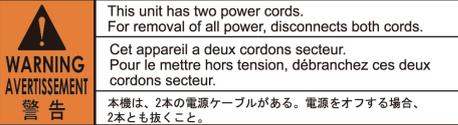


# Marcações de Aviso

Familiarize-se com as informações contidas nas etiquetas de aviso.

Caso alguma marcação esteja ilegível em decorrência de manchas ou caso tenha se soltado, adquira uma nova com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.



N°	Código para encomenda	Etiqueta	Detalhes
1	M910931		Cuidado ao abrir e fechar as partes da máquina. Há risco de ferimentos caso as mãos fiquem presas.
2	M907833		Indica peças móveis perigosas.
3	M903239		Indica peças quentes.
4	M903330		Use óculos de segurança e luvas durante o trabalho.
5	M906144		Indica peças quentes.
6	M903405		Cuidado com o cortador.
7	M905811		Indica peças móveis perigosas.
8	M906031		Descreve o cabo de alimentação.
9	M907935		Indica peças energizadas perigosas.



# Capítulo 1 Antes do Uso



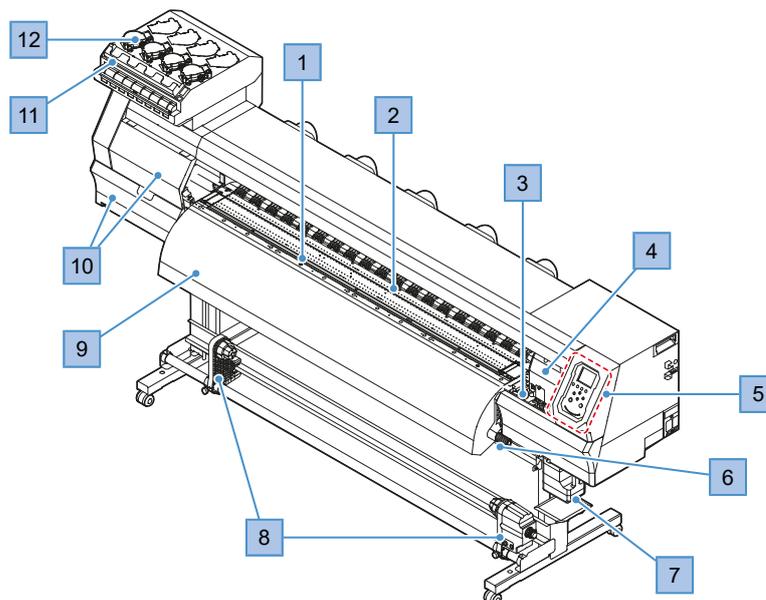
## Este capítulo

Este capítulo descreve os vários componentes e fornece informações importantes. Leia-o capítulo antes de usar a máquina.

Nomes dos Componentes e Funções .....	20	Para Conectar um PC à Máquina.....	32
Parte Frontal.....	20	Usando um Cabo USB .....	32
Vista Traseira e Lateral Direita .....	21	Usando um Cabo LAN .....	32
Carro .....	22	Configuração do Sistema .....	34
Placa .....	22	Configuração do Driver (com Cabo USB) .....	34
Unidade de vedação .....	22	Instalação do software RIP .....	35
Roletas de Pressão e Roletas de Alimentação .....	23	Obtenção de Perfis de Cores .....	35
Sensor de mídia .....	23	Configure o Software RIP.....	36
Unidades de recolhimento.....	24	Método de Substituição da Tinta .....	38
Interruptor de alimentação .....	24	Quando a Mensagem “Ink Near End” é Exibida.....	38
Unidades de recolhimento.....	26	Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida .....	38
Conexão do Cabo de Alimentação .....	30		
Como Ligar a Máquina .....	30		
Como Desligar a Máquina .....	31		

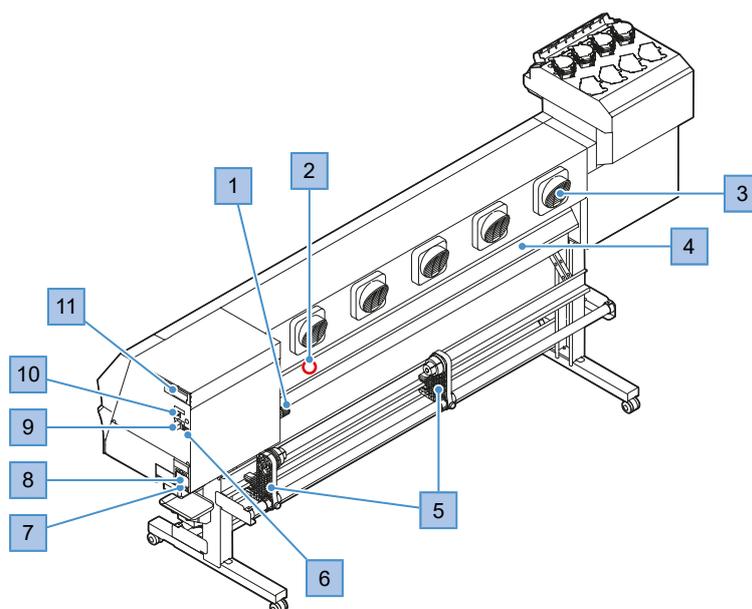
# 1.1 Nomes dos Componentes e Funções

## Parte Frontal



N°	Nome	Descrição
1	Placa	Área de impressão. A placa está equipada com um aquecedor. Ajuda a prevenir o escorrimento de tinta. Regule a temperatura de acordo com o tipo de mídia utilizado. <a href="#">☞ “Placa” (P. 22)</a> <a href="#">☞ “Regulagem da Temperatura do Aquecedor” (P. 59)</a>
2	Roletes de pressão Roletes de alimentação	Os roletes de pressão e de alimentação são usados para segurar e alimentar a mídia. <a href="#">☞ “Roletes de Pressão e Roletes de Alimentação” (P. 23)</a>
3	Unidade de vedação	Inclui tampas, limpadores e uma NCU para monitorar as condições dos bicos do cabeçote de impressão. <a href="#">☞ “Unidade de vedação” (P. 22)</a>
4	Carro	Composto de um cabeçote de impressão, o sensor de emperramento e o cortador de mídia. <a href="#">☞ “Carro” (P. 22)</a>
5	Painel de operação	Inclui teclas de operação e displays que indicam as várias configurações e outros itens. <a href="#">☞ “Painel de operação” (P. 26)</a>
6	Alavanca de fixação (frontal)	Abaixar a alavanca de fixação prende a mídia. Levantar a alavanca de fixação libera a mídia.
7	Tanque de tinta residual	Recipiente para a tinta residual. <a href="#">☞ “Substituição do Tanque de Tinta Residual” (P. 112)</a>
8	Unidades de recolhimento	Enrola automaticamente a mídia após a impressão. <a href="#">☞ “Unidades de recolhimento” (P. 24)</a>
9	Pós-aquecedor	Permite que a tinta seque após a impressão. Regule a temperatura de acordo com o tipo de mídia utilizado. <a href="#">☞ “Regulagem da Temperatura do Aquecedor” (P. 59)</a>
10	Tampas de manutenção	Abra a tampa para realizar a manutenção. A impressão e a manutenção automática são desativadas enquanto as tampas estão abertas.
11	Filtro de tinta	Filtro para absorver as gotas de tinta das tampas dos frascos de tinta especial
12	Unidade de fornecimento de tinta	O frasco de tinta é inserido nesta unidade para fornecer tinta para o cabeçote de impressão. <a href="#">☞ “Método de Substituição da Tinta” (P. 38)</a>

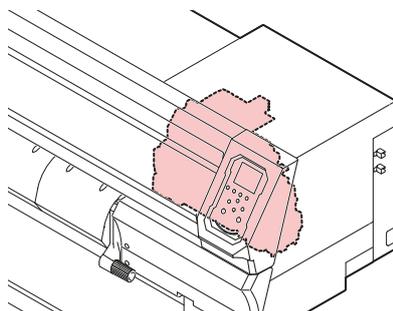
## Vista Traseira e Lateral Direita



Nº	Nome	Descrição
1	Alavanca de fixação (traseira)	Ligada à alavanca de fixação frontal.
2	Sensor de mídia	Detecta se há mídia presente.  "Sensor de mídia" (P. 23)
3	Ventilador soprador	Sopra ar para secar a tinta após a impressão.
4	Pré-aquecedor	Pré-aquece a mídia antes da impressão para evitar mudanças repentinas de temperatura. Regule a temperatura de acordo com o tipo de mídia utilizado.  "Regulagem da Temperatura do Aquecedor" (P. 59)
5	Unidade de avanço	Segura a mídia em rolo antes da impressão. Compatível com rolos de papel de 2 e 3 polegadas
6	Slot para chip de CI	O chip de CI fornecido com o frasco de tinta é inserido aqui para registrar as informações do frasco de tinta.  "Substituição da Tinta" (P. 38)
7	Entrada de CA	A entrada na frente (ENTRADA 2) é para o aquecedor e a entrada na parte traseira (ENTRADA 1) é para a máquina. Usada para conectar o cabo de alimentação (fornecido com a máquina).  "Conexão do Cabo de Alimentação" (P. 30)
8	Interruptor principal	As entradas de alimentação nas partes frontal e traseira são para o aquecedor e a máquina, respectivamente. Para evitar defeitos de impressão atribuíveis ao cabeçote de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico), não desligue a fonte de alimentação principal.  "Como Ligar a Máquina" (P. 30)  "Como Desligar a Máquina" (P. 31)
9	Porta LAN	Utilizada para a função de rede.  "Usando um Cabo LAN" (P. 32)
10	Porta USB	Faz a conexão ao PC por meio de um cabo de interface USB.  "Usando um Cabo USB" (P. 32)
11	Cartucho do líquido de limpeza	Utilizado para alimentar automaticamente o líquido de manutenção na tampa, para pingar o líquido no limpador para evitar a solidificação da tinta, e para evitar a solidificação da tinta dentro do canal de descarga da tinta durante a manutenção.

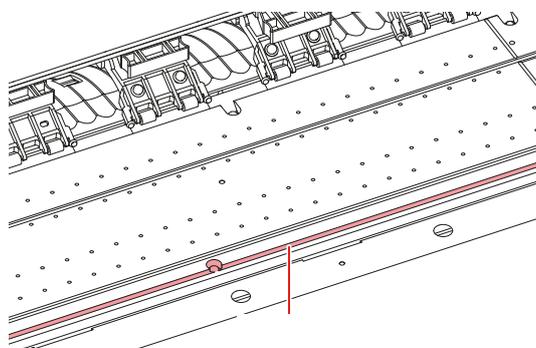
## Carro

O carro inclui um cabeçote de impressão para ejetar tinta, e um sensor de emperramento para parar o carro quando houver emperramento da mídia. A impressão é realizada à medida que a tinta é ejetada se deslocando para a esquerda e para a direita.



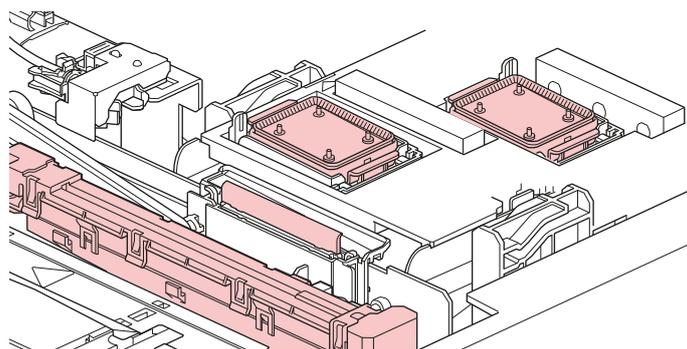
## Placa

A placa conta com vários orifícios usados para prender a mídia sob pressão de vácuo. Ela também possui uma ranhura de corte para o corte da mídia.



## Unidade de vedação

A unidade de vedação consiste de tampas para evitar que a superfície dos bicos do cabeçote de impressão seque, um limpador para a manutenção do cabeçote de impressão e uma NCU para monitorar as condições dos bicos do cabeçote de impressão.



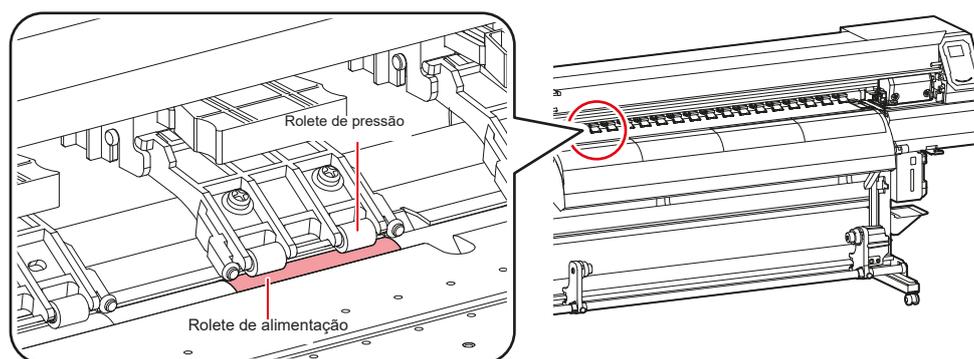
A NCU (Unidade de Verificação dos Bicos) verifica automaticamente se os bicos estão entupidos. A configuração de várias funções permite a limpeza automática do cabeçote de impressão ou a impressão usando outros bicos.

☞ “Menu de verificação dos bicos” (P. 88)

☞ “Registro da recuperação de bicos” (P. 79)

## Roletes de Pressão e Roletes de Alimentação

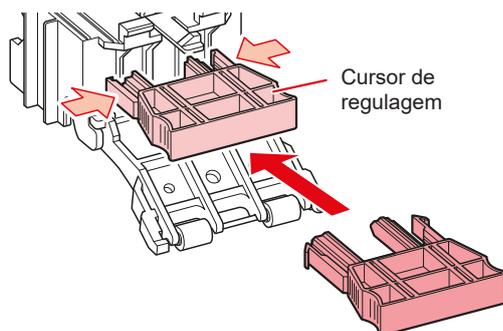
Os roletes de pressão e de alimentação são usados para segurar e alimentar a mídia.



- Quando este produto não estiver em uso, levante a alavanca de fixação para separar os roletes de pressão dos roletes de alimentação. Deixar os roletes de pressão na posição abaixada por um longo período de tempo pode fazer com que os roletes de pressão fiquem deformados. A deformação dos roletes de pressão pode impedir que a mídia seja alimentada corretamente.

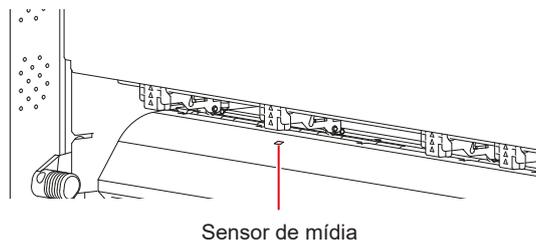


- Prenda os cursores de regulagem nos roletes de pressão nas extremidades esquerda e direita da mídia. Os roletes de pressão podem ser levantados prendendo os cursores de regulagem. Eles evitam que as extremidades esquerda e direita da mídia fiquem presas para garantir um avanço consistente.



## Sensor de mídia

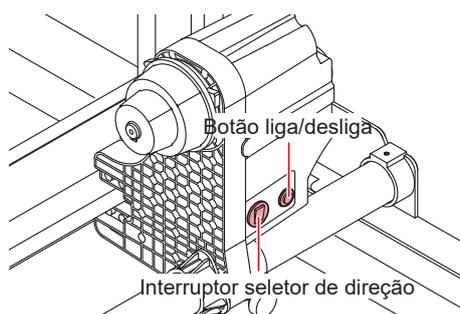
O sensor de mídia detecta a presença ou a ausência de mídia.



- O sensor deve ser coberto pela mídia para detectar sua largura.

## Unidades de recolhimento

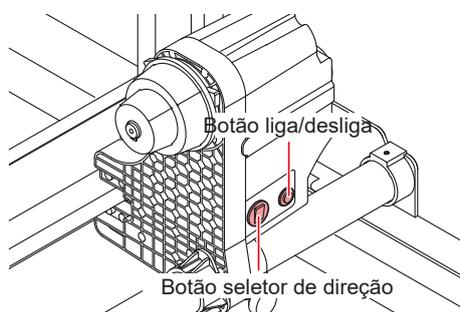
O sensor de mídia detecta a presença ou a ausência de mídia.



Nome	Descrição	
Interruptor de seleção de direção interruptor	P a r a cima	Para recolher a mídia com a superfície impressa voltada para dentro
	P a r a baixo	Para recolher a mídia com a superfície impressa voltada para fora
Botão liga/desliga	Pressione este botão para iniciar ou parar a unidade de recolhimento. A configuração pode ser alterada para que a unidade de recolhimento opere apenas enquanto o botão estiver pressionado. 👉 “Lista de Menus de Configuração da Máquina” (P. 82)	

## Interruptor de alimentação

Esta máquina está equipada com os seguintes interruptores de alimentação.



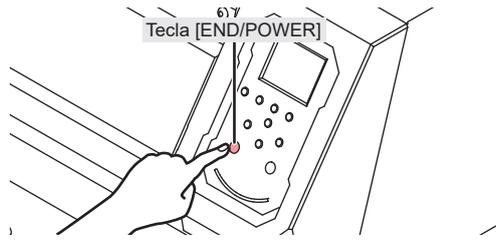
Nome	Descrição	
Interruptor de seleção de direção interruptor	P a r a cima	Para recolher a mídia com a superfície impressa voltada para dentro
	P a r a baixo	Para recolher a mídia com a superfície impressa voltada para fora
Botão liga/desliga	Pressione este botão para iniciar ou parar a unidade de recolhimento. A configuração pode ser alterada para que a unidade de recolhimento opere apenas enquanto o botão estiver pressionado. 👉 “Lista de Menus de Configuração da Máquina” (P. 82)	



- O sensor deve ser coberto pela mídia para detectar sua largura.

## ● Tecla [END/POWER]

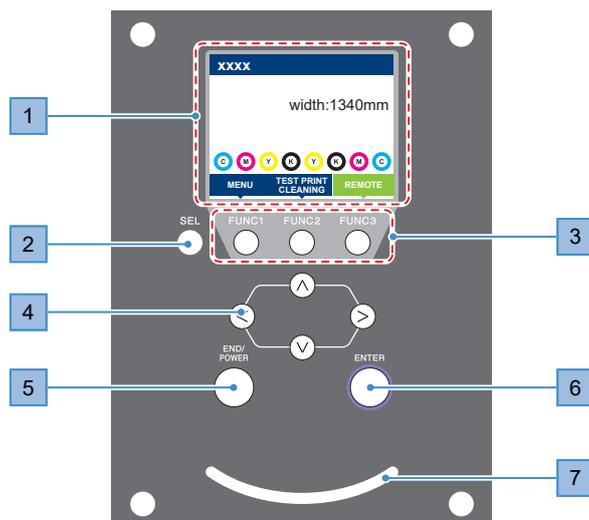
A tecla [END/POWER] é normalmente usada para ligar e desligar a máquina.



- Feche as tampas frontal e de manutenção. Deixar qualquer uma das tampas abertas desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumentará o risco de falha da máquina ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

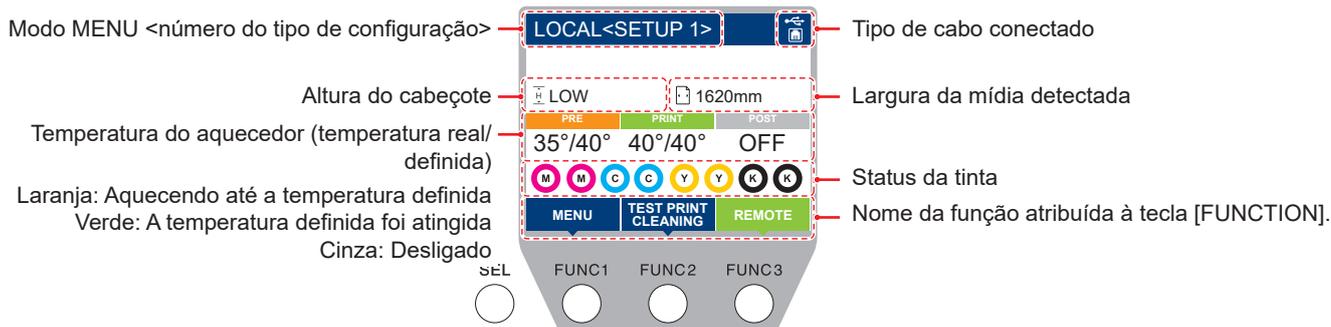
## Unidades de recolhimento

O painel é usado para controlar a máquina e fazer/modificar configurações.



N°	Nome	Descrição																
1	Display	“Display” (P. 27)																
2	Tecla [SEL]	Seleciona a função para a tecla [FUNCTION] correspondente.																
3	Tecla [FUNCTION]	Usada para impressão de teste, limpeza do cabeçote e ajustes de edição  “Tecla [FUNCTION]” (P. 28)																
4	Tecla [JOG] 	Usada para mover o carro, alimentar a mídia e selecionar as configurações																
5	Tecla [END/POWER]	Usada para cancelar a última configuração feita, retornar ao nível anterior do menu de configuração, ou para ligar e desligar a máquina <ul style="list-style-type: none"> <li>• Acende em azul quando a energia está ligada.  “Como Ligar a Máquina” (P. 30)</li> <li>• Para desligar a máquina, mantenha a tecla pressionada.  “Como Desligar a Máquina” (P. 31)</li> </ul>																
6	Tecla [ENTER]	Usada para mover para o próximo nível de menu e para confirmar as configurações. Também pode ser usada para exibir as informações do produto.  “Exibição das Informações da Máquina (Orientação Local)” (P. 29)																
7	Luz de status	Esta luz indica o status da máquina. <table border="1"> <tbody> <tr> <td colspan="2">Apagada</td> <td>Indica o modo LOCAL. Usado para impressão de teste, manutenção e configurações</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Azul-claro</td> <td>Acesa</td> <td>Indica o modo REMOTO. A máquina está em espera para receber dados de impressão.</td> </tr> <tr> <td>Piscando</td> <td>Indica que a impressão está em andamento. Também pisca para indicar impressão de teste – por exemplo, ao imprimir padrões armazenados.</td> </tr> <tr> <td>Azul</td> <td>Acesa</td> <td>Indica que ainda há dados a serem impressos. Alterne para o modo REMOTO e inicie a impressão.</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Vermelho</td> <td>Piscando</td> <td>Ocorreu um erro. Consulte a lista de códigos de erro e tome as devidas providências.  “Mensagens de erro” (P. 129)</td> </tr> <tr> <td>Acesa</td> <td>Ocorreu um erro (PARALISAÇÃO DO SISTEMA). Entre em contato com nosso departamento de assistência.  “PARADA DO SISTEMA” (P. 133)</td> </tr> </tbody> </table>	Apagada		Indica o modo LOCAL. Usado para impressão de teste, manutenção e configurações	Azul-claro	Acesa	Indica o modo REMOTO. A máquina está em espera para receber dados de impressão.	Piscando	Indica que a impressão está em andamento. Também pisca para indicar impressão de teste – por exemplo, ao imprimir padrões armazenados.	Azul	Acesa	Indica que ainda há dados a serem impressos. Alterne para o modo REMOTO e inicie a impressão.	Vermelho	Piscando	Ocorreu um erro. Consulte a lista de códigos de erro e tome as devidas providências.  “Mensagens de erro” (P. 129)	Acesa	Ocorreu um erro (PARALISAÇÃO DO SISTEMA). Entre em contato com nosso departamento de assistência.  “PARADA DO SISTEMA” (P. 133)
Apagada		Indica o modo LOCAL. Usado para impressão de teste, manutenção e configurações																
Azul-claro	Acesa	Indica o modo REMOTO. A máquina está em espera para receber dados de impressão.																
	Piscando	Indica que a impressão está em andamento. Também pisca para indicar impressão de teste – por exemplo, ao imprimir padrões armazenados.																
Azul	Acesa	Indica que ainda há dados a serem impressos. Alterne para o modo REMOTO e inicie a impressão.																
Vermelho	Piscando	Ocorreu um erro. Consulte a lista de códigos de erro e tome as devidas providências.  “Mensagens de erro” (P. 129)																
	Acesa	Ocorreu um erro (PARALISAÇÃO DO SISTEMA). Entre em contato com nosso departamento de assistência.  “PARADA DO SISTEMA” (P. 133)																

## Display



## Modos de Menu

Estão disponíveis quatro modos de menu.

Nome	Nome
Modo LOCAL	Usado para impressão de teste, manutenção e configurações
Modo REMOTE	Imprime os dados de impressão recebidos de um PC.
Modo MENU	Pressione [MENU] na tela do modo LOCAL para alternar para o modo MENU. Ele é usado para definir várias funções.
Modo NOT-READY	Status antes da detecção de mídia

## Status da tinta

Os status do frasco de tinta, como níveis de tinta restantes e erros de tinta, são indicados por ícones.

Ícone	Descrição
	Exibe os níveis de tinta restantes por meio de um ícone com 9 estágios.
	Cheio   1/8 gasto   1/4 gasto   3/8 gasto   1/2 gasto   5/8 gasto   3/4 gasto   7/8 gasto   Trocar
	Exibido quando a tinta está próxima de acabar. Resta muito pouca tinta. Troque por tinta nova.
	Exibido quando a tinta acabou ou ocorreu um erro de tinta. A impressão não é possível. <a href="#">“Erros de tinta (orientação local)” (P. 128)</a>
	Exibido quando a tinta tiver passado de sua data de validade. Substitua por tinta nova ou utilize toda a tinta o mais rápido possível. A impressão ainda é possível. <a href="#">“Restrições relativas ao produto” (P. 12)</a>

## Tecla [FUNCTION]

Esta seção descreve as funções atribuídas à tecla [FUNCTION].

Nº	Descrição
	Exibe as várias telas de menu.
	Exibe as funções de manutenção, como impressão de teste e limpeza.
	Usada para alternar do modo LOCAL para o modo REMOTO.
	Exibe funções de ajuste, como ajuste de alimentação e ajuste da posição de injeção de tinta.
	Apaga os dados recebidos.
	Usada para alternar do modo REMOTO para o modo LOCAL.
	Usada para cortar mídia.
	Usada para ir para a tela de menu anterior.
	Usada para ir para a tela de menu seguinte.
	Usada para fechar a tela de confirmação em resposta a solicitações ou outras mensagens.
	Usada para desativar funções.
	Indica que a função está atribuída. Exibe as configurações e funções.
	Usada para ativar ou desativar vários itens.

## Exibição das Informações da Máquina (Orientação Local)

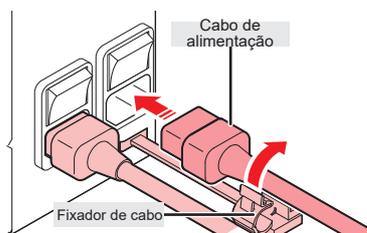
Pressione a tecla [ENTER] na tela do modo LOCAL para exibir as seguintes informações.

Item	Descrição	Display
Informações das tintas	Exibe o tipo de tinta, os níveis de tinta restantes e erros de tinta.	<p>Nível de tinta</p>
Informações de registro do chip de CI	Exibe as informações registradas no chip de CI.	
Aviso	Exibe todos os avisos emitidos.	
Informações	Exibe informações como largura da mídia, altura do cabeçote, número de série do produto, versão do firmware, versão do comando e status de conexão LAN.	
Verificação de bicos	Exibe o número de bicos detectados como entupidos na verificação dos bicos.	

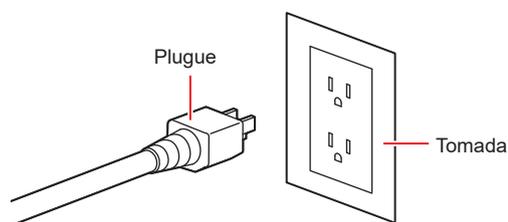


## 1.2 Conexão do Cabo de Alimentação

- 1** Confirme que a alimentação principal está desligada.
- 2** Insira a abraçadeira de cabo na máquina.
- 3** Conecte o cabo de alimentação a uma das entradas da máquina.
- 4** Prenda o cabo de alimentação na abraçadeira.
  - Passe o cabo de alimentação pela abraçadeira e feche-a para prender o cabo.



- 5** Conecte o plugue do cabo de alimentação na tomada.



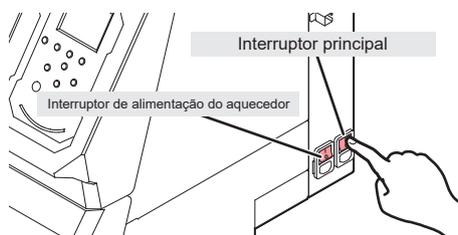
- Não manipule o plugue com as mãos molhadas. Fazê-lo poderá resultar em choque elétrico.

### Como Ligar a Máquina



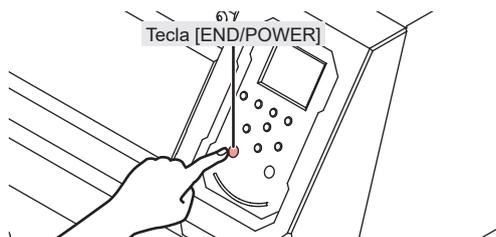
- Feche as tampas frontal e de manutenção. Deixar qualquer uma das tampas abertas desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Isso aumentará o risco de falha da máquina ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

- 1** Confirme que a alimentação principal está ligada.
  - Se o interruptor principal não estiver ligado, coloque-o na posição "I".



## 2 Pressione a tecla [END/POWER] para ligar a máquina.

- Após a máquina ser ligada, a versão do firmware será exibida no display e a operação inicial será executada.
- O modo local estará definido, e a máquina estará pronta para uso.



## 3 Ligue o PC conectado à máquina.

### Como Desligar a Máquina

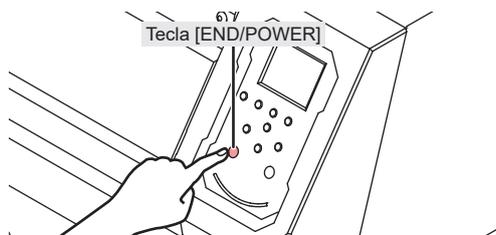


- Verifique os pontos abaixo quando for desligar a máquina.
  - (1) As tampas frontal e de manutenção estão fechadas.
    - Deixar qualquer uma das tampas abertas desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta).
  - (2) O cabeçote retornou para a unidade de vedação.
    - Caso contrário, os bicos do cabeçote de impressão podem secar, resultando em defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
  - (3) Não há dados sendo recebidos.
  - (4) Não ocorreram erros.
    - [“Problemas indicados por mensagens” \(P. 126\)](#)

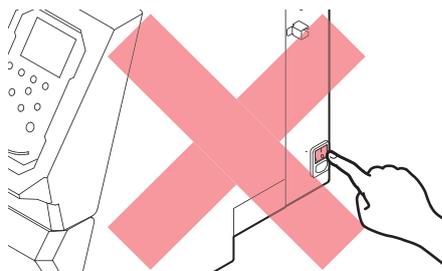
## 1 Desligue o PC conectado à máquina.

## 2 Mantenha a tecla [END/POWER] pressionada.

- Uma tela de confirmação do desligamento será exibida. Pressione a tecla [ENTER] para desligar a máquina.



- Não desligue o interruptor principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Além disso, aumentará o risco de defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



## 1.3 Para Conectar um PC à Máquina

### Usando um Cabo USB

Conecte um PC a esta máquina usando um cabo de interface USB 2.0.



- Não desconecte o cabo durante uma transferência de dados.



- Use um software RIP compatível com a interface USB 2.0.



- Se seu PC não tiver uma porta USB, entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.

### Precauções com a Interface USB

#### ● Ao conectar mais de uma JV100-160 a um mesmo PC

A JV100-160 pode não ser reconhecida corretamente.

Se o PC tiver mais de uma porta USB, tente conectar a máquina a uma porta USB diferente para verificar se ela é reconhecida corretamente. Se a máquina ainda não for reconhecida mesmo depois de conectada a uma porta USB diferente, use um cabo repetidor ativo USB 2.0 disponível comercialmente.

#### ● Dispositivos periféricos USB de modo de alta velocidade

Pode não ser possível reconhecer dispositivos periféricos USB se dispositivos periféricos USB de modo de alta velocidade (por exemplo, memória USB, dispositivos HDD USB) estiverem conectados ao PC no qual a máquina está conectada. As velocidades de transferência de dados para este produto podem ser reduzidas se unidades de disco rígido USB externas ou dispositivos semelhantes forem conectados. Isso pode fazer com que o carro pare temporariamente no limite à esquerda ou à direita durante a impressão.

#### ● Desconexão de dispositivos de memória USB

Ao desconectar dispositivos de memória USB do PC no qual esta máquina está conectada, use o comando “Parar” em “Remove hardware com segurança” antes de desconectar. Caso contrário, ocorrerá um [erro de comando ERROR 10].

### Usando um Cabo LAN

Conecte um PC a esta máquina usando um cabo de interface LAN. Insira um cabo LAN até encaixar com um clique.

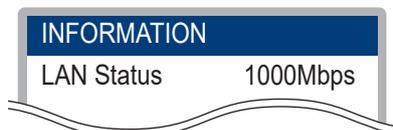


- Não desconecte o cabo durante uma transferência de dados.

## ● Verificação da Conexão LAN

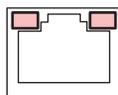
### 1 Verifique o display da máquina.

- A orientação local pode ser usada para a verificação.  “Exibição das Informações da Máquina (Orientação Local)” (P. 29)
- A impressão não é possível quando “100Mbps”, “10Mbps”, ou “No Connect” for exibido. A notificação de ocorrências por e-mail pode ser configurada.  “Configurações da Notificação de Ocorrências por E-mail” (P. 85)



### 2 Verifique a luz no conector LAN.

- A luz do conector LAN acende quando esta máquina está em funcionamento.

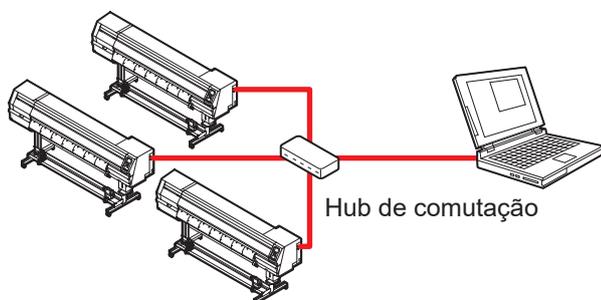


Cor	Descrição	Descrição
Verde	Acesa	Conectado via 1000BASE-T
	Apagada	Conectado via outra rede além da 1000BASE-T <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1.000 Mbps não é suportado se apenas a luz laranja estiver acesa ou piscando. Verifique as especificações do PC, dos dispositivos periféricos e do cabo.</li> </ul>
Laranja	Acesa	Conectado.
	Piscando	Recebimento de dados.
	Apagada	Desconectado.

## Precauções com a Conexão de Rede

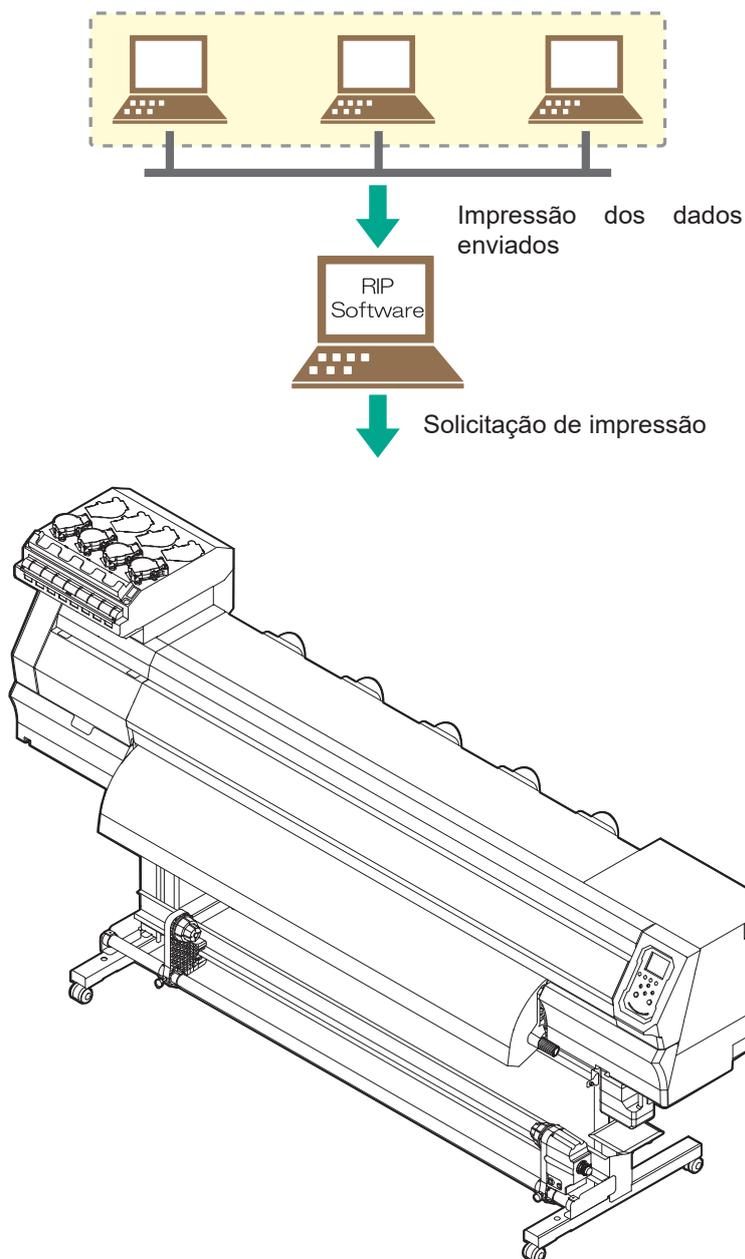
Certifique-se de que a rede esteja configurada da seguinte forma: A impressão não é possível se a rede não estiver configurada corretamente.

- Utilize cabo LAN Categoria 6 ou superior.
- O PC usado para transferir os dados de impressão deve estar localizado na mesma rede que a máquina. Esta máquina não pode ser conectada através de um roteador.
- Use um computador compatível com 1000BASE-T ou um hub de comutação. A impressão exige suporte para 1000BASE-T.



## 1.4 Configuração do Sistema

Use o software RIP para solicitar a impressão de dados criados usando aplicativos como Illustrator ou Photoshop.



### Configuração do Driver (com Cabo USB)

#### 1 Instale o driver USB.

- Execute o arquivo [mkcdmenu.exe] contido no CD do software do driver fornecido.
- O driver também pode ser baixado da seguinte URL:  
<https://mimaki.com/download/inkjet.html>  
 [JV100-160] > [Drivers/Utilities]



- O guia de instalação do driver é fornecido dentro do instalador.

## Instalação do software RIP

A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).

### 1 Instale o RasterLink.

- O seguinte ícone aparece na área de trabalho do PC após a instalação do software.



- Para mais informações, consulte o guia de instalação do RasterLink.  
<https://mimaki.com/download/software.html>



- Depois de instalado, ative a licença para o Rasterlink. Caso contrário, a “Atualização de Perfil” não será iniciada.

## Obtenção de Perfis de Cores

A qualidade da impressão (por exemplo, tom, escorrimento) irá variar dependendo da mídia e do conjunto de tinta. Para manter uma qualidade de impressão consistente, selecione um perfil de cor adequado à mídia e ao conjunto de tintas.

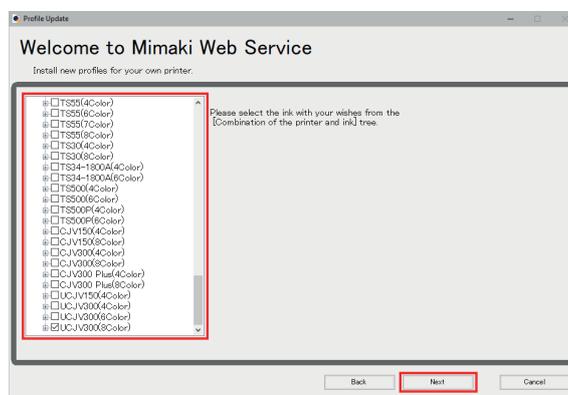
A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).

### 1 Inicie a “Atualização de Perfil”.

- No menu Iniciar, selecione [Mimaki RasterLink7] > [Profile Update].
- Clique [Next].

### 2 Selecione a JV100-160 que está sendo usado.

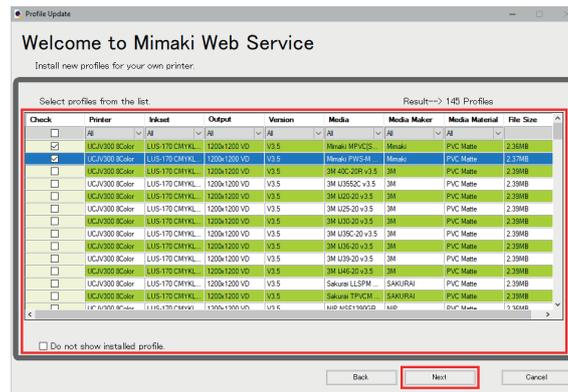
- Marque a caixa de seleção para o conjunto de tintas e o tipo de tinta utilizados e clique em [Next].



- Expanda o botão [+] para selecionar o tipo de tinta.

### 3 Faça o download do perfil de cores.

- (1) Marque a caixa de seleção do perfil de cor correspondente à mídia e à resolução que serão utilizadas. Marque a caixa de seleção para o conjunto de tintas e o tipo de tinta utilizados e clique em [Next].



- (2) Clique [Next].

- O perfil baixado aqui será instalado na próxima vez que o RasterLink for iniciado.

### 4 Clique em [End].

- A “Atualização de Perfil” é encerrada.



- Para mais informações, consulte o guia de instalação do RasterLink. <https://mimaki.com/download/software.html>



- Os perfis de cor mais recentes também podem ser baixados da seguinte URL: Os perfis baixados podem ser instalados usando o Gerenciador de Perfis. <https://mimaki.com/download/inkjet.html>

## Configure o Software RIP

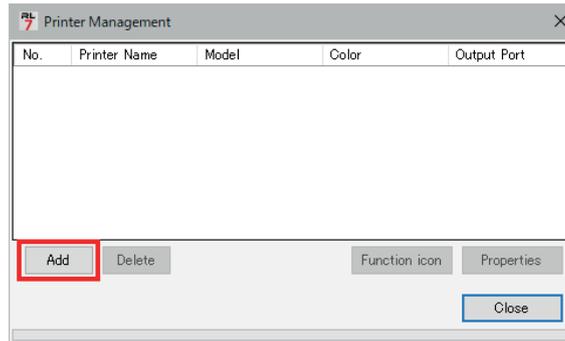
A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).

### 1 Inicie o RasterLink.

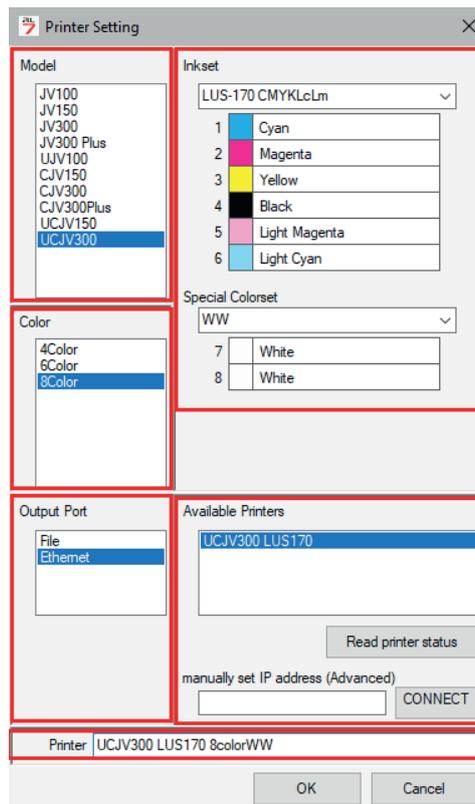
- A tela [Printer Management] será exibida.
- Para adicionar um novo modelo, inicie o RasterLink, em seguida selecione [Environment] > [Printer Management].

## 2 Registre a JV100-160.

(1) Clique em [Add].



(2) Defina as especificações para a JV100-160.



- Model: Selecione o modelo.
  - Color: Selecione o conjunto de tintas abastecido.
  - Output port: Selecione o cabo conectado.
  - Available Printers: Selecione a JV100-160 conectada.
  - Printer: Insira um nome para a impressora conforme necessário.
- (3) Clique em [OK].
- Uma tela de confirmação é exibida.
- (4) Clique em [Yes].
- O registro da impressora é iniciado.



- Para mais informações, consulte o guia de referência do RasterLink.  
<https://mimaki.com/download/software.html>

## 1.5 Método de Substituição da Tinta

### Quando a Mensagem “Ink Near End” é Exibida

Os níveis de tinta estão baixos. É recomendado substituir por um frasco novo o quanto antes. Ainda será possível imprimir, mas a limpeza e a impressão contínua não serão possíveis. Tenha em mente que a tinta pode acabar durante a impressão.

Para verificar qual frasco de tinta precisa ser substituído, pressione a tecla [ENTER] na tela do modo LOCAL.  [“Exibição das Informações da Máquina \(Orientação Local\)” \(P. 29\)](#)

### Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida

A tinta acabou. Substitua por um frasco de tinta novo.

Leia atentamente as instruções abaixo e certifique-se de compreender seu conteúdo.

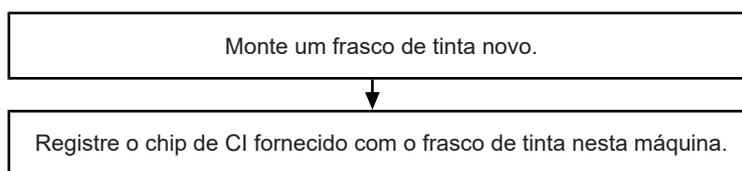
 [“Tinta ou Qualquer Outro Líquido Usado com a Máquina” \(P. 11\)](#)



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de segurança, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com esta máquina. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



#### ● Processo de Substituição da Tinta

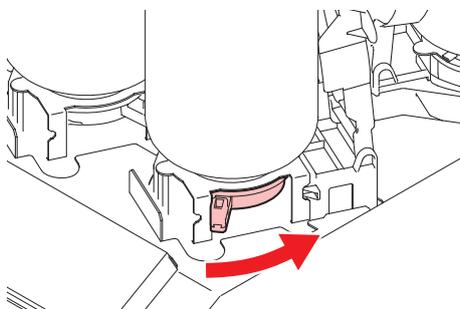


\* Monte um frasco de tinta novo, apague o erro (“Ink End” ou “Ink Near End”) e registre o chip de CI.

### Substituição da Tinta

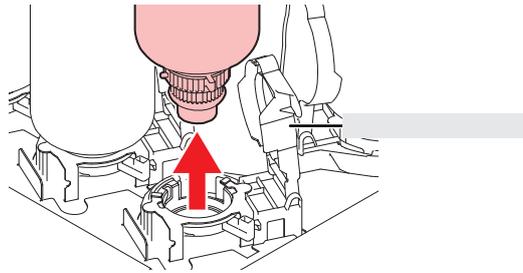
#### ● Remoção dos Frascos de Tinta

- 1 Mova a alavanca no tanque da esquerda para a direita.



- Nunca tente girar os frascos de tinta. Fazê-lo poderá resultar em vazamento de tinta.

## 2 Retire os frascos de tinta na vertical.



### Importante!

- O O-ring na tampa especial pode se soltar ao remover um frasco de tinta.

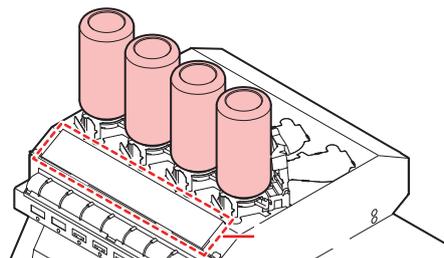


- Recoloque o O-ring caso ele se solte.



## 3 Absorva as gotas de tinta nas tampas especiais.

- Use um filtro para absorver as gotas de tinta e evitar gotejamento.



## 4 Limpe qualquer tinta residual nas tampas especiais com lenços de papel.





- Verifique se não há materiais estranhos, como restos de papel-toalha ou poeira, aderindo à tampa especial. O uso da tampa suja pode resultar no bloqueio dos canais de tinta por materiais estranhos, causando vazamento de tinta.

## 5 Retire as tampas especiais dos frascos de tinta.

- Se as tampas especiais estiverem apertadas, remova com uma ferramenta de aperto.



- Ao descartar o produto, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e regulamentações locais.

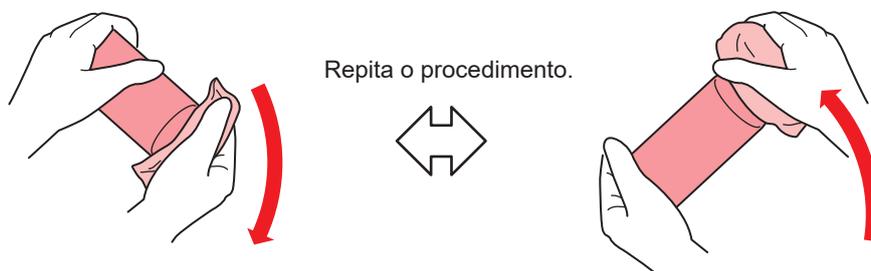
## ● Preparação dos Frascos de Tinta Novos

**1** Retire o pacote de tinta e o chip de CI da embalagem.

## ● Agitar o Frasco de Tinta.

**1** Agite o Frasco de Tinta para a esquerda e para a direita lentamente por pelo menos 20 vezes.

- Aperte a tampa do frasco de tinta com firmeza e agite-o lentamente da esquerda para a direita para garantir que a tinta se mova por dentro do frasco, segurando a tampa do frasco com uma toalha de papel.



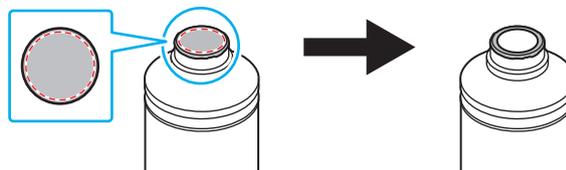
- Agite devagar. Se o frasco for agitado com muita violência, a tinta pode vaziar ou o ar misturado com a tinta pode causar entupimento do bico.
- Se o frasco de tinta estiver parcialmente usado, incline-o lentamente até que o frasco fique na posição vertical.

## ● Preparação dos Frascos de Tinta

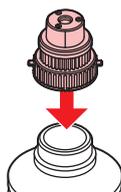
**1** Remova a tampa do frasco de tinta.



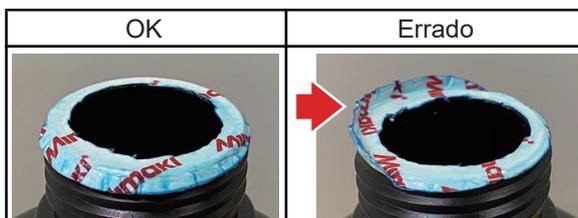
- Se a boca do frasco de tinta estiver com um selo, corte esta abertura com um estilete. Tome cuidado para não deixar o selo cair dentro do frasco.



## 2 Insira a tampa especial no frasco de tinta.



- Se o selo na boca do frasco de tinta estiver levantando, abaixe-o novamente, como mostrado na figura "OK" abaixo, antes de inserir a tampa especial. Inserir a tampa especial com o selo levantado pode resultar em vazamento de tinta.



- Limpe qualquer tinta ou líquido de manutenção remanescente no frasco de tinta ou na tampa especial. Caso contrário, poderá ocorrer vazamento de tinta ao girar a tampa especial.



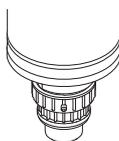
- Verifique se não há materiais estranhos, como restos de papel-toalha ou poeira, aderindo à tampa especial. O uso da tampa suja pode resultar no bloqueio dos canais de tinta por materiais estranhos, causando vazamento de tinta.

## 3 Use a ferramenta de aperto para apertar a tampa especial no lugar.



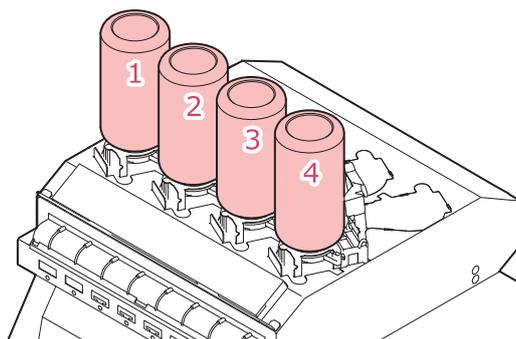
- Não aperte a tampa especial em excesso. Fazê-lo poderá resultar em danos, mal funcionamento ou vazamento de tinta. Se a seta passar da faixa acima, afrouxe a tampa especial e repita as etapas.

## 4 Vire o frasco de tinta de cabeça para baixo para se certificar de que não há vazamento.



## ● Montagem dos Frascos de Tinta

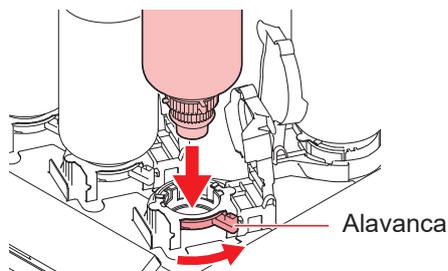
A ordem de montagem dos frascos de tinta difere dependendo do conjunto de tintas utilizado. Verifique os números dos slots de tinta, em seguida insira o frasco de tinta da cor correta.



Conjunto de tintas	Disposição das tintas			
	1	2	3	4
4 cores	M	C	Y	K

### 1 Monte os frascos de tinta no tanque.

- Mova a alavanca do tanque da esquerda para a direita e, em seguida, monte o frasco de tinta.



- Você pode aplicar o líquido de manutenção no O-ring da tampa especial para facilitar a montagem do frasco de tinta. Utilize o líquido de manutenção indicado para a tinta utilizada.



### 2 Mova a alavanca do tanque da direita para a esquerda para prender o frasco.



- Nunca tente girar os frascos de tinta. Fazê-lo poderá resultar em vazamento de tinta.



- Depois de montar o frasco de tinta, use a tinta o mais rápido possível.

## ● Registro do Chip de CI

Não é possível imprimir sem que o chip de CI tenha sido registrado.



- Não toque nas partes metálicas dos chips de CI. A eletricidade estática pode danificar o chip de CI, e a sujeira ou danos podem impossibilitar a leitura do chip de CI.



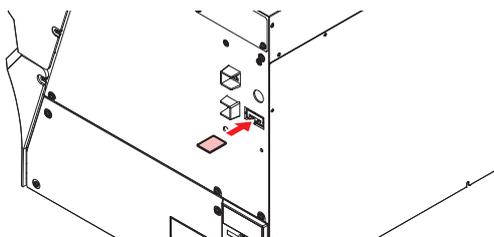
- Insira o chip de CI com o lado metálico voltado para cima. Inserir-lo do lado errado pode causar mal funcionamento da máquina ou danificar o chip.

### 1 Alterne para modo LOCAL.

- O chip só pode ser registrado no modo LOCAL.

### 2 Insira o chip de CI novo no slot para o chip no lado direito da máquina.

- Uma tela de registro será exibida quando o chip de CI for inserido.



### 3 Clique no botão [OK].

- As informações do chip de CI serão registradas.



- Não descarte o chip de CI. É preciso regravar as informações de registro da tinta no chip de CI.

- Se uma mensagem de aviso for exibida, execute as ações apropriadas indicadas abaixo.

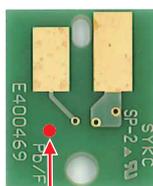
Mensagem	Causa	Ação corretiva
Color: Magenta Expiration: 2021/01/01 Caution: XX days until expiration	<ul style="list-style-type: none"> <li>• A data de validade da tinta está se aproximando.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Use a tinta antes do prazo de validade.</li> </ul>
Registered IC chip	<ul style="list-style-type: none"> <li>• O chip de CI da tinta inserido já está registrado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Substitua por um novo chip de CI.  "Registro do Chip de CI" (P. 42)</li> </ul>
Unable to register. The registration limit was exceeded.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mais de um foi registrado para cada slot.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Use o equivalente a um frasco antes do registro.</li> </ul>
Unable to register. XXXXXXX (Nome do erro)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• O chip de CI da tinta não pôde ser registrado devido a um erro.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Insira o chip de CI correto.  "Registro do Chip de CI" (P. 42)</li> </ul>
Ink Expiration Over	<ul style="list-style-type: none"> <li>• A tinta já passou dois meses da data de validade e não pode ser usada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Adicione tinta nova. A impressão não é possível.  "Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida" (P. 38)</li> </ul>
Tipo de tinta	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Um tipo de tinta diferente está registrado no chip de CI da tinta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Insira um chip de CI para o tipo de tinta correto.  "Registro do Chip de CI" (P. 42)</li> </ul>



Mensagem	Causa	Ação corretiva
Ink Color	<ul style="list-style-type: none"> <li>Uma cor de tinta diferente está registrada no chip de CI da tinta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Insira um chip de CI para a cor de tinta correta. 🖱️“Registro do Chip de CI” (P. 42)</li> </ul>
Wrong Ink IC	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocorreu um erro com as informações no chip de CI.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique se o chip de CI da tinta foi inserido corretamente. 🖱️“Registro do Chip de CI” (P. 42)</li> <li>Desligue a máquina e espere um pouco antes de ligar novamente. 🖱️“Como Desligar a Máquina” (P. 31)</li> <li>Adicione tinta nova. 🖱️“Quando a Mensagem “Ink End” é Exibida” (P. 38)</li> </ol>
Replace Ink	<ul style="list-style-type: none"> <li>O chip de CI da tinta foi registrado quando ocorreu um erro “ink end” ou “ink near-end” da tinta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Monte a nova tinta e registre o chip de CI da tinta.</li> </ul>

• Chips de CI

A marcação no chip de CI indica as informações de cor.



Local da marcação

Cor da Tinta	Marcação
Ciano	● (um círculo azul)
Magenta	● (um círculo vermelho)
Amarelo	● (um círculo amarelo)
Preto	● (um círculo preto)

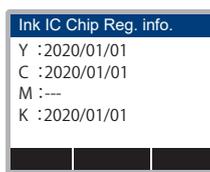


- Insira o chip de CI fornecido na embalagem da tinta. O chip de CI armazena informações como a cor da tinta, quantidade restante e data de validade. A impressão não é possível quando um chip de CI errado estiver inserido.

● **Verificação do Registro do Chip de CI**

Para verificar as informações de registro do chip de CI, pressione a tecla [ENTER] na tela do modo LOCAL. 🖱️ “Exibição das Informações da Máquina (Orientação Local)” (P. 29)

- A data de validade e a quantidade total de tinta registrada são exibidas.
- “---” será exibido se nenhum chip de CI estiver registrado ou se não houver tinta restante. Se “---” for exibido, um novo chip de CI pode ser registrado.



## ● Regravação das Informações de Registro da Tinta no Chip de CI

Um novo frasco de tinta pode ser montado mesmo que ainda haja tinta no antigo. Se as circunstâncias tornarem inevitável a substituição do frasco de tinta, grave novamente as informações da tinta registradas nesta máquina no chip de CI. A regravação permite a reutilização do frasco de tinta.

### 1 Insira o chip de CI para o frasco de tinta de reposição.



- Use o chip de CI no qual o frasco de tinta está registrado. Outros chips de CI não podem ser usados.

### 2 Pressione a tecla [FUNC3].



- As informações da tinta regravadas são redefinidas e "Ink IC is not Registered" é exibido.



# Capítulo 2 Impressão



## Este capítulo

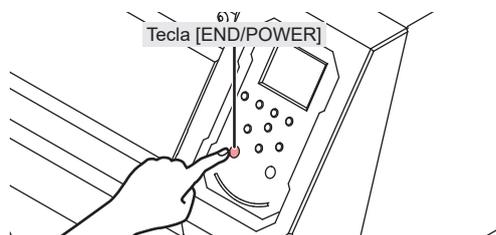
Este capítulo descreve os procedimentos de impressão e os métodos de configuração.

Processo de Impressão.....	48	Correção do Avanço .....	63
Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão .....	51	Procedimento de Correção do Avanço.....	63
Carregue a mídia.....	53	Correção da Posição de Injeção de Tinta.....	65
Mídia.....	53	Procedimento de Correção da Posição de	
Carregamento de Mídia em Rolo .....	53	Injeção de Tinta .....	65
Ajuste a temperatura do aquecedor .....	59	Impressão de Dados do RIP .....	67
Impressão de teste.....	60	Preparação de Dados do RIP .....	67
Alteração da Direção do Layout para a		Alteração do Ponto de Origem .....	68
Impressão de Teste .....	60	Início da Impressão .....	69
Defeitos de Impressão .....	61	Interrupção da Impressão (Apagar Dados).....	70
Limpeza do Cabeçote.....	62	Corte da Mídia .....	71

## 2.1 Processo de Impressão

### 1. Ligue a máquina.

 “Como Ligar a Máquina” (P. 30)



### 2. Conecte um PC rodando um RIP à máquina.

 “Usando um Cabo USB” (P. 32)

 “Usando um Cabo LAN” (P. 32)

### 3. Configure o Software RIP

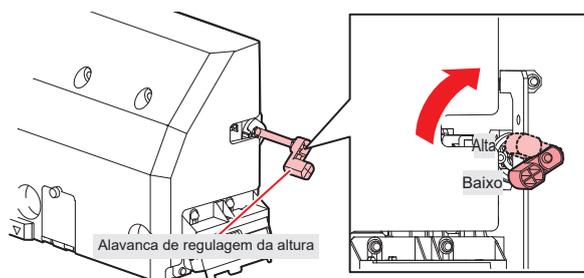
 “Instalação do Software RIP” (P. 35) (necessário apenas na primeira vez)

 “Obtenção de Perfis de Cores” (P. 35)

 “Configuração do Software RIP” (P. 36) (necessário apenas na primeira vez)

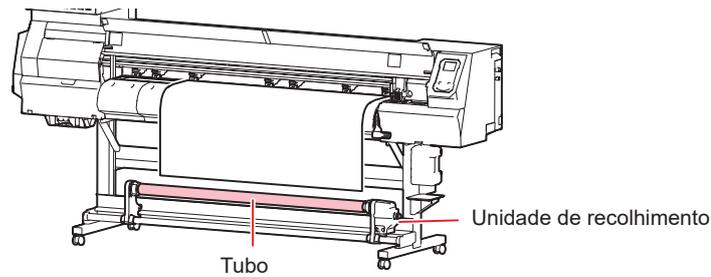
### 4. Ajuste a altura do cabeçote de impressão.

Ajuste a alavanca de regulagem de altura conforme a mídia. “Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão” (P. 51)



### 5. Carregue a mídia

Esta máquina pode ser utilizada com mídias em rolo.  “Carregamento da Mídia” (P. 53)

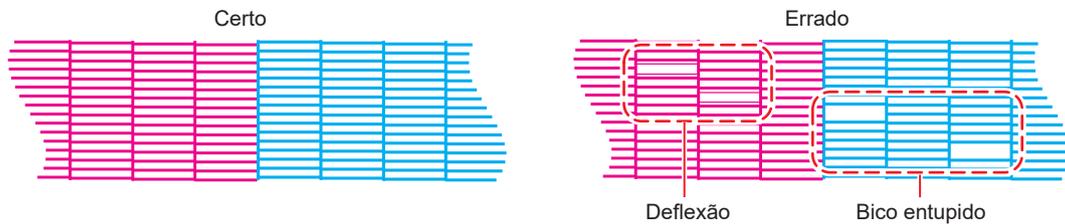


## 6. Ajuste a temperatura do aquecedor

 “Regulagem da Temperatura do Aquecedor” (P. 59)

## 7. Verifique as condições dos bicos do cabeçote de impressão.

 “Impressão de Teste” (P. 60)

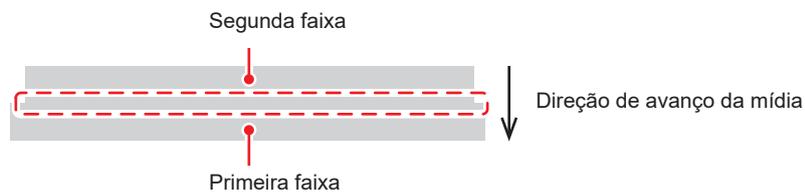


## 8. Limpe o cabeçote para desentupir os bicos entupidos.

Há três métodos diferentes para a limpeza do cabeçote. Escolha o método de limpeza do cabeçote com base nos resultados do teste de impressão.  “Limpeza do Cabeçote” (P. 62)

## 9. Ajuste a velocidade de avanço da mídia.

“Correção do Avanço” (P. 63)



## 10. Ajuste a posição de injeção de tinta para impressão bidirecional.

👉 “Correção da Posição de Injeção de Tinta” (P. 65)

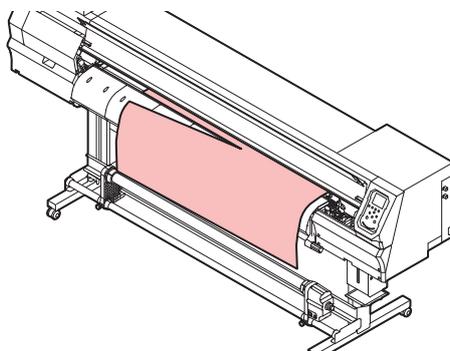


## 11. Impressão de Dados do RIP

👉 “Impressão de Dados do RIP” (P. 67)

## 12. Corte da Mídia

👉 “Corte da Mídia” (P. 71)



## 2.2 Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão

Ajuste a altura do cabeçote de impressão de acordo com a espessura da mídia.

Intervalo	Distância entre o cabeçote de impressão e a placa
Baixo	2 mm (configuração padrão)
Alto	2.5 mm



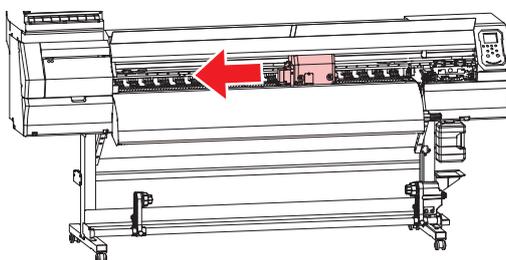
- Ajuste a altura do cabeçote de impressão de acordo com a mídia. Nas impressoras a jato de tinta, quanto maior a distância entre a impressão e a mídia, maior a chance de as gotículas de tinta vaporizarem antes de alcançarem a mídia. A tinta vaporizada pode aderir à superfície dos bicos do cabeçote de impressão e à mídia, afetando a qualidade da impressão e causando falha no cabeçote de impressão.

### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione a tecla [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

### 2 Selecione [Station]> [Carriage Out]> [Move To Platen Right End] e pressione a tecla [ENTER].

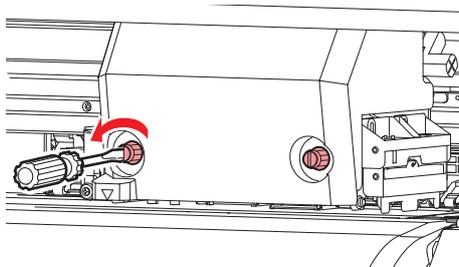
- O carro será movido sobre a placa.



### 3 Abra a tampa frontal.

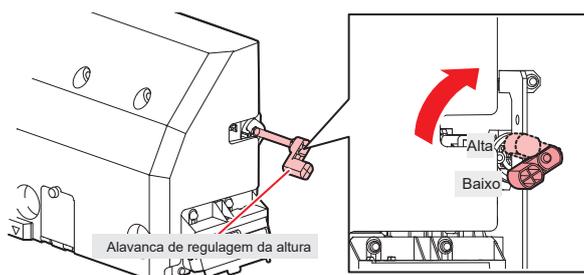
### 4 Afrouxe os parafusos da tampa do carro.

- Use uma chave de fenda comum para afrouxar cerca de uma volta.

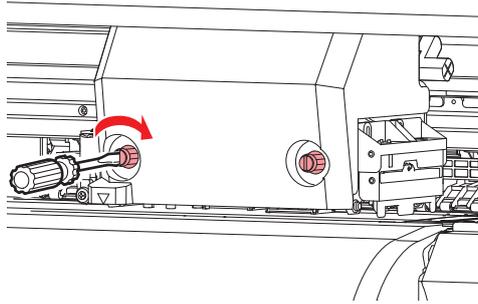


### 5 Use a alavanca de regulagem de altura para ajustar a altura.

- Posicione a alavanca de regulagem de altura de forma que a altura desejada esteja na parte superior. Se a alavanca não for colocada na posição correta, podem ocorrer problemas como emperramento e nebulização da mídia, comprometendo a qualidade da impressão.



## 6 Reaperte os parafusos da tampa do carro.



- Não encoste na alavanca de regulagem da altura.

## 7 Concluída a regulagem, feche a tampa frontal e pressione a tecla [ENTER].

## 2.3 Carregue a mídia



- Ajuste a altura do cabeçote antes de carregar a mídia. Mover o carro depois de carregar a mídia pode causar emperramento da mídia ou danos ao cabeçote de impressão.

### Mídia

#### ● Precauções no manuseio da mídia



- Utilize somente mídias aprovadas pela Mimaki para garantir uma impressão consistente de alta qualidade.

### ⚠ AVISO



- O rolo de mídia deve ser carregado por pelo menos duas pessoas. Caso contrário, há o risco de lesões nas costas devido ao peso do rolo de mídia.

### CUIDADO



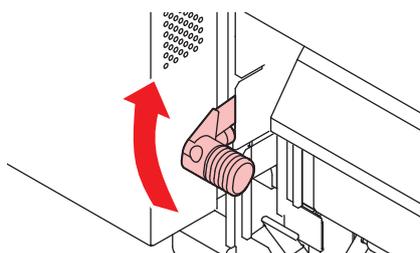
- Ajuste a altura do cabeçote antes de carregar a mídia. Mover o carro depois de carregar a mídia pode causar emperramento da mídia ou danos ao cabeçote de impressão.



- Não deixe mídia carregada na máquina. Caso contrário, poeira poderá acumular em cima da mídia.
- Não use a mídia logo depois de retirar o pó. A eletricidade estática gerada pela limpeza pode prejudicar a qualidade da impressão.
- Não use a mídia imediatamente após retirá-la da embalagem. A mídia pode expandir ou encolher dependendo da temperatura ambiente e da umidade no local de armazenamento. Deixe a mídia pelo menos 30 minutos nas mesmas condições da sala onde esta máquina está instalada antes de carregá-la.
- Não utilize mídias onduladas. Isso pode causar emperramento da mídia e comprometer a qualidade da impressão.

### Carregamento de Mídia em Rolo

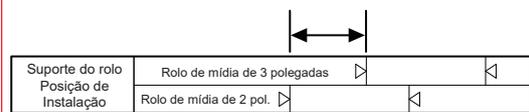
- 1 Levante a alavanca de fixação.



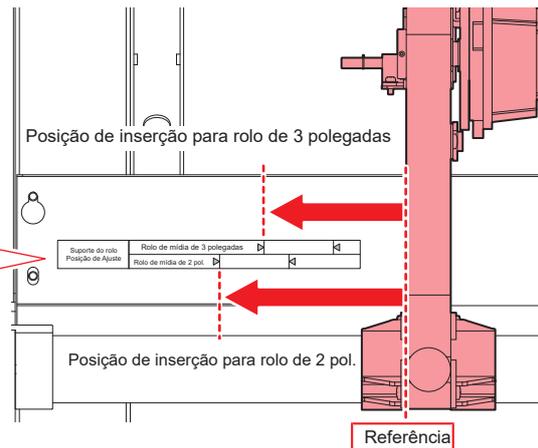
## 2 Mova o suporte de rolo traseiro esquerdo até a posição de inserção de rolo.

- Solte o parafuso de fixação do suporte de rolo antes de movê-lo.

Posicione o suporte de rolo de modo que a posição de referência esteja dentro da faixa a seguir:



Há dois tipos de diâmetros internos do tubo de papel da mídia em rolo: 2 e 3 polegadas.

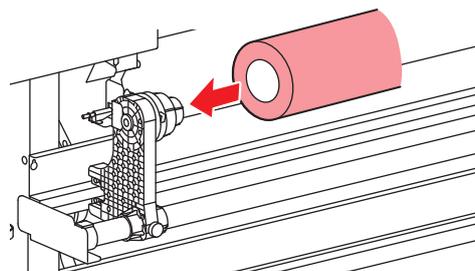


## 3 Aperte o parafuso de fixação no suporte de rolo traseiro esquerdo.

## 4 Coloque a mídia em rolo no suporte.

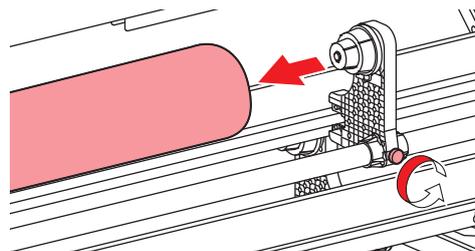
## 5 Insira o tubo da mídia em rolo no suporte de rolo traseiro esquerdo.

- Empurre até que o tubo não se mova mais.



## 6 Insira o suporte de rolo traseiro direito no tubo.

- Solte o parafuso de fixação do suporte de rolo antes de movê-lo.



## 7 Aperte o parafuso de fixação no suporte de rolo traseiro direito.

## 8 Insira a mídia.

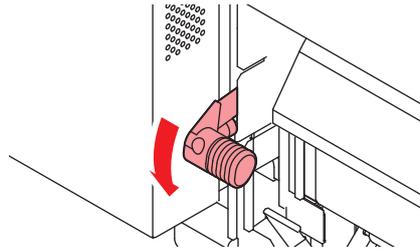
- Insira no espaço entre o rolete de pressão e o rolete de alimentação.



- Inserir a mídia inclinada permite sua inserção suave sem que ela fique presa ou grude.

## 9 Abaixar a alavanca de fixação.

- Prenda a mídia com os roletes de pressão e de alimentação.



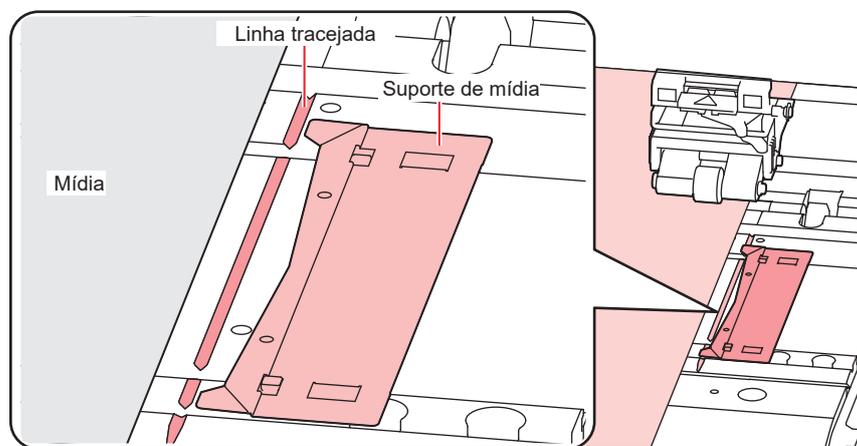
## 10 Vá para a frente da máquina e abra a tampa frontal.

## 11 Levante a alavanca de fixação e puxe a mídia para fora.

- Certifique-se de que a mídia não caia pela parte de trás.

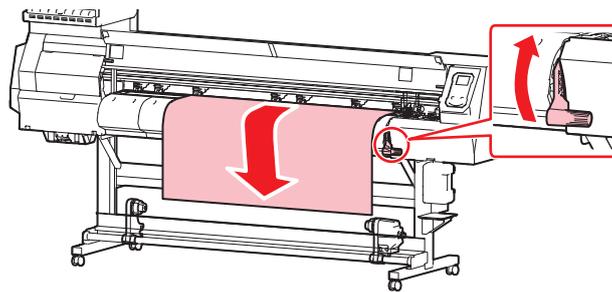


- Ajuste a posição do suporte de rolo traseiro de modo que a mídia não cubra a linha tracejada à direita na placa. O movimento inclinado pode causar danos ao cabeçote de impressão.



- As áreas que se estendem 5 mm de ambos os lados da mídia são margens.

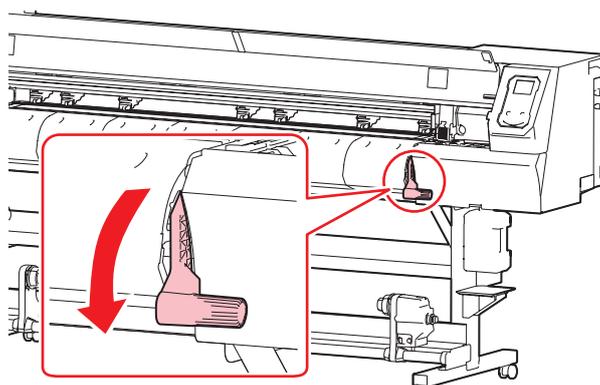
## 12 Puxe a mídia com cuidado e pare na posição onde ela é travada com cuidado.



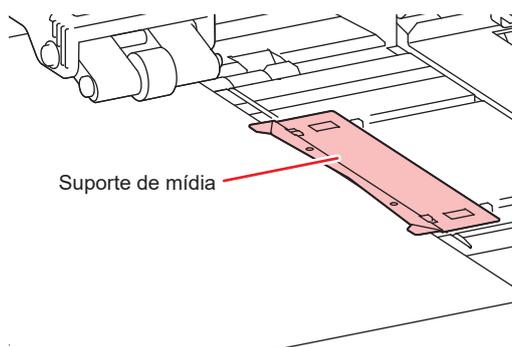
## 13 Verifique até que ponto a mídia foi puxada.

- Puxe a borda frontal da mídia com cuidado em vários pontos para confirmar se a mesma quantidade de mídia foi puxada.

## 14 Abaixar a alavanca de fixação.



## 15 Prenda a mídia no suporte de mídia.



- Não use o suporte de mídia ao imprimir uma mídia mais espessa.

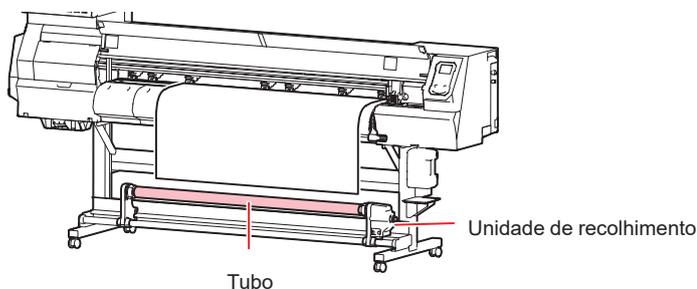
## 16 Pressione , em seguida selecione “Roll”.

- Isso inicia a detecção da largura da mídia.
- Se a configuração em [Machine Setup] > [Media Detect] > [Detection Type] estiver como “MANUAL”, a área para impressão deve ser determinada manualmente.
- Se a configuração em [Machine Setup] > [Media Detect] > [Media Remain] estiver como “ON”, a tela de entrada do comprimento da mídia será exibida.



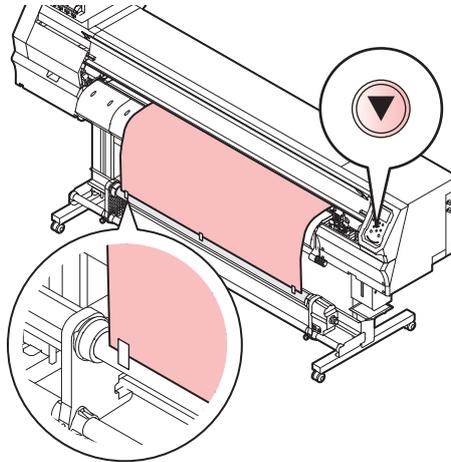
- A mensagem “Media Set Position R” aparecerá após a detecção da largura da mídia se a mídia estiver muito longe à direita da posição especificada. Recarregue a mídia na posição especificada.

## 17 Carregue um tubo vazio na unidade de recolhimento.

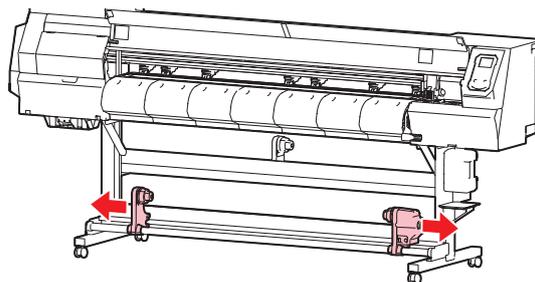


## 18 Prenda a mídia na unidade de recolhimento.

- (1) Pressione  para avançar a mídia até que ela chegue no tubo na unidade de recolhimento.
- (2) Prenda o centro da mídia utilizando fita adesiva.
- (3) Prenda as extremidades direita e esquerda da mídia da mesma forma.
  - Puxe a borda inferior da mídia uniformemente em ambas as extremidades, verificando se está livre de dobras e vincos, em seguida afixe a fita.

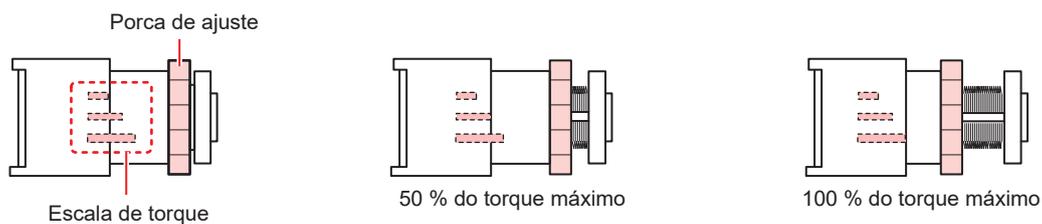


- Mova a unidade de recolhimento para a esquerda ou direita quando ela não estiver em uso. A qualidade de impressão pode ser comprometida se a borda frontal da mídia atingir a unidade de recolhimento.



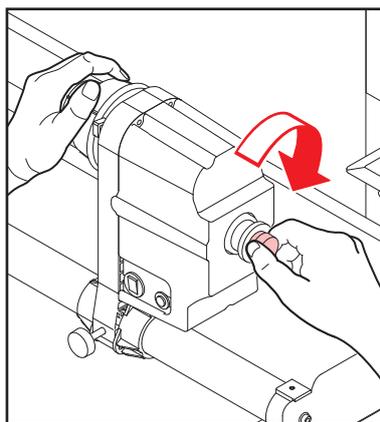
## Regulagem do Limitador de Torque

A unidade de recolhimento é fornecida com um limitador de torque. Gire a porca de regulagem do limitador de torque para ajustar a tensão de recolhimento. O limitador de torque é ajustado na posição “Média” por padrão de fábrica.



### ● Aumentar a tensão (sentido horário)

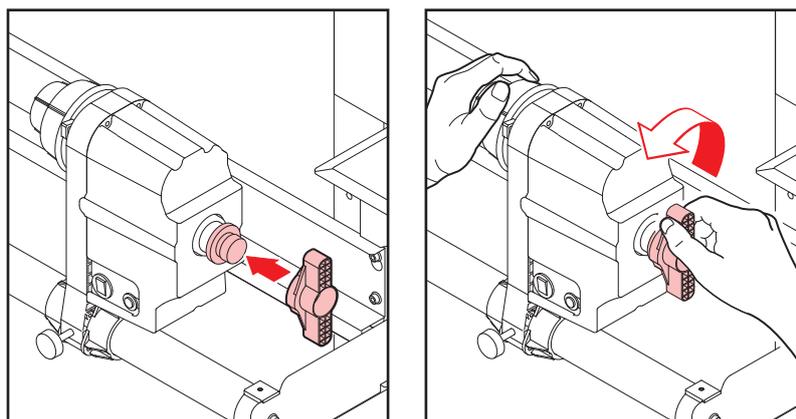
Aumente a tensão quando usar mídias pesadas ou espessas, como lonas. Faça os ajustes manualmente.



- Não use a alavanca de regulagem do torque. O aperto em excesso com a alavanca de regulagem do torque pode danificar a unidade de recolhimento.

### ● Diminuir a tensão (sentido anti-horário).

Diminua a tensão ao usar mídias leves. Use a alavanca de regulagem do torque fornecida.



## 2.4 Ajuste a temperatura do aquecedor

Regule a temperatura de acordo com o tipo de mídia utilizado. A temperatura pode ser alterada enquanto a impressão está em andamento, mas isto pode causar variações de cor.



- A temperatura definida no software RIP tem prioridade. Se estiver usando o software RIP da Mimaki (RasterLink), os valores recomendados são armazenados no perfil de cor.



- Ajuste a temperatura do aquecedor de acordo com o tipo e as características da mídia. Dependendo do tipo, a mídia pode se expandir ou encolher ou ficar ondulada.

### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [HEATER].

- A tela de configuração da temperatura do aquecedor será exibida.

### 2 Defina as temperaturas do aquecedor, em seguida pressione a tecla [ENTER].

- A impressão é possível quando as temperaturas do aquecedor atingem as temperaturas definidas  $\pm 3$  °C.

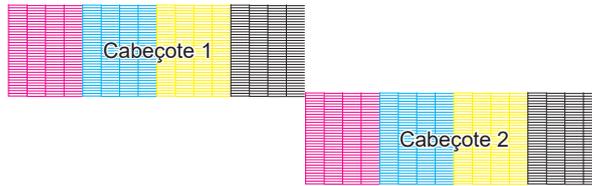
Nome	Descrição
PRE (Pré-aquecedor)	Pré-aquece a mídia antes da impressão para evitar mudanças repentinas de temperatura.
PRINT (Aquecedor da impressão)	Ajuda a prevenir o escorrimento de tinta.
POST (Pós-aquecedor)	Permite que a tinta seque após a impressão.

## 2.5 Impressão de teste

Imprima um padrão de teste para confirmar se a tinta é impressa corretamente.

Limpe o cabeçote se observar algum defeito de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bocal).

 “Limpeza do Cabeçote”(P. 62)



Nome
<ul style="list-style-type: none"> <li>• O cabeçote de impressão foi ajustado? “Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão” (P. 51)</li> <li>• A mídia foi carregada? “Carregamento da Mídia” (P. 53)</li> </ul>



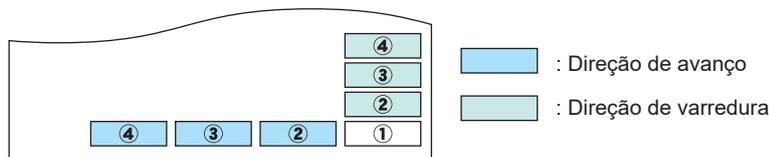
- Carregue uma mídia com pelo menos 500 mm de largura. Não é possível imprimir o padrão inteiro se for usada uma mídia com menos de 500 mm de largura.



- Selecione [Maintenance] > [Nozzle Recovery] > [Test Print], em seguida “ON” para realizar a recuperação dos bicos e testar a impressão.
- O registro é necessário para realizar a recuperação de bicos. “Registro da recuperação de bicos” (P. 79)

### Alteração da Direção do Layout para a Impressão de Teste

A direção do layout pode ser alterada para a impressão de teste.



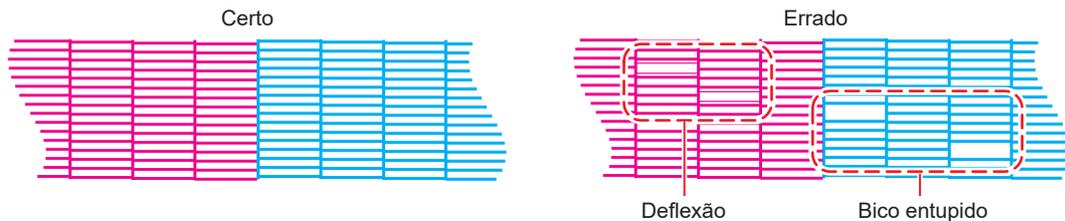
Direção de varredura	Imprime repetidamente na direção horizontal.
Direção de avanço	Avança a mídia e imprime repetidamente no sentido longitudinal.

**1** Na tela do modo LOCAL, selecione [TEST PRINT/CLEANING] > [Test Print], depois pressione a tecla [ENTER].

- O menu de Impressão de Teste é exibido.

**2** Selecione “Scan direction” (Direção de varredura) ou “Feed direction” (Direção de avanço), em seguida pressione a tecla [ENTER].

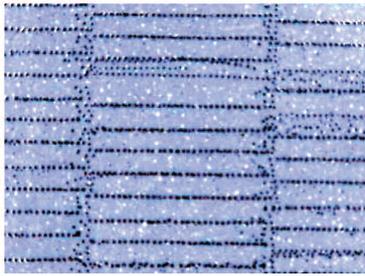
- A impressão de teste é iniciada.



**3** Verifique os resultados da impressão.

## Defeitos de Impressão

Os exemplos típicos de defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) são mostrados abaixo. Para evitar defeitos de impressão, verifique se a tinta foi corretamente ejetada regularmente antes de imprimir.



Deflexão



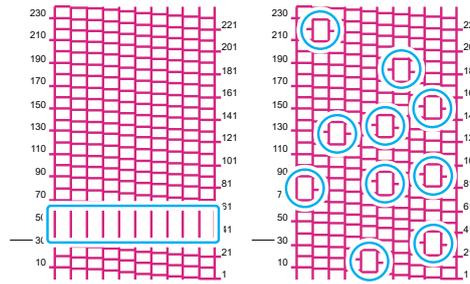
Bico entupido



Gotejamento de tinta



Nebulização



Entrada de ar

## 2.6 Limpeza do Cabeçote

Os seguintes métodos de limpeza do cabeçote estão disponíveis. Escolha o método com base nos resultados do teste.

Item	Detalhes
Suave	Se a impressão mostrar uma linha curva (deflexão)
Normal	Se a impressão mostrar uma linha faltando (bico entupido)
Intensa	Se a limpeza suave e a limpeza normal não resolverem os defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico)



- A limpeza não pode ser realizada quando [INK NEAR END] ou [INK END] estiverem exibidos. Adicione tinta nova. ["Método de Substituição da Tinta" \(P. 38\)](#)

### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [TEST PRINT/CLEANING] > [Cleaning], depois pressione a tecla [ENTER].

- O menu de Limpeza será exibido.

### 2 Selecione o tipo de limpeza e pressione a tecla [ENTER].

### 3 Selecione o Cabeçote a ser limpo e pressione a tecla [ENTER].

- Marque a caixa de seleção. Os cabeçotes cuja caixa de seleção estiver marcada serão limpos.

### 4 Execute outra impressão de teste e verifique os resultados da impressão.

- Repita o processo de limpeza e impressão de teste até que os resultados apareçam normais.



- Faça o seguinte se a limpeza do cabeçote não resolver os defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).  
["Limpeza do Limpador" \(P. 95\)](#)  
["Limpeza da Tampa" \(P. 96\)](#)  
["Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão" \(P. 99\)](#)

## 2.7 Correção do Avanço

A troca da mídia pode afetar a velocidade de avanço devido a vários fatores, incluindo o peso e a espessura da mídia e se a unidade de recolhimento é usada. Corrija a posição de injeção de tinta de acordo com o tipo de mídia usado. A imagem terá defeitos (por exemplo, listras escuras ou claras) se o avanço não for devidamente corrigido.

### Verifique com antecedência

- A mídia foi carregada?  “Carregamento da Mídia” (P. 53)
- Para mídia em rolo, a mídia em rolo traseira não está arqueada?
- Ao usar a unidade de recolhimento, a mídia foi montada no tubo da unidade de recolhimento?  “Carregamento de Mídia em Rolo” (P. 53)

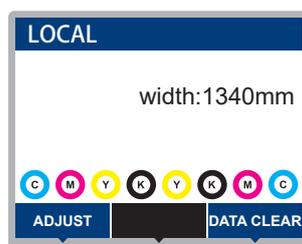
### Procedimento de Correção do Avanço

Imprima um padrão de correção e, em seguida, insira o valor de correção. O valor corrigido aqui também será atualizado no menu de configurações.



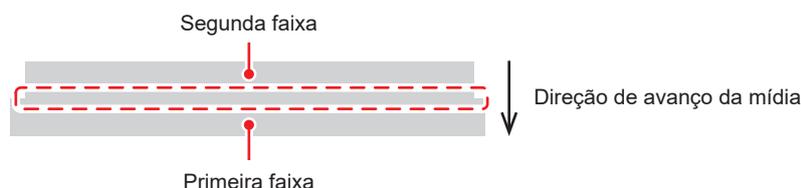
- Ao utilizar a unidade de recolhimento, carregue a mídia na unidade antes de corrigi-la.

#### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [ADJUST].



#### 2 Selecione [Feed Comp.] e pressione a tecla [ENTER].

- A impressão do padrão de correção é iniciada.



#### 3 Verifique os resultados da impressão.

- A tela de entrada do valor de correção é exibida.
- Ajuste as faixas para que a região entre elas seja colorida uniformemente.

#### 4 Insira o valor de correção e pressione a tecla [ENTER].

- Insira "+" para aumentar a distância entre as faixas.
- Insira "-" para diminuir a distância entre as faixas.
- Incremente o valor de correção em "30" para mover as faixas aproximadamente 0,1 mm.

#### 5 Pressione [ENTER].

- Imprima mais um padrão de correção para verificar.



- Concluído o ajuste, a mídia será alimentada na origem da impressão. Pode ocorrer um arqueamento na mídia em rolo traseira. Recolha a mídia em rolo manualmente para eliminar qualquer arqueamento.

---

## Correção do Avanço de Mídia Durante a Impressão

---

A velocidade de avanço de mídia também pode ser corrigida no modo REMOTO ou durante a impressão.

**1** Pressione [ADJUST] no modo REMOTO ou durante a impressão.

**2** Insira o valor de correção e pressione a tecla [ENTER].

- Valor de correção: -9999 a 9999
- O valor inserido aqui será atualizado imediatamente.

## 2.8 Correção da Posição de Injeção de Tinta

Alterar a mídia e a altura do cabeçote de impressão também alterará as posições de injeção de tinta. Corrija a posição de injeção de tinta de acordo com o tipo de mídia usado.

A imagem terá defeitos (por exemplo, listras sobrepostas ou imagens borradas) se a posição de injeção de tinta não for devidamente corrigida.

### Verifique com antecedência

- O cabeçote de impressão foi ajustado? ["Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão" \(P. 51\)](#)
- A mídia foi carregada? ["Carregamento da Mídia" \(P. 53\)](#)



- Carregue uma mídia com pelo menos 500 mm de largura. Não é possível imprimir o padrão inteiro se for usada uma mídia com menos de 500 mm de largura.

## Procedimento de Correção da Posição de Injeção de Tinta

Imprima um padrão de correção e, em seguida, insira o valor de correção. O valor corrigido aqui também será atualizado no menu de configurações.

- 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [ADJUST].



- 2 Selecione [Drop.PosCorrect] e pressione a tecla [ENTER].

- 3 Selecione a resolução e pressione a tecla [ENTER].

- Selecione a resolução a ser ajustada. Quando "All" estiver selecionado, serão impressos os padrões de correção para todas as resoluções. ["Lista de Menus de Configuração" \(P. 74\)](#)



- As resoluções indicadas são aquelas na direção da varredura.

- 4 Verifique os resultados da impressão.

- A tela de entrada do valor de correção é exibida.
- Insira a posição onde as duas linhas superior e inferior irão coincidir.



- 5 Insira o valor de correção e pressione a tecla [ENTER].

- Valor de correção: -40 a 40



- Se as linhas não coincidirem quando o valor de correção estiver na faixa de -40 a 40, a altura do cabeçote de impressão pode ter sido ajustada incorretamente. Ajuste a altura do cabeçote de impressão.  [“Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão” \(P. 51\)](#)

**6** Insira o valor de correção da mesma forma para o padrão 2 e os padrões subsequentes.

## 2.9 Impressão de Dados do RIP

### Verifique com antecedência

- O cabeçote de impressão foi ajustado? ☞ “Ajuste da Altura do Cabeçote de Impressão” (P. 51)
- A mídia foi carregada? ☞ “Carregamento da Mídia” (P. 53)
- Para mídia em rolo, a mídia em rolo traseira não está arqueada?
- Ao usar a unidade de recolhimento, a mídia foi montada no tubo da unidade de recolhimento? ☞ “Carregamento de Mídia em Rolo” (P. 53)



- Condensação pode se formar na superfície dos bicos do cabeçote de impressão, dependendo da temperatura ambiente e da umidade. A formação de condensação pode causar defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico). Limpe o cabeçote se algum defeito de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) for notado durante a impressão. Defina o aquecedor da placa para uma temperatura não superior a 35 °C e certifique-se de que a temperatura ambiente esteja dentro da faixa de temperatura de operação permitida (20 °C a 30 °C).

☞ “Limpeza do Cabeçote” (P. 62)

☞ “Precauções de Instalação” (P. 13)

## Preparação de Dados do RIP

A explicação abaixo se aplica ao software RIP da MIMAKI (RasterLink).



- Prepare dados de imagem adequados para impressão.

### 1 Inicie o RasterLink.

- Clique no ícone na área de trabalho do PC.

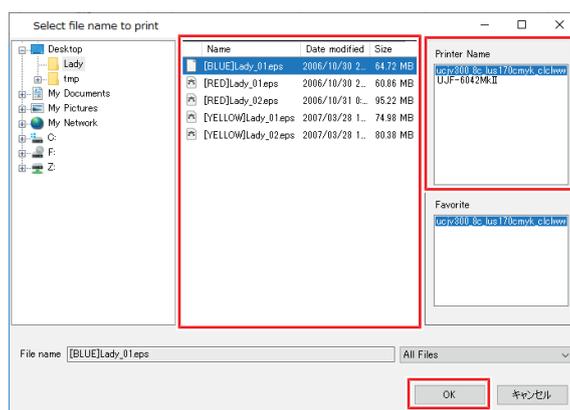


### 2 Selecione os dados de imagem que deseja imprimir.

(1) Selecione [File] > [Open].

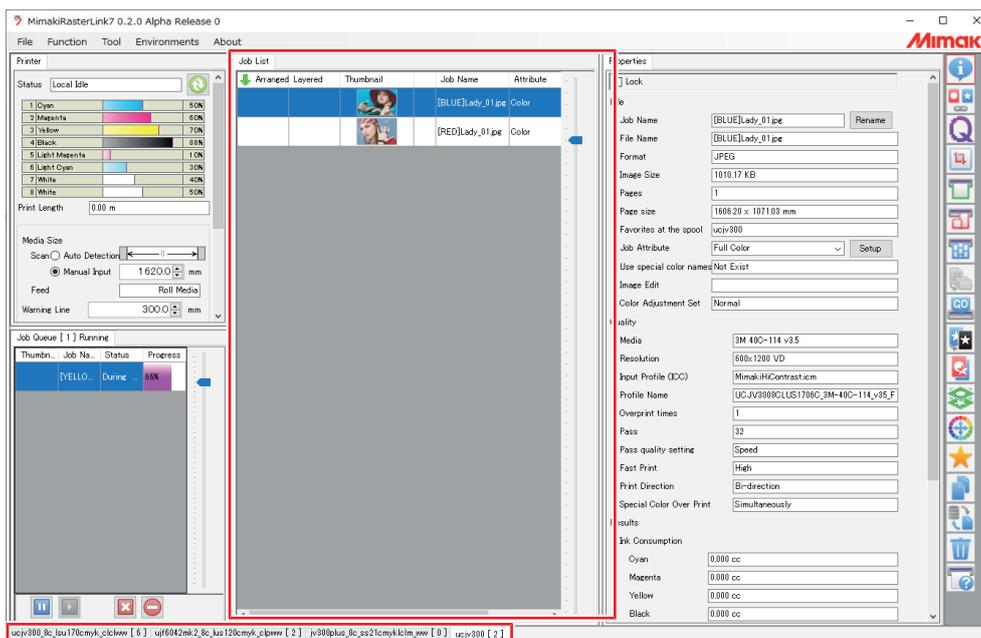
(2) Selecione os dados de imagem desejados e clique em [Open].

- Se mais de uma impressora estiver registrada, selecione JV100-160 em “Printer name”.



### 3 Seleccione os dados de imagem importados.

- A imagem é exibida na guia para a JV100-160 seleccionada em “Printer name”.



### 4 Verifique as configurações e mude-as conforme necessário.

- Defina as seguintes configurações clicando nos ícones de função no lado direito da tela:



(impressão normal): Define configurações como ampliação/redução e número de cópias.



(condições de impressão): Selecciona um perfil de cor para a mídia e o conjunto de tintas carregado na máquina.



- Para mais informações, consulte o guia de referência do RasterLink.  
<https://mimaki.com/download/software.html>

### 5 Imprima os dados de imagem.

- Clique em  (executar) nos ícones de função no lado direito da tela. Selecciona “Immediate Print” (Impressão Imediata) ou “RIP and Print” (RIP e Impressão), depois clique em [Start].



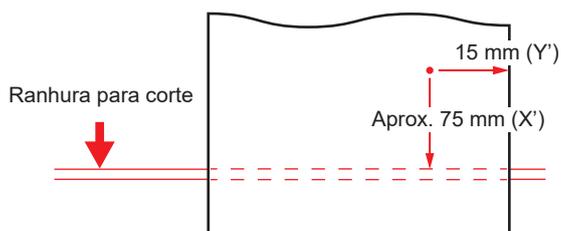
- A largura da mídia deve ser detectada novamente após trocar a mídia.
  - (1) Selecciona a guia para a JV100-160 na janela principal.
  - (2) Clique em  (exibir o status mais recente da impressora) na guia "Printer".

## Alteração do Ponto de Origem

A posição de início da impressão pode ser alterada. Use o indicador de LED para definir o ponto de origem.

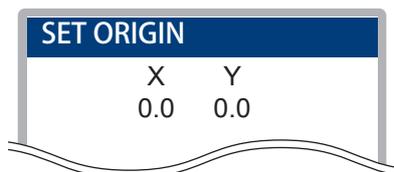
- Valor padrão do ponto de origem da impressão
  - Direção de avanço (longitudinal, X'): Aprox. 75 mm para trás da ranhura para corte da placa

- Direção da varredura (lateral, Y'): 15 mm da borda direita da mídia



**1** No modo LOCAL, pressione ▲▼◀▶.

- A tela de Configuração do Ponto de Origem será exibida.



**2** Pressione ▲▼◀▶ para mover o ponto de origem para a posição desejada.

- O carro moverá para a esquerda e para a direita e avançará a mídia.

**3** Pressione [ENTER].

- O ponto de origem será atualizado.

## Início da Impressão

**1** Envie os dados do RIP do PC.

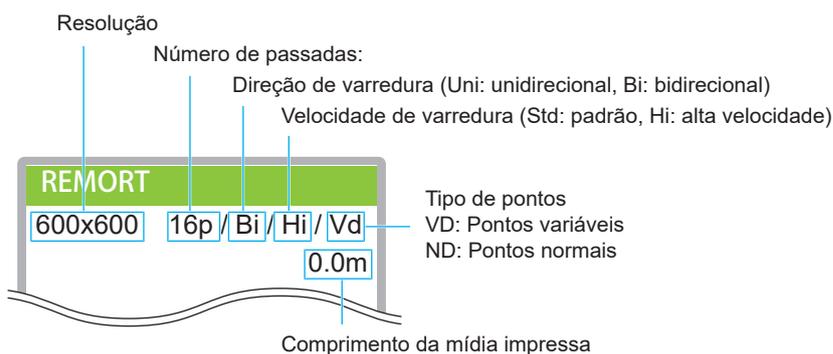
- “Preparação de Dados do RIP” (P. 67)



- Quando a mensagem “Attention20A Driver version” for exibida, instale o driver da Mimaki mais recente disponível em: <https://mimaki.com/download/inkjet.html>

**2** A impressão é iniciada.

- A impressão é iniciada quando os dados do RIP são recebidos.



- As velocidades de impressão podem variar para os mesmos dados de imagem, dependendo da largura da mídia carregada, da posição de origem da impressão e da resolução. Caso ocorra um erro, a máquina muda para o modo LOCAL assim que a impressão for concluída. Não será possível fazer uma nova impressão.

## Pausa da Impressão

- 1** Pressione [LOCAL] durante a impressão.
  - A impressão será pausada.
  - Se os dados estiverem sendo enviados de um PC, a transmissão de dados será pausada no PC.
- 2** Pressione [REMOTE].
  - A impressão é retomada.



- Nenhuma outra função poderá ser usada enquanto a impressão estiver pausada.

## Interrupção da Impressão (Apagar Dados)

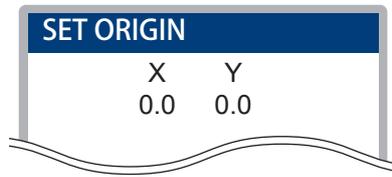
- 1** Na tela do modo LOCAL, selecione [DATA CLEAR].



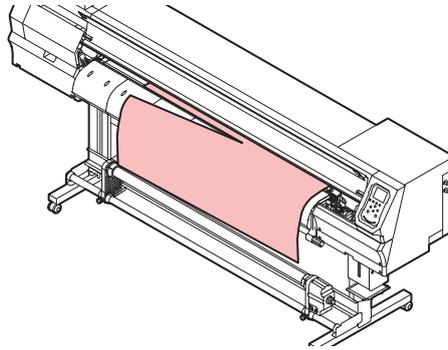
- 2** Pressione a tecla [ENTER] para apagar os dados recebidos.
  - O buffer de recebimento é esvaziado.

## 2.10 Corte da Mídia

- 1** No modo LOCAL, pressione .
  - A tela de Configuração do Ponto de Origem será exibida.



- 2** Pressione ▲▼◀▶ para avançar a mídia até a posição necessária para o corte.
- 3** Selecione [CUT] e pressione a tecla [ENTER].
  - A mídia será cortada.





# Capítulo 3 Configurações.



## Este capítulo

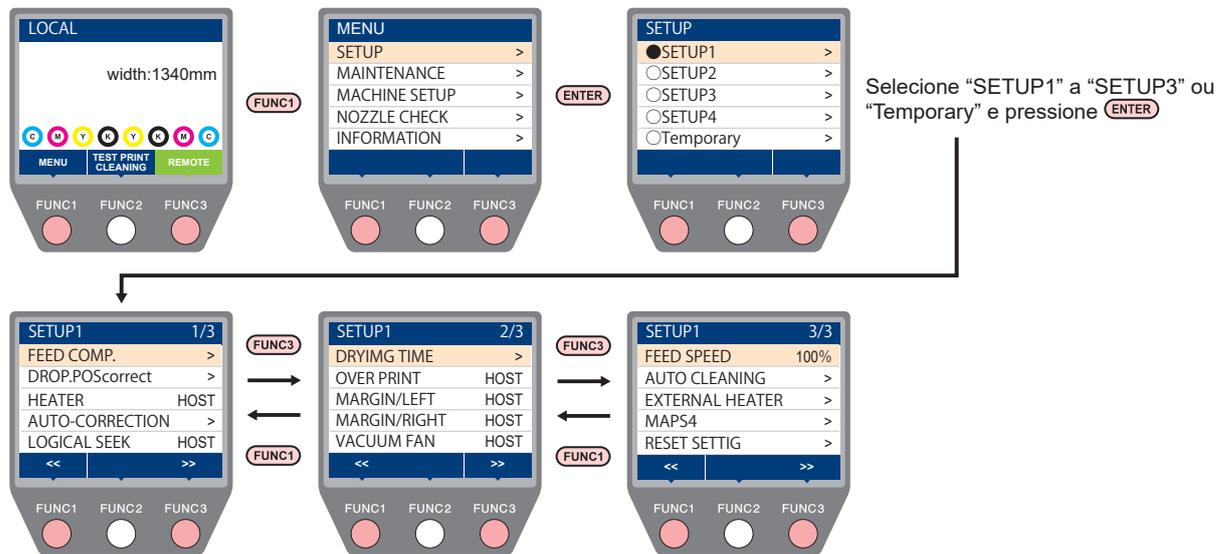
Este capítulo descreve os vários procedimentos de configuração.

Menu de Configuração .....	74	Lista do Menu de Configuração da Máquina.....	82
Interrupção da Impressão (Apagar Dados) .....	74	Menu de verificação dos bicos .....	88
Menu de Manutenção.....	78	Lista do Menu de Verificação dos Bicos.....	88
Lista do Menu de Manutenção .....	78	Menu de informações .....	90
Menu de configuração da máquina .....	82	Lista do Menu de Informações .....	90

# 3.1 Menu de Configuração

As condições de impressão (configurações 1 a 4) podem ser salvas com antecedência para mídias específicas.

## ● Tela do menu de configuração



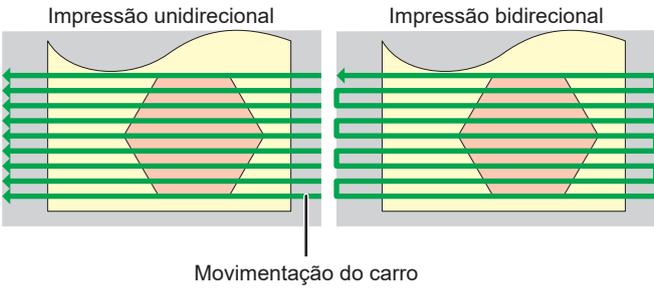
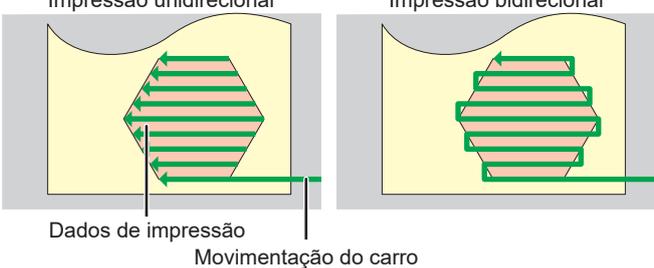
## Interrupção da Impressão (Apagar Dados)

O usuário pode escolher entre priorizar as configurações na máquina ou as configurações no PC. Definir os menus individuais para "HOST" prioriza as configurações no PC. Para priorizar as configurações nesta máquina, selecione uma configuração diferente de "HOST".



- Para saber como especificar o software RIP, consulte o manual de operação do software RIP.

Item	Configuração		Detalhes
	*1)	*2)	
Feed Comp.	-9999 a <u>0</u> a 9999	-	Corrige a velocidade de avanço da mídia. • Imprima um padrão de e insira o valor de correção.
Drop.PosCorrect	-	-	Corrige a posição de injeção de tinta para impressão bidirecional.
(Resolution)	All (Todas) /720std/ 720hi/ 1200std/ 1200hi	-	Seleciona a resolução a ser corrigida. Quando "All" estiver selecionado, serão impressos os padrões de correção para todas as resoluções.
(Correction value)	-40,0 a <u>0</u> a 40,0	-	Verifique o padrão e insira os valores de correção.
Auto Correct	-	-	Detecta um padrão de correção com o sensor e corrige automaticamente a posição de injeção de tinta (função de correção automática).
Feed Comp.	-	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique se a mídia não levanta.</li> <li>• Carregue mídia branca e limpa.</li> <li>• Papel sintético ou mídia em tecido podem não ser detectados.</li> <li>• Não envie os dados do RIP do PC durante a impressão do padrão.</li> <li>• Se a correção automática não resolver o problema, corrija a posição manualmente. [MENU] &gt; [SETUP] &gt; [Feed Comp.] ou [Drop.PosCorrect]</li> </ul>
Drop.PosCorrect	-	-	

Item		Configuração		Detalhes
		*1)	*2)	
(Resolution)	(Resolution)	All (Todas)/ 720std/ 720hi/1200std/ 12 00hi	-	Seleciona a resolução a ser corrigida. Quando "All" estiver selecionado, serão impressos os padrões de correção para todas as resoluções.
	(Correction value)	-40,0 a 0 a 40,0	-	Verifique o padrão e insira os valores de correção.
Aquecedor		-	-	Configure a temperatura do aquecedor.
	PRE	OFF/20 a 60°C	OFF	Pré-aquece a mídia antes da impressão para evitar mudanças repentinas de temperatura.
	PRINT	OFF/20 a 50°C		Ajuda a prevenir o escorrimento de tinta.
	POST	OFF/20 a 60 °C		Permite que a tinta seque após a impressão.
	OFF time	None (Nenhum) / 0 a 90 min	-	Define o tempo antes de desligar o aquecedor após a impressão.
Logical Seek		HOST/OFF/ ON	OFF	<p>Define o intervalo de movimento do carro.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>OFF: Área total da máquina</li> </ul>  <p>Movimentação do carro</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ON: Área dos dados de impressão</li> </ul>  <p>Dados de impressão Movimentação do carro</p>
OVER PRINT		HOST/1 a 2 vezes	1	Define o número de sobreimpressões.
DRYING TIME		-	-	Define o tempo de secagem da tinta.
	Scan	HOST/0,0 a 9,9 s	0 s	Define o tempo para parar o carro depois de cada varredura do carro. <ul style="list-style-type: none"> <li>No software RIP da MIMAKI (RasterLink), está indicado como "tempo de secagem após cada varredura".</li> </ul>
	PRINT END	HOST/0 a 120 min	0 min	Define o tempo de parada após a impressão. Ao final do tempo de parada, os próximos dados são impressos. <ul style="list-style-type: none"> <li>O software RIP da Mimaki (RasterLink) não permite que o usuário especifique o PRINT END. Se a máquina for definida como "HOST", o tempo será "0".</li> </ul>
Margin/Left		HOST/-10 a 85 mm	0 mm	Define o valor de deslocamento das margens padrão esquerda e direita da mídia (15 mm).
Margin/Right				

Item	Configuração		Detalhes
	*1)	*2)	
			<ul style="list-style-type: none"> <li>As margens esquerda e direita devem ser definidas para pelo menos -5 mm ao utilizar o suporte de mídia. Isto elimina o risco de impressão sobre o suporte de mídia.</li> <li>O software RIP da Mimaki (RasterLink) não permite que o usuário especifique as margens. Se a máquina for definida como "HOST", o valor de deslocamento será "0 mm" para as margens esquerda e direita.</li> </ul>
Vacuum	<u>HOST/Weak</u> (Fraco)/ Standard (Padrão)/ Strong (Forte)	Strong	Define a força com a qual a mídia é presa na placa. <ul style="list-style-type: none"> <li>Esta configuração pode ser usada para evitar emperramento da mídia e danos ao cabeçote de impressão causados pelo levantamento da mídia.</li> </ul>
Feed Speed	<u>HOST/10 a 100</u> a 200 %	100 %	Define a velocidade de avanço da mídia. <ul style="list-style-type: none"> <li>Dependendo das condições de impressão, a velocidade pode não variar para certas configurações.</li> <li>A definição como 100% ou mais reduz o tempo necessário para concluir a impressão, mas pode afetar a qualidade da impressão devido ao tempo de secagem insuficiente.</li> </ul>
Auto Cleaning	-	-	Define as condições para realizar a limpeza automática do cabeçote após a impressão do número predefinido de arquivos.
SETUP	File (Arquivo)/ Length (Comprimento)/ Time (Tempo)/ OFF	-	Define as condições para realizar a limpeza automática do cabeçote.
Interval	-	-	Define os intervalos para limpeza do cabeçote.
(File)	1 a 1.000	-	Define o intervalo no qual o número de arquivos é selecionado.
(Length)	0,1 a 100,0 m	-	Define o intervalo no qual o comprimento da impressão é selecionado.
(Time)	10 a 240 min	-	Define o intervalo no qual o tempo de impressão é selecionado.
Tipo	Normal/ <u>Soft</u> (Suave)/ Hard (Intensa)	-	Define o tipo de limpeza do cabeçote.
Cleaning Check	ON/OFF	-	Define se a verificação dos bicos é executada após a conclusão da limpeza automática do cabeçote.
Aquecedor externo	ON/OFF	-	Define quando o aquecedor externo é utilizado. Para mais informações, consulte o manual de operação do painel de relés pequeno.
MAPS4	-	-	MAPS: Sistema Avançado de Passadas Mimaki <ul style="list-style-type: none"> <li>Esta função dispersa os limites entre as passadas para tornar menos visíveis as listras de avanço entre as passadas.</li> <li>Alterar o MAPS pode alterar a cor. Esta função pode ser menos eficaz com certos tipos de imagens.</li> </ul>
MAPS4	<u>AUTO/</u> MANUAL/OFF	-	Normalmente deve ser definido como "AUTO". Quando definido como "MANUAL", os seguintes itens são exibidos:
Smoothing Level	0 a 100 %	-	Aumentar o nível de suavização torna as listras menos visíveis.
Speed	50 a 100 %	-	Reduzir a velocidade torna as listras menos visíveis. No entanto, a impressão será mais lenta.
Expansion	ON/OFF	-	Selecione "ON" para tornar as listras menos visíveis. No entanto, isso pode aumentar a granularidade visível.
Setup Reset	-	-	Inicializa os detalhes configurados.

\*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

\*2. Configurações aplicadas se nenhuma configuração puder ser feita no software RIP (host) ou se esta máquina for priorizada.

## Alterar o nome de um tipo de configuração

---

É possível alterar o nome de um tipo de configuração. O nome pode incluir caracteres alfanuméricos ou símbolos.

- 1** No modo LOCAL, selecione [MENU]> [Setup] e pressione a tecla [ENTER].
  - Os tipos de configuração são exibidos.
- 2** Selecione entre as Configurações 1 a 4 e pressione a tecla [FUNC2].
  - A tela para renomear será exibida.
- 3** Insira o nome desejado e pressione a tecla [ENTER].
  - O tipo de configuração é renomeado.

## 3.2 Menu de Manutenção

Este menu é utilizado para ações de manutenção. Ele também permite que o usuário realize a recuperação dos bicos se um entupimento persistir mesmo após a limpeza e lavagem dos bicos.

### ● Tela do Menu de Manutenção



### ● Pressione [TEST PRINT/CLEANING]



## Lista do Menu de Manutenção

Item	Configuração <sup>*1</sup>	Detalhes
Feed Comp.	-	Esta função move o carro para permitir a manutenção da unidade de vedação e do cabeçote de impressão.
Carriage Out	=	
Move To Platen Right End	-	Limpa ao redor da unidade de vedação, incluindo a tampa, o limpador e a NCU. ☞ "Limpeza do Limpador" (P. 95) ☞ "Limpeza da Tampa" (P. 96) ☞ "Limpeza da NCU" (P. 97)
Move To Maint. Space	-	Limpe ao redor do cabeçote de impressão. ☞ "Limpeza da Parte de Baixo do Carro" (P. 98) ☞ "Limpeza do Sensor de Mídia" (P. 101) ☞ "Limpeza do Sensor de Correção Automática (DAS)" (P. 102)
Lavagem dos bicos	1 a 99 min.	Lava a superfície dos bicos do cabeçote de impressão com líquido de manutenção para resolver defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico). ☞ "Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão" (P. 99)
Pump tube cleaning	-	Lava o tubo da bomba de sucção (abaixo da tampa). ☞ "Limpeza do Canal de Descarga de Tinta" (P. 101)
Custody Wash	1 a 99 min	Execute esta etapa se a máquina permanecer sem uso por períodos prolongados. Esta função lava os bicos e canais de drenagem para mantenha a máquina em condições ideais. ☞ "Quando Não Estiver em Uso por Longos Períodos"(P. 104)
Replace Wiper	-	Use esta função ao substituir o limpador. Substituir o limpador zera o contador de uso do limpador. ☞ "Substituição dos Limpadores" (P. 107)

Item	Configuração <sup>*1</sup>	Detalhes
Recuperação de Bocais	-	A recuperação permite que outros bicos sejam usados para a impressão se as ações de manutenção, como a lavagem dos bicos, não resolverem os defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
Print	-	Imprime um padrão para verificar a condição e registrar o bico.  “Registro da recuperação de bicos” (P. 79)
Entry	-	Registra o bico sem imprimir um padrão.
Reset	-	Inicializa os detalhes configurados.
Verificação	-	Verifica se a recuperação foi bem-sucedida para o bico registrado.  “Verificar se a recuperação do bico está ajustada corretamente” (P. 80)
Impressão de teste	ON/OFF	Define se a recuperação do bico deve ser executada antes da impressão de teste.
Auto Maint.	-	Define várias ações de manutenção a serem realizadas automaticamente. Define o intervalo entre as ações de manutenção individuais. Se a mensagem de aviso “Replace Wasteinktank” for exibida, a função de manutenção automática é desativada.  “Substituição do Tanque de Tinta Residual” (P. 112)
Refresh	0,5 a <u>4,0</u> h	Define o intervalo de renovação. <ul style="list-style-type: none"> <li>Ejeta uma pequena quantidade de tinta dos bicos do cabeçote de impressão. Isso ajuda a evitar o entupimento dos bicos.</li> </ul>
Cleaning Interval	1 a <u>12</u> h	Define os intervalos de limpeza do cabeçote. <ul style="list-style-type: none"> <li>Limpa o cabeçote de impressão. Isso ajuda a evitar o entupimento dos bicos.</li> </ul>
Tipo de limpeza	Normal/ <u>Soft</u> (Suave)/ Hard (Intensa)	Define o tipo de limpeza do cabeçote.
Replace Waste ink tank	-	Reinicia ou corrige o contador de uso do tanque de tinta residual.  “Substituição do Tanque de Tinta Residual” (P. 112)

\*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

## Registrar a recuperação dos bicos

A recuperação permite que outros bicos sejam usados para a impressão se as ações de manutenção, como a lavagem dos bicos, não resolverem os defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- A recuperação dos bicos pode ser especificada para até dez bicos por fileira. O tempo necessário para a impressão permanece inalterado, mesmo quando a recuperação dos bicos está definida.

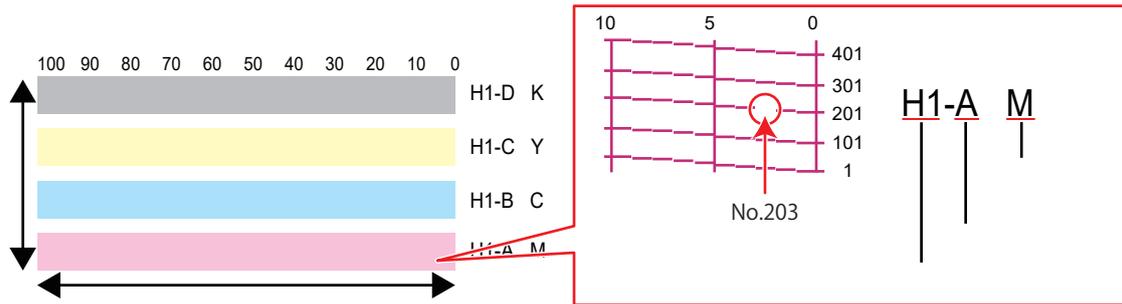


- Carregue uma mídia com pelo menos 500 mm de largura. Não é possível imprimir o padrão inteiro se for usada uma mídia com menos de 500 mm de largura.

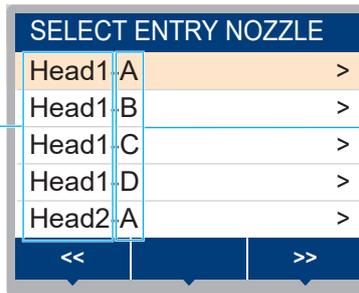
- 1** Carregue a mídia.
- 2** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione a tecla [ENTER].
  - O menu de Manutenção será exibido.
- 3** Selecione [Nozzle Recovery] > [Print] e pressione [ENTER].
- 4** Selecione o cabeçote para a recuperação dos bicos e pressione [ENTER].

**5** Selecione “Print Start” e pressione [ENTER].

- Imprima um padrão de recuperação do bico.
- A tela de seleção do bico de entrada é exibida quando a impressão é concluída.

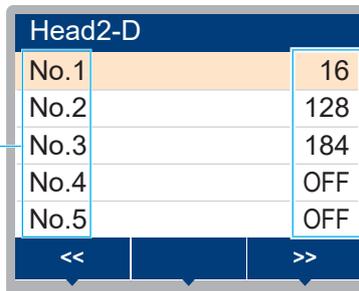


**6** Selecione o “número do cabeçote e a fileira de bicos” para recuperação dos bicos e pressione [ENTER].



**7** Insira o “número do bico” para a recuperação e pressione [ENTER].

- Selecione o número de entrada antes de inserir o número do bico.
- A recuperação dos bicos foi configurada.



**8** Pressione a tecla [ENTER] quando a entrada for concluída.



- Selecione [Maintenance] > [Nozzle Recovery] > [Test Print], em seguida “ON” para realizar a recuperação dos bicos e testar a impressão.  
[“Impressão de Teste” \(P. 60\)](#)

**Verificar se a recuperação do bico está ajustada corretamente**

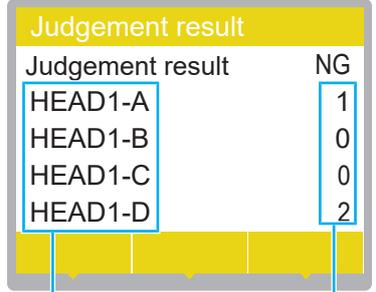
- 1** Carregue a mídia.
- 2** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione a tecla [ENTER].
  - O menu de Manutenção será exibido.
- 3** Selecione [Nozzle Recovery] > [Check] e pressione a tecla [ENTER].
  - A tela de avaliação é exibida.

**4** Insira as condições de impressão desejadas.

Judgement Condition	
Resolution	720 x 720
PASS	8
Scan Speed	NORMAL
MAPS 4	>
OVER PRINT	1

**5** Pressione a tecla [FUNC2].

- O resultado da avaliação será exibido.

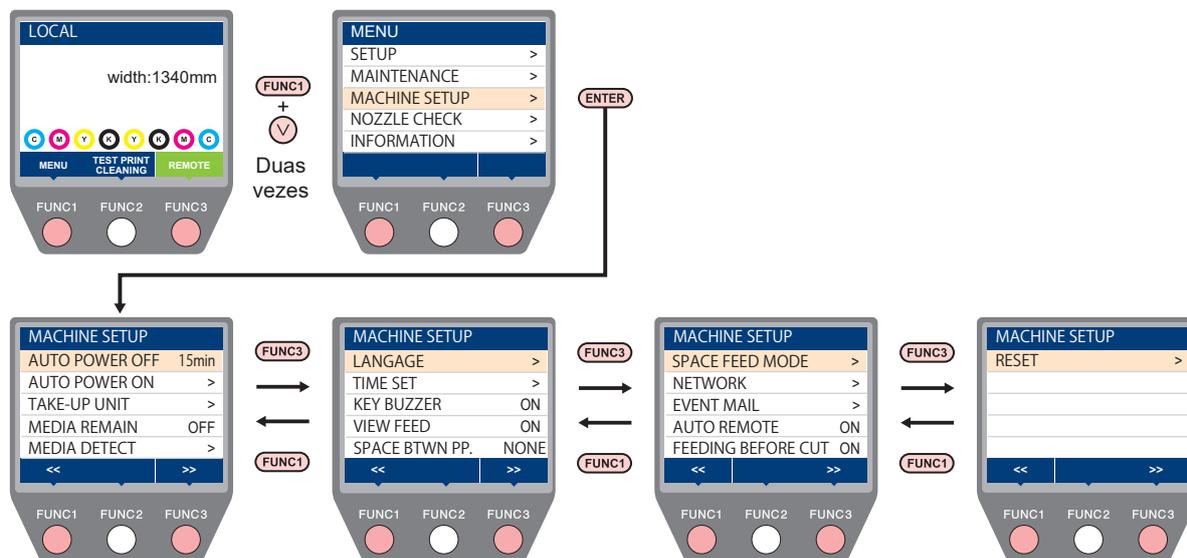
OK	Errado										
	 <table border="1" style="margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>Judgement result</th> <th>NG</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>HEAD1-A</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>HEAD1-B</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>HEAD1-C</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>HEAD1-D</td> <td>2</td> </tr> </tbody> </table> <p style="margin-top: 10px;">Número do cabeçote - fileira de bicos Número de bicos que não podem ser recuperados.</p>	Judgement result	NG	HEAD1-A	1	HEAD1-B	0	HEAD1-C	0	HEAD1-D	2
Judgement result	NG										
HEAD1-A	1										
HEAD1-B	0										
HEAD1-C	0										
HEAD1-D	2										

**6** Pressione a tecla [ENTER] quando a entrada for concluída.

## 3.3 Menu de configuração da máquina

Esse menu é usado para definir várias operações a fim de garantir o desempenho ideal da máquina.

### ● Tela do Menu de Configuração da Máquina



### Lista do Menu de Configuração da Máquina

Item	Configuração*1	Detalhes
Auto Power-off	None (Nenhum)/5 min a <u>15 min</u> a 600 min	Define o tempo para que a máquina seja desligada automaticamente.
Auto Power-on	-	Define o horário para ligar a máquina automaticamente.
SETUP	ON/OFF	Define se liga ou desliga a energia.
Time	<u>0:00</u> a 23:59	Define o horário para ligar a máquina.
Day of week	-	Define se liga ou desliga a energia em cada dia da semana.
Verificação de bicos	ON/OFF	Executa automaticamente a função de verificação dos bicos quando a máquina é ligada automaticamente. Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) se for detectado um "entupimento do bico".
Limpeza	<u>Soft</u> (Suave)/ Normal/ Hard (Intensa)	Define o tipo de limpeza.
Retry Count	0 a 3 vezes	Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) pelo número especificado de vezes.
Take-up Unit	-	Define a operação da unidade de recolhimento.
Take-up Unit	ON/OFF	Define como "OFF" se a unidade de recolhimento não for utilizada.
Take-up SW	<u>Continuous</u> (Contínua)/ Temporary (Temporária)	Define a função desempenhada pelo botão ON/OFF na unidade de recolhimento no modo LOCAL. <ul style="list-style-type: none"> <li>Continuous: Pressione este botão para iniciar ou parar a unidade de recolhimento.</li> <li>Temporary: A unidade de recolhimento opera somente enquanto o botão é mantido pressionado. A unidade para quando o botão é solto.</li> </ul>
Drying/Exhaust FAN		Define quando o ventilador de secagem/exaustão opcional é usado. Para mais informações, consulte o manual de operação do ventilador de secagem.

Item		Configuração*1	Detalhes
	STOP TIME	<u>OFF</u> /10 min a 120 min	Define o tempo de operação do ventilador de secagem/exaustão após a impressão. Depois desse tempo, o ventilador para.
	ON/OFF	ON/ <u>OFF</u>	Defina como "ON" para operar o ventilador de secagem/exaustão quando a impressão não for realizada.
Ventilador superior		<u>ON</u> /OFF	Define a operação da ventoinha superior durante a impressão.
	STRENGTH	<u>AUTO</u> (Automática)/ WEAK (Fraca)/ STANDARD (Padrão)	Define a força do vento da ventoinha superior.
Media Remain		ON/OFF	A quantidade restante de mídia no rolo pode ser exibida e impressa no modo REMOTO. <ul style="list-style-type: none"> <li>ON: Uma tela de entrada é exibida após a detecção da largura da mídia. Pressione para configurar o comprimento da mídia. Pressione a tecla [FUNC3] na tela de configuração do ponto de origem para imprimir a data e a quantidade de mídia restante.</li> <li>OFF: A quantidade de mídia restante não é exibida.</li> </ul>
Media Detect		-	Define o método de detecção da largura da mídia.
	At Startup	ON/OFF	A mídia é detectada automaticamente quando a alavanca de fixação é abaixada após a inicialização da máquina. Defina como "OFF" se a detecção automática não for necessária.
	Detect Speed	<u>Fast</u> (Rápido)/ Standard (Padrão)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fast: Mídias claras ou transparentes podem não ser detectadas. Se a detecção não for bem sucedida, selecione "Standard".</li> <li>Standard: Selecione "Standard" se a mídia não for detectada com sucesso.</li> </ul>
LANGUAGE		<u>English</u> (Inglês)/ Japanese (Japonês)/ Chinese (Chinês)	Define o idioma de exibição.
Time Set		+4 h a 0 a -20 h	Define a hora e a data atuais. (Com relação à JST) <ul style="list-style-type: none"> <li>Pode ser definido dentro do intervalo de -20 a +4 horas.</li> </ul>
Key Buzzer		<u>ON</u> /OFF	Define um sinal sonoro para quando as teclas são pressionadas. <ul style="list-style-type: none"> <li>Os sinais sonoros que indicam erros, avisos e fim da operação não podem ser silenciados, mesmo se "OFF" for selecionado para esta configuração.</li> </ul>
View Feed		<u>ON</u> /OFF	<ul style="list-style-type: none"> <li>Define se a mídia será avançada ou não para visualizar os resultados da impressão – por exemplo, durante o teste de impressão.</li> </ul>
Space Btwn PP.		None (Nenhum)/10 a 500 mm	Definir a distância da alimentação reversa (espaços entre as impressões) durante a impressão contínua pode eliminar os espaços entre as impressões. <ul style="list-style-type: none"> <li>A alimentação reversa pode causar arqueamento da mídia, resultando em discrepâncias na distância em que a mídia é alimentada. Se isso ocorrer, recolha a mídia manualmente para eliminar o arqueamento antes de imprimir.</li> </ul>
Space Feed Mode		<u>Intermittent</u> (Intermitente)/ Continuous (Contínuo)	Altera o método de avanço para o espaço em branco incluído nos dados de imagem. <ul style="list-style-type: none"> <li>Intermittent: Usa avanço intermitente com base no tempo de uma fração da passada.</li> <li>Continuous: Avança pulando as partes em branco.</li> </ul>
Network		-	<ul style="list-style-type: none"> <li>Define o endereço da rede. A máquina deve ser reiniciada para aplicar esta configuração.</li> </ul>
	Check IP Address	-	Exibe o endereço IP atual da máquina. <ul style="list-style-type: none"> <li>Pode levar algum tempo para determinar o endereço IP. Se o endereço IP não puder ser determinado, o display indicará "0.0.0.0".</li> </ul>
	Check MAC Address	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>Exibe o endereço MAC atual da máquina.</li> </ul>

Item		Configuração <sup>*1</sup>	Detalhes
	DHCP	ON/OFF	Selecione "ON" para usar o endereço IP atribuído pelo servidor DHCP.
	AutoIP	ON/OFF	Selecione "ON" para usar o endereço IP definido pelo protocolo AutoIP. Observe que o DHCP tem prioridade se DHCP estiver definido como "ON".
	Endereço de IP	-	Define o endereço IP da máquina. • Ele pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estiverem definidos como "OFF".
	Default Gateway	-	Define o endereço IP da máquina. • Ele pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estiverem definidos como "OFF".
	DNS Address	-	Define o endereço IP da máquina. • Ele pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estiverem definidos como "OFF".
	Sub Net Mask	-	Define o endereço IP da máquina. • Ele pode ser definido quando [DHCP] e [AutoIP] estiverem definidos como "OFF".
Event Mail		-	Um e-mail pode ser enviado para um endereço de e-mail indicado quando ocorrer um evento (por exemplo, início da impressão, final da impressão e cancelamento). A máquina deve ser reiniciada para aplicar esta configuração.  <a href="#">"Configurações da Notificação de Ocorrências por E-mail" (P. 85)</a>
	Mail Delivery	ON/ <u>OFF</u>	Define se os e-mails de notificação serão enviados.
	Select Event	-	
	Print Start Event	ON/ <u>OFF</u>	Define se um e-mail será enviado quando a impressão for iniciada.
	Print End Event	ON/ <u>OFF</u>	Define se um e-mail será enviado quando a impressão terminar.
	Plot Start Event	ON/ <u>OFF</u>	Define se um e-mail será enviado quando o corte for iniciado.
	Plot End Event	ON/ <u>OFF</u>	Define se um e-mail será enviado quando o corte terminar.
	Error	ON/ <u>OFF</u>	Define se um e-mail será enviado quando ocorrer um erro.
	Aviso	ON/ <u>OFF</u>	Define se um e-mail será enviado quando ocorrer um aviso.
	Other Event	ON/ <u>OFF</u>	Define se um e-mail será enviado ou não após uma ocorrência diferente das mencionadas acima.
	Mail Address	-	Define o endereço de e-mail para o qual os e-mails serão enviados (não deve exceder 96 caracteres alfanuméricos ou símbolos).
	Message Subject	-	Define os caracteres contidos em um assunto de mensagem (não exceder 8 caracteres ou símbolos alfanuméricos).
	Server Setup	-	
	SMTP Address	-	Define o servidor SMTP.
	SMTP Port No.	-	Define o número da porta SMTP.
	Sender Address	-	Define o endereço do remetente (não deve exceder 64 caracteres ou símbolos alfanuméricos). • A definição de um endereço de e-mail correspondente à conta do servidor permite o envio de e-mails.
	Authentication	OFF/ POP before SMTP (POP antes de SMTP)/ SMTP authentication (Autenticação por SMTP)	Define o método de autenticação do servidor SMTP.

Item	Configuração*1	Detalhes
User Name	-	Define o nome do usuário usado para autenticação (não deve exceder 30 caracteres alfanuméricos ou símbolos). • Pode ser definido quando [Authentication] não estiver definido como "OFF".
Pass Word	-	Define a senha usada para autenticação (não deve exceder 15 caracteres alfanuméricos ou símbolos). • Pode ser definido quando [Authentication] não estiver definido como "OFF".
POP3 Address	-	Define o servidor POP. • Pode ser definido quando [Authentication] estiver definido como "POP before SMTP".
APOP	-	Habilita ou desabilita APOP. • Pode ser definido quando [Authentication] estiver definido como "POP before SMTP".
Transmit Test		Envia um e-mail de teste.  "Envio de E-mail de Teste" (P. 85)
Auto Remote	<u>ON</u> /OFF	Define se deve alternar automaticamente para o modo REMOTO e iniciar a impressão se os dados forem recebidos localmente.
Feeding Before Cut	<u>ON</u> /OFF	Define se avança a mídia antes de cortá-la.
Reset	-	Inicializa os detalhes configurados.

\*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

## Configurações da Notificação de Ocorrências por E-mail

Um e-mail pode ser enviado para um endereço de e-mail indicado quando ocorrer um evento (por exemplo, início da impressão, final da impressão e cancelamento).



- A codificação SSL (Secure Socket Layer) não é suportada.



- Conecte o cabo LAN para usar a função de notificação de ocorrências.  
 "Precauções com a Conexão de Rede" (P. 33)

### Aviso Legal

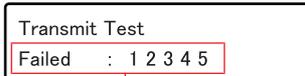
- Os encargos com a comunicação pela Internet para notificações por e-mail etc. são responsabilidade do cliente.
- Os e-mails de notificação podem não ser entregues se surgirem problemas com a configuração ou o equipamento de Internet. A Mimaki se isenta de qualquer responsabilidade por danos resultantes de falha ou atraso na entrega.

## Envio de E-mail de Teste

- 1** No modo LOCAL, selecione [MENU]> [Setup] e pressione a tecla [ENTER].
  - O menu de Configuração da Máquina é exibido.
- 2** Selecione [Event Mail] > [Transmit Test] e pressione [ENTER].

### 3 Pressione [ENTER].

- Os resultados do envio são exibidos.
- Um código de erro será exibido se o e-mail de teste não for enviado. Consulte a lista de códigos de erro e tome as devidas providências.



- Os e-mails podem não ser necessariamente entregues, mesmo que tenham sido enviados. Verifique os filtros de spam do terminal de recebimento de e-mails.
- Para mais informações sobre as configurações do servidor ou outros tópicos, entre em contato com o administrador da rede ou o provedor de serviços.

### 4 Pressione a tecla [ENTER] quando o teste for concluído.

#### ● Lista de Códigos de Erro

Código do Erro	Causa provável	Ação corretiva
10	Erro de conexão na rede	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique se a máquina está conectada a uma rede.</li> <li>• Verifique o endereço IP para esta máquina.</li> <li>• Verifique se a configuração da rede permite que esta máquina utilize DNS.</li> </ul>
20	Nenhum endereço de e-mail válido	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Insira um endereço de e-mail válido.</li> </ul>
11003 11004	Nenhum servidor POP foi encontrado ou o servidor DNS não pôde ser acessado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique o endereço do servidor POP.</li> <li>• Verifique se a configuração da rede permite que esta máquina utilize DNS.</li> </ul>
11021	Não foi possível conectar ao servidor POP	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique as configurações do servidor POP.</li> <li>• Verifique as configurações do firewall.</li> </ul>
12010	Um erro foi informado pelo servidor POP.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique as configurações do servidor POP.</li> </ul>
13000	Falha na autenticação POP	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique o nome de usuário e a senha.</li> <li>• Verifique as configurações de APOP.</li> <li>• Verifique o método de autenticação.</li> </ul>
10013 10014	Nenhum servidor SMTP foi encontrado ou o servidor DNS não pôde ser acessado.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique o endereço do servidor SMTP.</li> <li>• Verifique se a configuração da rede permite que esta máquina utilize DNS.</li> </ul>
10021	Não foi possível conectar ao servidor SMTP	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique as configurações do servidor SMTP.</li> <li>• Verifique o número da porta SMTP.</li> <li>• Verifique as configurações do firewall.</li> </ul>
10*** 11*** 20*** 21***	Um erro foi informado pelo servidor SMTP ou não houve resposta.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique as configurações do servidor SMTP.</li> <li>• Não é possível comunicar com um servidor que requer comunicação SSL.</li> <li>• Verifique as configurações de filtragem de protocolos.</li> </ul>
12***	O endereço de e-mail do remetente é inválido.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Defina um endereço de e-mail correspondente à conta do servidor.</li> </ul>
13***	O destinatário do e-mail não foi encontrado ou o endereço de e-mail é inválido.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Verifique o endereço de e-mail..</li> <li>• Este erro nem sempre pode ser detectado, mesmo se o endereço de e-mail estiver incorreto.</li> </ul>

Código do Erro	Causa provável	Ação corretiva
		<ul style="list-style-type: none"> <li>Defina um endereço de e-mail correspondente à conta do servidor.</li> </ul>
22000 22008	Erro de autenticação no SMTP	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique o método de autenticação.</li> </ul>
23*** 24*** 25***	Falha na autenticação SMTP.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique o nome de usuário e a senha.</li> </ul>

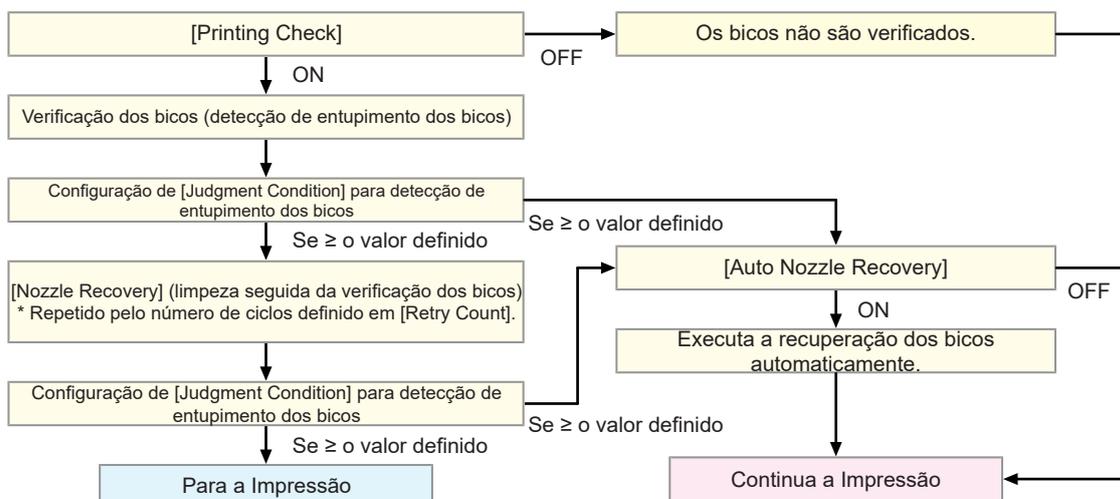
1. \*\*\* indica um código de erro retornado pelo servidor do e-mail.



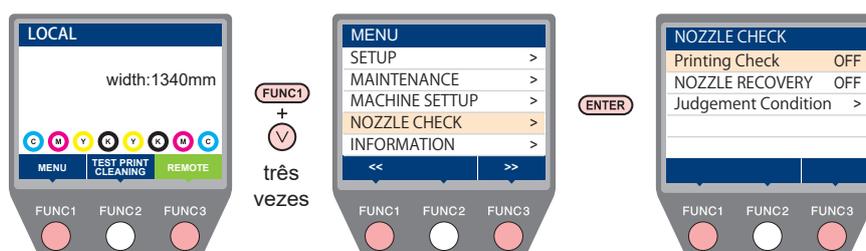
- Se o erro persistir, aguarde um pouco antes de tentar novamente.

## 3.4 Menu de verificação dos bicos

Este menu é usado para verificar se os bicos estão entupidos antes de iniciar a impressão. Ele define se as funções de manutenção serão executadas automaticamente quando for detectado entupimento dos bicos.



### ● Tela do Menu de Verificação dos Bicos



### Lista do Menu de Verificação dos Bicos

Item	Configuração*1	Detalhes
Verificação de Impressão	ON/OFF	Executa a detecção de entupimento dos bicos antes do início da impressão.
Check Interval	-	Define o tempo de detecção de entupimento dos bicos.
Length	0,1 m a <u>30,0 m</u> a 100,0m	Executa a detecção de entupimento dos bicos após o comprimento definido e antes do início da próxima impressão.
Arquivo	1 a <u>30</u> a 1,000 arquivos	Executa a detecção de entupimento dos bicos após a impressão do número predefinido de arquivos e antes do início da próxima impressão.
Action	-	Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) se for detectado um "entupimento do bico".
Limpeza	<u>Soft</u> (Suave)/ Normal/ Hard (Intensa)	Define o tipo de limpeza.
Retry Count	0 a 3 vezes	Executa a recuperação dos bicos (limpeza seguida da verificação dos bicos) pelo número especificado de vezes.
Auto Nozzle Recovery	ON/OFF	Executa a recuperação dos bicos automaticamente se for detectado um "entupimento do bico". Veja abaixo se desejar realizar a recuperação dos bicos manualmente. "Registro da recuperação de bicos" (P. 79)

Item	Configuração <sup>*1</sup>	Detalhes
Judgment Condition <sup>*2</sup>	OFF / 1 a <u>10</u> a 100 bicos	Define o número de bicos por fileira a serem detectados como entupidos antes que um “entupimento de bico” seja detectado. A próxima impressão não iniciará se um “entupimento de bico” for detectado durante a impressão contínua.

\*1. As configurações padrão são mostradas sublinhadas.

\*2. A recuperação ds bicos não está disponível em certas condições de impressão.

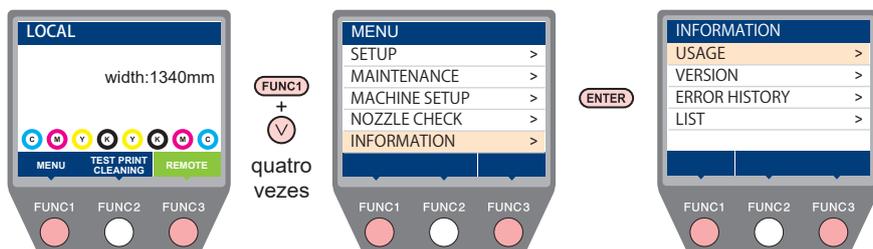


- Se ocorrer um erro durante a operação de verificação dos bicos, a próxima impressão será interrompida automaticamente, e [Printing Check] será definido como “OFF”. Apague o erro e defina [Printing Check] como “ON” manualmente.

## 3.5 Menu de informações

Esse menu é usado para verificar as informações da máquina.

### ● Tela do Menu de Informações



### Lista do Menu de Informações

Item		Detalhes
Usage	Wiping	Exibe a contagem de limpezas. • Para zerar essa contagem, pressione a tecla [FUNC2] enquanto a contagem é exibida.
	Tanque de tinta residual	Exibe o nível aproximado de tinta residual no tanque de tinta residual como uma porcentagem. • Para redefinir os níveis de tinta residual, pressione a tecla [FUNC1] enquanto o nível é exibido.
	Print Length	Exibe o comprimento total impresso.
	Print Area	Exibe a área total impressa.
	Use Time	Exibe o tempo total em que a máquina está ligada.
Versão		Exibe o firmware da máquina e outras versões.
Error History		Exibe o histórico de erros e avisos. • Estes são listados em ordem cronológica. Use as teclas para navegar pela hora/data e as informações de erro/aviso das ocorrências.
Lista		• Usado para imprimir as informações da máquina.

# Capítulo 4 Manutenção



## Este capítulo

Para garantir anos de desempenho preciso, realize a manutenção deste produto periodicamente ou com base na frequência de uso. Leia as precauções de manutenção cuidadosamente antes de realizar a manutenção deste produto.

Precauções de Manutenção.....	92	Limpeza da Tampa (Parte Exterior).....	104
Itens de Manutenção e Periodicidade .....	93	Quando Não Estiver em Uso por Longos	
Manutenção.....	94	Períodos .....	104
Itens Necessários para Manutenção .....	94	Substituição de Itens Consumíveis .....	107
Manutenção da Tinta.....	94	Substituição dos Limpadores .....	107
Limpeza do Limpador.....	95	Substituição da Unidade de Limpeza do	
Limpeza da Tampa .....	96	Limpador .....	108
Limpeza da NCU .....	97	Substituição da Tampa .....	110
Limpeza da Parte de Baixo do Carro .....	98	Substituição do Absorvedor da Tampa .....	111
Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão ..	99	Substituição do Tanque de Tinta Residual .....	112
Limpeza do Canal de Descarga de Tinta .....	101	Substituição do Filtro do Ventilador Soprador .	115
Limpeza do Sensor de Mídia.....	101	Substituição do Rolete de Pressão .....	115
Limpeza do Sensor de Mídia.....	102	Substituição do Suporte de Mídia .....	116
Limpeza do Suporte de Mídia .....	103	Substituição do Cortador de Mídia .....	118
Limpeza da Placa.....	103		

## 4.1 Precauções de Manutenção



- Esta máquina inclui peças que devem ser substituídas periodicamente. Portanto, recomendamos que um contrato de manutenção seja celebrado. Realize a manutenção desta máquina e substitua os itens consumíveis para evitar defeitos de qualidade e acidentes.

### ⚠ AVISO



- Realize a limpeza da máquina periodicamente. Detritos e poeira se acumulam nos componentes elétricos quando esta máquina é utilizada por longos períodos. Há risco de falha, choque elétrico ou incêndio devido à fuga de corrente.
- Não realize a limpeza por sopro - por exemplo, evite utilizar sopradores de ar. Isso pode causar falha, choque elétrico ou incêndio envolvendo a máquina se detritos transportados pelo ar ou poeira entrarem nos componentes elétricos. Realize a limpeza com um pano macio embebido em detergente diluído e bem torcido. Um aspirador de pó também pode ser utilizado para a limpeza.



- Não permita que líquidos entrem no produto. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

### ⚠ ATENÇÃO



- Para sujeira pesada, realize a limpeza com um pano macio embebido em detergente diluído e bem torcido.



- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de segurança, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com esta máquina. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.



### CUIDADO



- Nunca toque na superfície do bico do cabeçote de impressão. Não deixe que água ou álcool entre em contato com a superfície do bico de impressão. Isso aumentará o risco de falha da máquina ou defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Não utilize hastes de algodão para limpar ao redor do cabeçote ou do carro. Fibras de hastes de algodão podem aderir à superfície do bico do cabeçote e causar defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).
- Tenha cuidado para evitar respingos de tinta ou líquido de manutenção nas tampas. A exposição a respingos de tinta ou líquido de manutenção pode danificar ou deformar a tampa.
- Evite utilizar produtos químicos que contenham benzina, diluente ou abrasivos. O uso desses produtos químicos pode resultar em danos ou deformação das peças.
- Não mova o carro manualmente. Para mover o carro, utilize a função de saída do carro no menu.

## 4.2 Itens de Manutenção e Periodicidade

Periodicidade	Item
No final da semana de trabalho	Limpe o limpador e o suporte do limpador.  <a href="#">"Limpeza do Limpador"(P. 95)</a>
	Limpe a borracha da tampa.  <a href="#">"Limpeza da Tampa"(P. 96)</a>
	Limpe a NCU.  <a href="#">"Limpeza da NCU"(P. 97)</a>
	Limpe a parte de baixo do carro.  <a href="#">"Limpeza da Parte de Baixo do Carro"(P. 98)</a>
	Limpe o sensor de mídia.  <a href="#">"Limpeza do Sensor de Mídia"(P. 101)</a>
	Limpe o sensor DAS.  <a href="#">"Limpeza do Sensor de Correção Automática (DAS)"(P. 102)</a>
	Limpar o suporte de mídia.  <a href="#">"Limpeza do Suporte de Mídia"(P. 103)</a>
	Limpe o canal de descarga de tinta.  <a href="#">"Limpeza do Canal de Descarga de Tinta"(P. 101)</a>
	Limpe a placa.  <a href="#">"Limpeza da Placa"(P. 103)</a>
	Limpe a tampa (parte exterior).  <a href="#">"Limpeza da Tampa (Parte Exterior)"(P. 104)</a>
	Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual.
Quando não é utilizada por mais de uma semana	Limpe o limpador e a tampa e lave os canais de descarga de tinta. Após a limpeza, armazene sem desligar a fonte de alimentação principal. <a href="#">"Quando Não Estiver em Uso por Longos Períodos" (P. 104)</a>
Periodicamente	Agite o frasco de tinta.  <a href="#">"Manutenção da Tinta"(P. 94)</a>

## 4.3 Manutenção

### Itens Necessários para Manutenção

Para solicitar itens consumíveis de reposição, entre em contato com o seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.

Item	Código
Kit com Líquido de Manutenção 200 para Tinta Solvente	SPC-0369
Bastões de Limpeza para a Região dos Cabeçotes	SPC-0527
Haste de 6 eixos "S"	A101438
BEMCOT M-3	A101437
KIMWIPE S-200	SPA-0207
Pano de manutenção	SPC-0574
Óculos de Segurança	
Luvas	

Para obter mais informações sobre outros itens consumíveis, consulte nosso site.

<https://mimaki.com/supply/inkjet.html>



- Evite armazenar este produto em locais acessíveis a crianças.

### Manutenção da Tinta

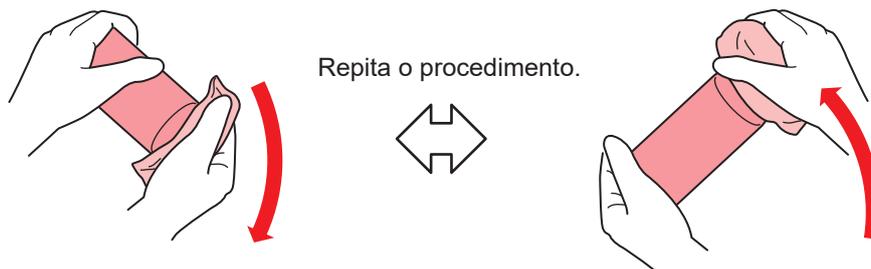
Se os constituintes da tinta estiverem sedimentados, a densidade da tinta pode se tornar irregular. Recomendamos agitar o frasco de tinta periodicamente para manter a consistência da impressão.

Tinta solvente: uma vez por mês.

#### ● Agitar o Frasco de Tinta.

##### 1 Agitar o Frasco de Tinta.

- Aperte a tampa do frasco de tinta com firmeza e agite-o lentamente da esquerda para a direita para garantir que a tinta se mova por dentro do frasco, segurando a tampa do frasco com uma toalha de papel.



- Agite devagar. Se o frasco for agitado com muita violência, a tinta pode vazar ou o ar misturado com a tinta pode causar entupimento do bico.
- Se o frasco de tinta estiver parcialmente usado, incline-o lentamente até que o frasco fique na posição vertical.

## Limpeza do Limpador

O limpador realiza a limpeza da tinta que adere à superfície do bico do cabeçote de impressão. Continuar a utilizar um limpador sujo pode fazer com que o limpador ao qual a tinta seca e a poeira estão fixadas seja esfregado contra a superfície do bico, levando a defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



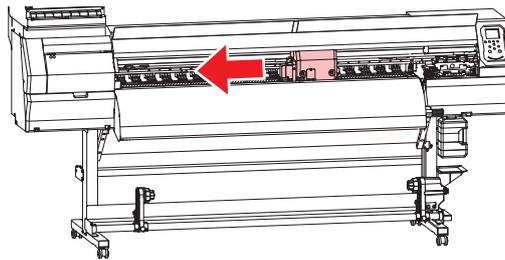
- Tenha cuidado para não deixar fragmentos do cotonete de limpeza durante a mesma. Esses fragmentos aumentarão o risco de defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione a tecla [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

### 2 Selecione [Station]> [Carriage Out]> [Move To Platen Right End] e pressione a tecla [ENTER].

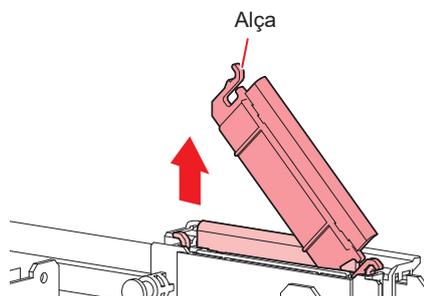
- O carro será movido sobre a placa.



### 3 Abra a tampa frontal.

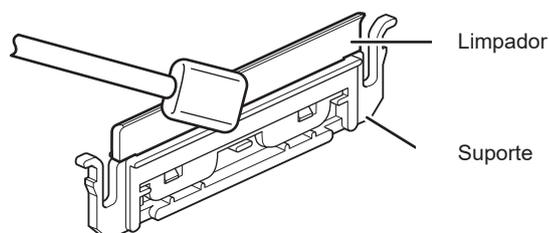
### 4 Remova o limpador.

- Segure a alça na parte traseira do limpador e incline-a para frente para puxar o limpador.



### 5 Limpe o limpador e o suporte.

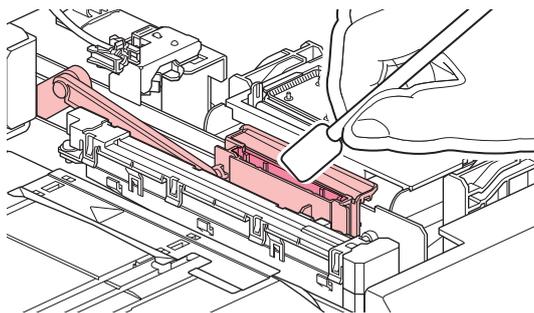
- Limpe a tinta grudada com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção.
- Limpe o líquido de manutenção. Certifique-se de limpá-lo completamente.



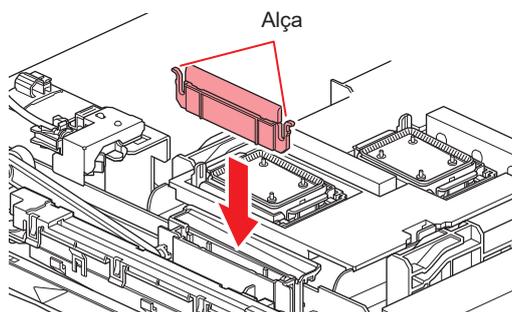
- Tenha cuidado para não deixar fragmentos do cotonete de limpeza durante a mesma. Esses fragmentos aumentarão o risco de defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

## 6 Limpe qualquer tinta ou poeira grudada no deslizador do limpador.

- Limpe a tinta grudada com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção.
- Limpe o líquido de manutenção. Certifique-se de limpá-lo completamente.



## 7 Recoloque o limpador na sua posição original.



- Não remova o material absorvente do estojo de material absorvente. Fazê-lo poderá resultar em vazamento de tinta.

## 8 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa frontal e pressione a tecla [ENTER].

### Limpeza da Tampa

A tampa evita que a superfície do bico do cabeçote de impressão seque. Continuar a usar uma tampa suja pode afetar a absorção de tinta e causar defeitos de impressão (por exemplo, entupimento do bico, deflexão).



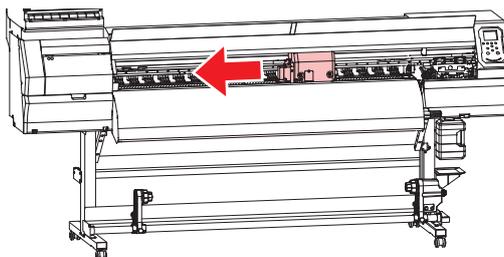
- Tenha cuidado para não deixar fragmentos do cotonete de limpeza durante a mesma. Esses fragmentos aumentarão o risco de defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione a tecla [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

### 2 Selecione [Station]> [Carriage Out]> [Move To Platen Right End] e pressione a tecla [ENTER].

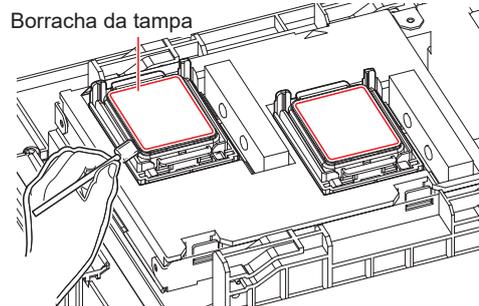
- O carro será movido sobre a placa.



**3** Abra a tampa frontal.

**4** Limpe a borracha da tampa.

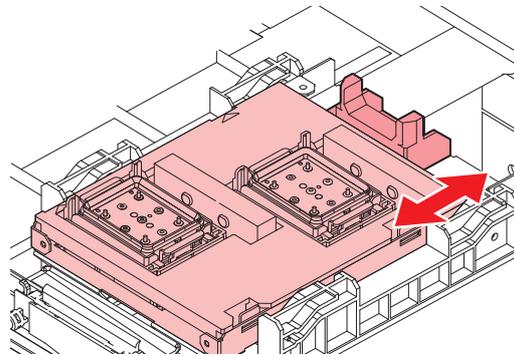
- Limpe a tinta grudada com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção.
- Limpe o líquido de manutenção. Certifique-se de limpá-lo completamente.



**5** Verifique para confirmar se o deslizador da tampa não está inclinado quando a limpeza for concluída.



- Caso esteja inclinado, mova o bloco deslizante para os lados para corrigir a inclinação.



**6** Feche a tampa frontal e pressione a tecla [ENTER].

## Limpeza da NCU

A NCU utiliza um sensor para monitorar as gotas de tinta ejetadas dos bicos do cabeçote de impressão. Continuar a usar a NCU suja pode impedir que a função de Verificação dos bicos funcione corretamente.



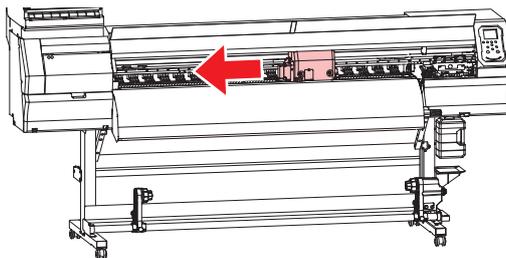
- Tenha cuidado para não deixar fragmentos do cotonete de limpeza durante a mesma. Esses fragmentos aumentarão o risco de defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

**1** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione a tecla [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

**2** Selecione [Station]> [Carriage Out]> [Move To Platen Right End] e pressione a tecla [ENTER].

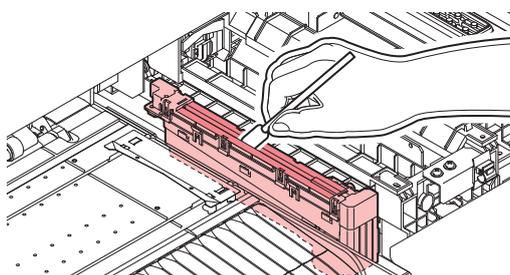
- O carro será movido sobre a placa.



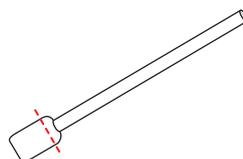
**3** Abra a tampa frontal.

**4** Limpe qualquer tinta ou poeira grudada na NCU.

- Limpe a tinta grudada com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção.
- Limpe o líquido de manutenção. Certifique-se de limpá-lo completamente.



- Insira o cotonete de limpeza até a linha mostrada na ilustração.



**5** Quando a limpeza for concluída, feche a tampa frontal e pressione a tecla [ENTER].

## Limpeza da Parte de Baixo do Carro

A parte de baixo do carro fica revestida com tinta removida pelo limpador. Continuar a usar a parte de baixo do carro suja vai esfregar tinta seca e poeira grudada na mídia, resultando em impressões afetadas.

O cabeçote de impressão utiliza um mecanismo extremamente delicado. Tome muito cuidado ao manuseá-lo.



- Tenha cuidado para não deixar fragmentos do cotonete de limpeza durante a mesma. Esses fragmentos aumentarão o risco de defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).

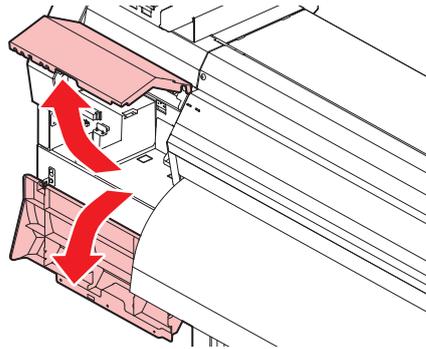
**1** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione a tecla [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

**2** Selecione [Station] > [Carriage Out] > [Move To Maint. Space] e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].

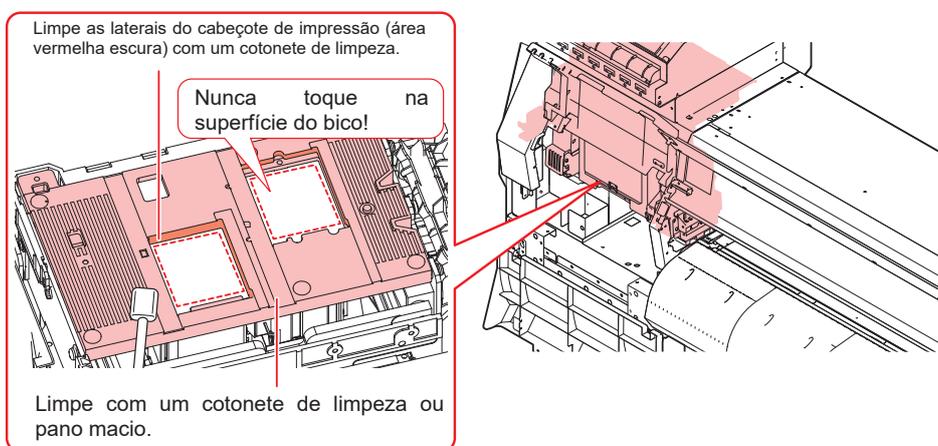
- O carro se move para o espaço de manutenção.

### 3 Abra a tampa de manutenção.



### 4 Limpe ao redor do cabeçote de impressão na parte de baixo do carro.

- Limpe a tinta grudada com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção.
- Limpe o líquido de manutenção. Certifique-se de limpá-lo completamente.



- Nunca toque na superfície do bico do cabeçote de impressão.

### 5 Quando a limpeza for concluída, feche as tampas de manutenção e pressione a tecla [ENTER].

## Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão

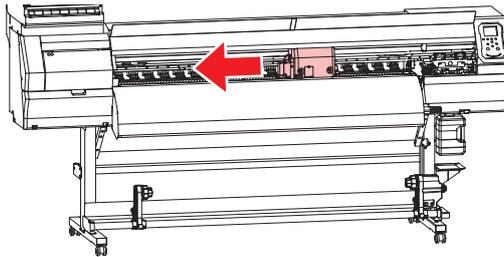
Se os defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico) permanecerem sem solução, mesmo após a limpeza do cabeçote (☞ [“Limpeza do Cabeçote”\(P. 62\)](#)), aplique a lavagem do bico no cabeçote de impressão.

#### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione a tecla [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

**2** Selecione [Station] > [Nozzle Wash], e pressione a tecla [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.



**3** Abra a tampa frontal.

**4** Limpe o limpador e o suporte.

- "Limpeza do Limpador" (P. 95)

**5** Pressione a tecla [ENTER] quando a limpeza for concluída.

- "Cap Cleaning Completed (Next) [ENT]" aparece no visor.

**6** Limpe a borracha da tampa.

- "Limpeza da Tampa" (P. 96)

**7** Quando a limpeza for concluída, feche a tampa frontal e pressione a tecla [ENTER].

- A tampa é preenchida com líquido de manutenção.



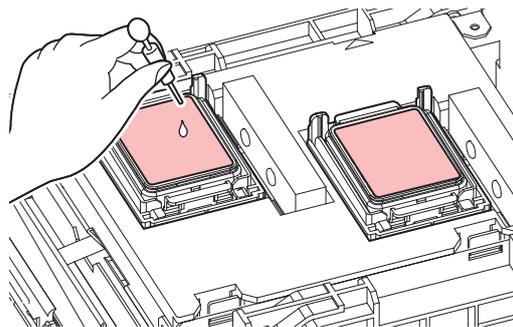
- Feche a tampa frontal. A tampa não pode ser preenchida com líquido de manutenção a menos que a tampa frontal esteja fechada. Isso também acontece se o cartucho do líquido de manutenção estiver vazio.

**8** Abra a tampa frontal.

- Verifique para confirmar se a tampa está cheia de líquido de manutenção.



- Caso contrário, use uma seringa para retirar um pouco do líquido de manutenção e encher até quase transbordar da tampa.



**9** Feche a tampa frontal e pressione a tecla [ENTER].

**10** Defina o tempo de exposição e pressione a tecla [ENTER].

- A lavagem do bico de impressão é iniciada. O tempo decorrido é exibido no visor.
- A limpeza é realizada automaticamente assim que a lavagem do bico de impressão terminar.



- Se os defeitos de impressão (por exemplo, entupimento do bocal, deflexão) permanecerem sem solução, mesmo depois de lavar os bicos várias vezes, entre em contato com seu revendedor local ou nosso departamento de assistência.

## Limpeza do Canal de Descarga de Tinta

Limpe o canal de descarga de tinta regularmente para evitar o entupimento do canal abaixo da tampa.

### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione a tecla [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

### 2 Selecione [Station] > [DISWAY WASH], e pressione a tecla [ENTER].

- A tampa é preenchida com líquido de manutenção.



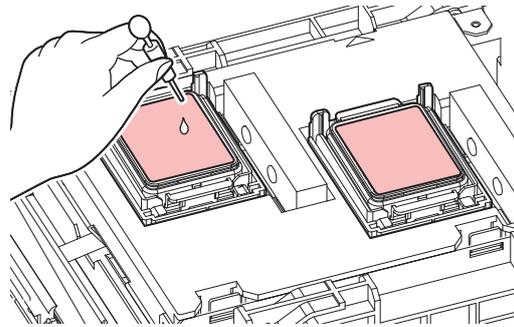
- Feche a tampa frontal. A tampa não pode ser preenchida com líquido de manutenção a menos que a tampa frontal esteja fechada. Isso também acontece se o cartucho do líquido de manutenção estiver vazio.

### 3 Abra a tampa frontal.

- Verifique para confirmar se a tampa está cheia de líquido de manutenção.



- Caso contrário, use uma seringa para retirar um pouco do líquido de manutenção e encher até quase transbordar da tampa.

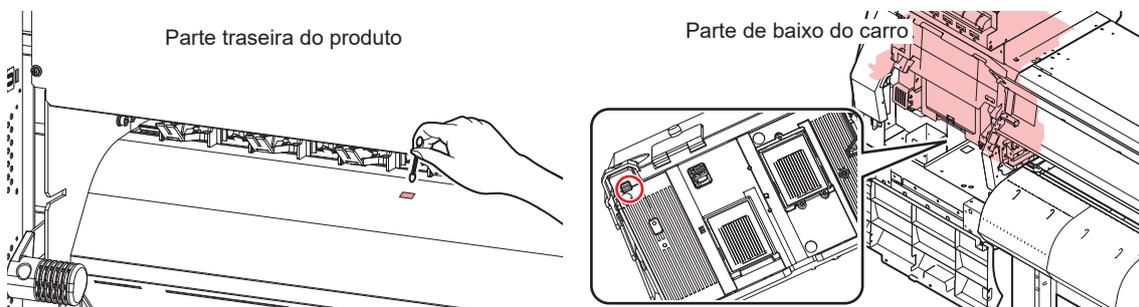


### 4 Feche a tampa frontal e pressione a tecla [ENTER].

- A lavagem do tubo da bomba (canal de descarga de tinta abaixo da tampa) é iniciada.

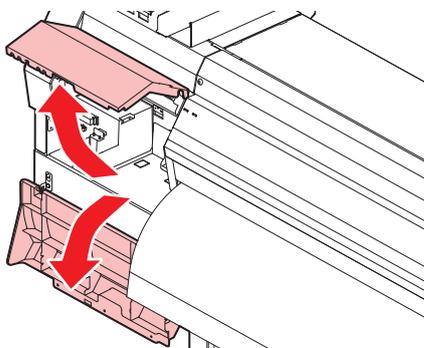
## Limpeza do Sensor de Mídia

Os sensores de mídia estão localizados na tampa traseira e na parte de baixo do carro. A mídia não pode ser detectada corretamente se poeira ou detritos se acumularem nos sensores. Remova quaisquer detritos utilizando hastes de algodão ou um pano macio.



● **Limpeza do sensor da parte de baixo do carro**

- 1** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione a tecla [ENTER].
  - O menu de Manutenção será exibido.
- 2** Selecione [Station] > [Carriage Out] > [Move To Maint. Space]e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].
  - O carro se move para o espaço de manutenção.
- 3** Abra a tampa de manutenção.

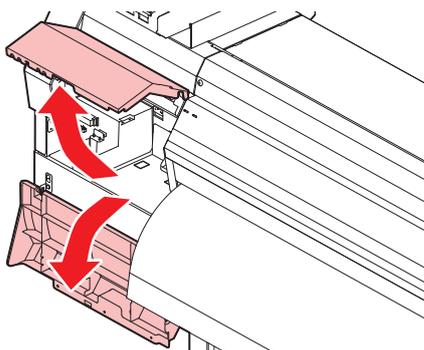


- 4** Limpe o sensor de mídia.
- 5** Quando a limpeza for concluída, feche as tampas de manutenção e pressione a tecla [ENTER].

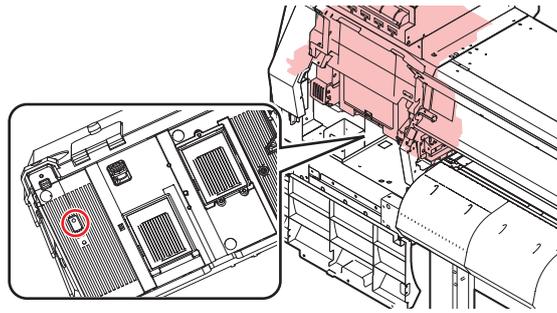
## Limpeza do Sensor de Mídia

O sensor DAS está localizado na parte de baixo do carro. Se poeira ou detritos se acumularem no sensor, pode ocorrer um erro na função de correção automática (correção automática da posição de injeção de tinta). Remova quaisquer detritos utilizando hastes de algodão ou um pano macio.

- 1** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione a tecla [ENTER].
  - O menu de Manutenção será exibido.
- 2** Selecione [Station] > [Carriage Out] > [Move To Maint. Space]e, em seguida, pressione a tecla [ENTER].
  - O carro se move para o espaço de manutenção.
- 3** Abra a tampa de manutenção.



## 4 Limpe o sensor DAS.



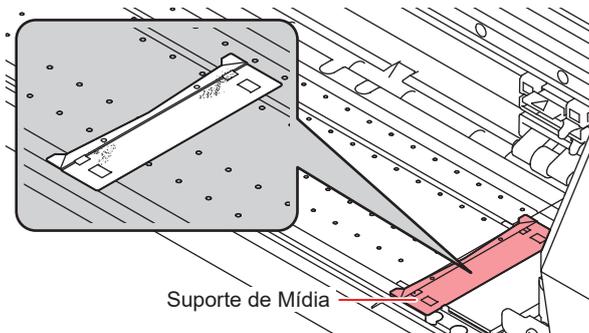
## 5 Quando a limpeza for concluída, feche as tampas de manutenção e pressione a tecla [ENTER].

### Limpeza do Suporte de Mídia



- Desligue a alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes de realizar a manutenção.

Continuar a usar a placa suja impedirá a alimentação adequada da mídia. Também fará com que a tinta seca e o pó grudado sejam friccionados contra a superfície do bico do cabeçote e causem defeitos de impressão (por exemplo, entupimento do bico, deflexão).



- Não permita que líquidos entrem no produto. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.



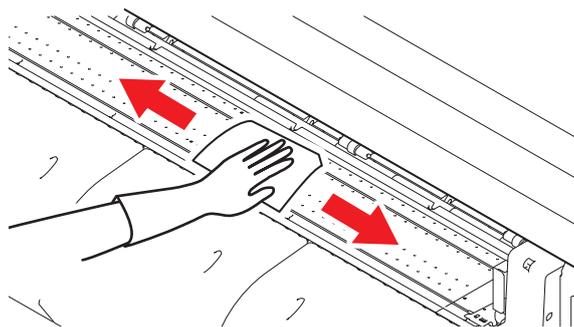
- Para sujeira pesada, realize a limpeza com um pano macio embebido em detergente diluído e bem torcido.

### Limpeza da Placa



- Desligue a alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes de realizar a manutenção.

Continuar a usar a placa suja impedirá a alimentação adequada da mídia. Também fará com que a tinta seca e o pó grudado sejam friccionados contra a superfície do bico do cabeçote e causem defeitos de impressão (por exemplo, entupimento do bico, deflexão).



- Não permita que líquidos entrem no produto. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.

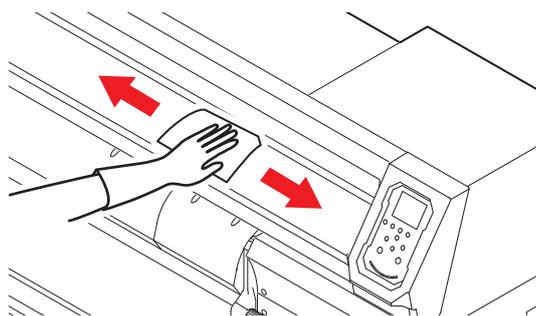


- Insira o chip de CI com o lado metálico voltado para cima. Inserir-lo do lado errado pode causar mal funcionamento da máquina ou danificar o chip.



- As ranhuras nas quais o suporte de mídia desliza e a mídia é cortada são suscetíveis ao acúmulo de poeira. Remova todos os detritos com cuidado.

### Limpeza da Tampa (Parte Exterior)



- Não permita que líquidos entrem no produto. Caso contrário, há risco de falha, choque elétrico ou incêndio.



- Para sujeira pesada, realize a limpeza com um pano macio embebido em detergente diluído e bem torcido.

### Quando Não Estiver em Uso por Longos Períodos

Realize a limpeza da seguinte forma se o produto não for usado por uma semana ou mais:

#### Verifique com antecedência

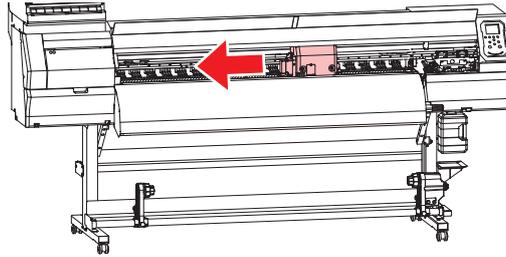
Está sendo exibido [NEAR END] ou [INK END]?

- O líquido de manutenção e a tinta são aspirados durante a operação de lavagem. A lavagem não é possível se ocorrer um erro durante este processo. Adicione tinta nova.

- 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione a tecla [ENTER].**
  - O menu de Manutenção será exibido.

## 2 Seleccione [Station] > [Custody Wash], e pressione a tecla [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.



## 3 Abra a tampa frontal.

## 4 Limpe o limpador e o suporte.

- "Limpeza do Limpador" (P. 95)

## 5 Pressione a tecla [ENTER] quando a limpeza for concluída.

- "Cap Cleaning Completed (Next) [ENT]" aparece no visor.

## 6 Limpe a borracha da tampa.

- "Limpeza da Tampa" (P. 96)

## 7 Quando a limpeza for concluída, feche a tampa frontal e pressione a tecla [ENTER].

- A tampa é preenchida com líquido de manutenção.



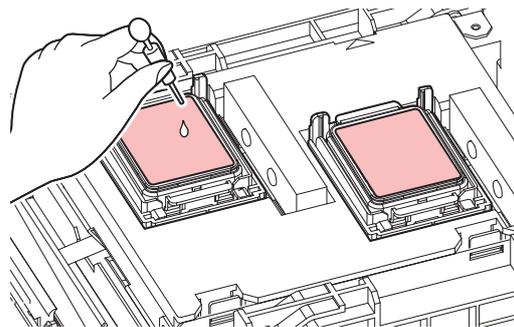
- Feche a tampa frontal. A tampa não pode ser preenchida com líquido de manutenção a menos que a tampa frontal esteja fechada. Isso também acontece se o cartucho do líquido de manutenção estiver vazio.

## 8 Abra a tampa frontal.

- Verifique para confirmar se a tampa está cheia de líquido de manutenção.



- Caso contrário, use uma seringa para retirar um pouco do líquido de manutenção e encher até quase transbordar da tampa.



## 9 Feche a tampa frontal e pressione a tecla [ENTER].

## 10 Defina o tempo de exposição e pressione a tecla [ENTER].

- A lavagem do bico de impressão é iniciada. O tempo decorrido é exibido no visor.
- A limpeza é realizada automaticamente assim que a lavagem do bico de impressão terminar.
- A tampa é preenchida com líquido de manutenção.



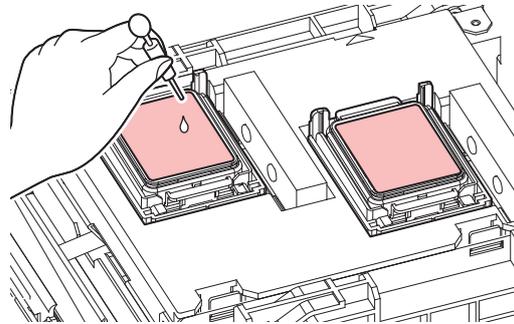
- Feche a tampa frontal. A tampa não pode ser preenchida com líquido de manutenção a menos que a tampa frontal esteja fechada. Isso também acontece se o cartucho do líquido de manutenção estiver vazio.

## 11 Abra a tampa frontal.

- Verifique para confirmar se a tampa está cheia de líquido de manutenção.



- Caso contrário, use uma seringa para retirar um pouco do líquido de manutenção e encher até quase transbordar da tampa.

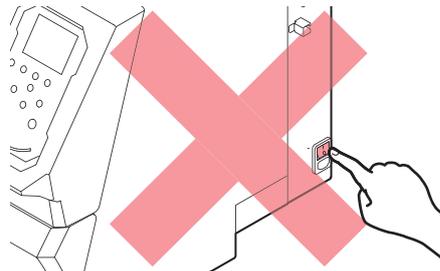


## 12 Feche a tampa frontal e pressione a tecla [ENTER].

A lavagem do tubo da bomba (canal de descarga de tinta abaixo da tampa) é iniciada.



- Não desligue a fonte de alimentação principal. Isso desabilitará a função de manutenção automática (incluindo a função de prevenção de entupimento do bico e a função de limpeza do canal de descarga de tinta). Além disso, aumentará o risco de defeitos de impressão (por exemplo, entupimento ou deflexão do bico).



- Não deixe mídia carregada na placa. Isso pode causar irregularidades ou ondulações na mídia.



- Quando este produto não estiver em uso, levante a alavanca de fixação para separar os roletes de pressão dos roletes de alimentação. Deixar os roletes de pressão na posição abaixada por um longo período de tempo pode fazer com que os roletes de pressão fiquem deformados. A deformação dos roletes de pressão pode impedir que a mídia seja alimentada corretamente.



- Execute o seguinte se a mensagem “Check Waste Ink Tank” (Verificar Tanque de Tinta Residual) for exibida no visor.

 [“Substituição do Tanque de Tinta Residual” \(P. 112\)](#)

## 4.4 Substituição de Itens Consumíveis

Para solicitar itens consumíveis de reposição, entre em contato com o seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.

Para obter mais informações sobre itens consumíveis, consulte nosso site.

<https://mimaki.com/supply/inkjet.html>



- Ao descartar o produto, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e regulamentações locais.

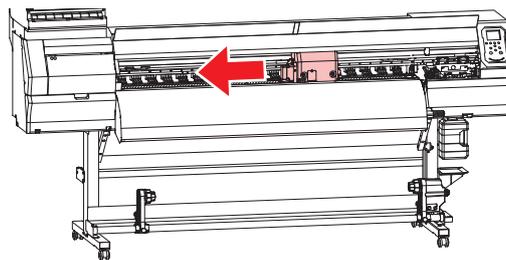


- Evite armazenar este produto em locais acessíveis a crianças.

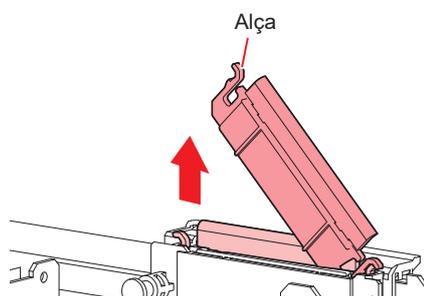
### Substituição dos Limpadores

Este produto mantém uma contagem do número de ciclos de limpeza. A mensagem “Replace Wiper” (Substituir Limpador) é exibida quando uma contagem predefinida é atingida. Substitua os limpadores sujos ou tortos por novos.

- 1** A mensagem “Replace Wiper” (Substituir Limpador) é exibida no visor.
- 2** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione a tecla [ENTER].
  - O menu de Manutenção será exibido.
- 3** Selecione [Station] > [Replace Wiper], e pressione a tecla [ENTER].
  - O carro será movido sobre a placa.

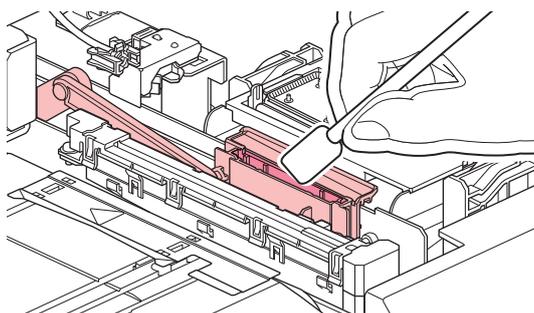


- 4** Abra a tampa frontal.
- 5** Remova o limpador.
  - Segure a alça na parte traseira do limpador e incline-a para frente para puxar o limpador.

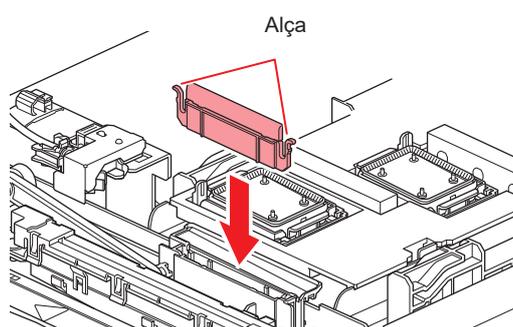


## 6 Limpe qualquer tinta ou poeira grudada no deslizador do limpador.

- Limpe a tinta grudada com um cotonete de limpeza umedecido com líquido de manutenção.
- Limpe o líquido de manutenção. Certifique-se de limpá-lo completamente.



## 7 Insira um novo limpador.



## 8 Quando a substituição for concluída, feche a tampa frontal e pressione a tecla [ENTER].

- A contagem de uso do limpador é redefinida.

## Substituição da Unidade de Limpeza do Limpador

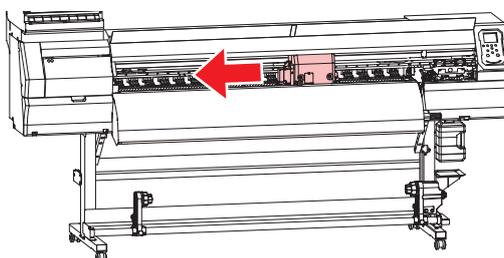
Substitua por uma nova unidade de limpeza do limpador uma vez por ano.

### 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione a tecla [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

### 2 Selecione [Station]> [Carriage Out]> [Move To Platen Right End] e pressione a tecla [ENTER].

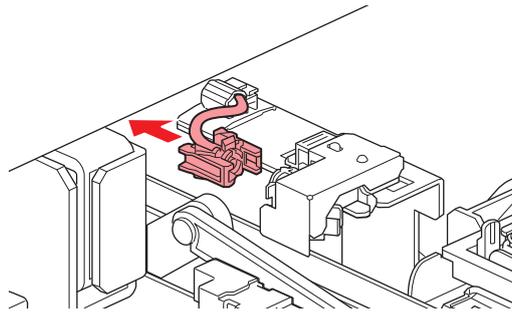
- O carro será movido sobre a placa.



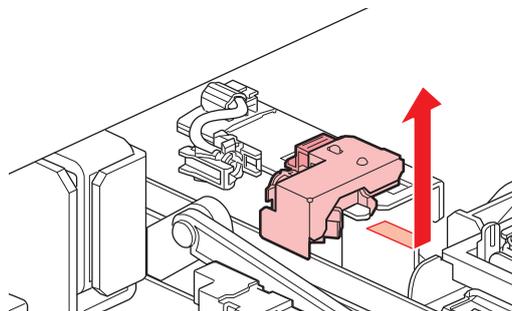
### 3 Abra a tampa frontal.

**4 Retire o conector.**

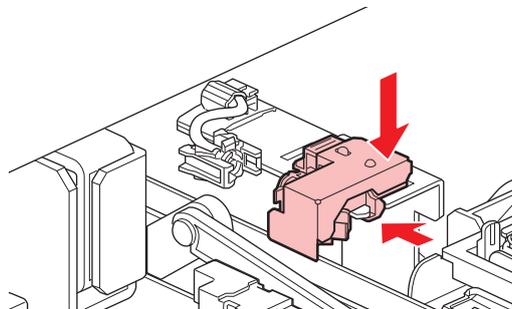
- Puxe o conector segurando a saliência.
- Tome cuidado para não perder as vedações de borracha.

**5 Retire a unidade do limpador.**

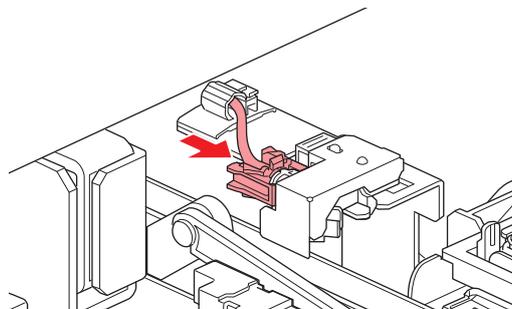
- Puxe-a para frente para desencaixá-la.

**6 Instale uma nova unidade do limpador.**

- Deslize-a para trás para encaixá-la.

**7 Instale o conector.**

- Existe um risco de vazamento do líquido de manutenção se não for montado corretamente.

**8 Quando a substituição for concluída, feche a tampa frontal e pressione a tecla [ENTER].**

## Substituição da Tampa

Se os defeitos de impressão (por exemplo, entupimento do bico, deflexão) permanecerem sem solução mesmo após a limpeza, substitua por uma nova tampa.



- Certifique-se de substituir a tampa se observar algum arranhão ou outro dano na borda.

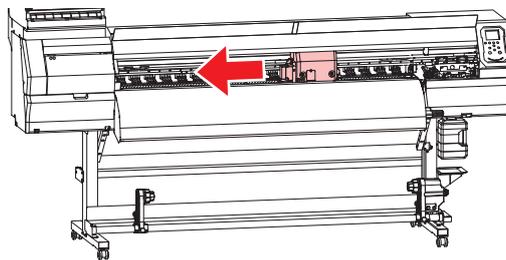


**1** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione a tecla [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

**2** Selecione [Station]> [Carriage Out]> [Move To Platen Right End] e pressione a tecla [ENTER].

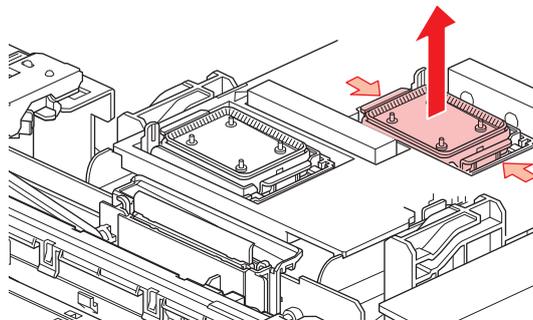
- O carro será movido sobre a placa.



**3** Abra a tampa frontal.

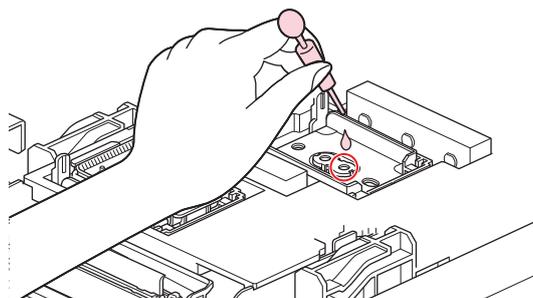
**4** Remova a tampa.

- Aperte as alças de cada lado da tampa e puxe-a.



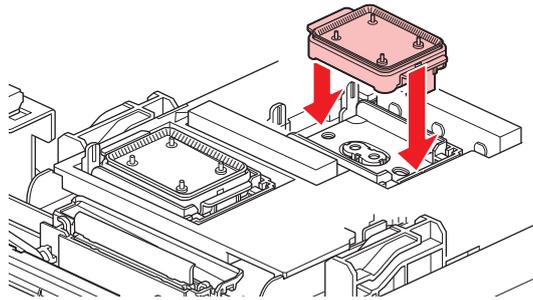
**5** Aplique o líquido de manutenção.

- Utilize uma seringa para aplicar duas ou três gotas do líquido de manutenção no orifício na parte da frente.



## 6 Instale uma tampa nova.

- Posicione-a com a abertura na frente e empurre até ouvir um clique.

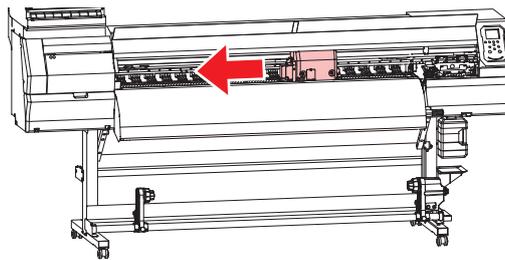


## 7 Quando a substituição for concluída, feche a tampa frontal e pressione a tecla [ENTER].

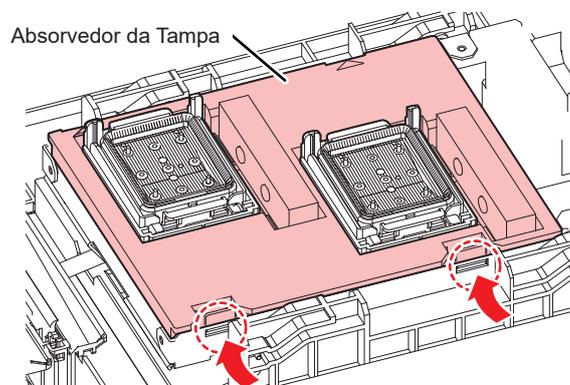
### Substituição do Absorvedor da Tampa

Se o absorvedor da tampa estiver muito sujo ou se a tinta pingar na mídia, substitua por um novo absorvedor da tampa.

- 1 Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione a tecla [ENTER].
  - O menu de Manutenção será exibido.
- 2 Selecione [Station]> [Carriage Out]> [Move To Platen Right End] e pressione a tecla [ENTER].
  - O carro será movido sobre a placa.



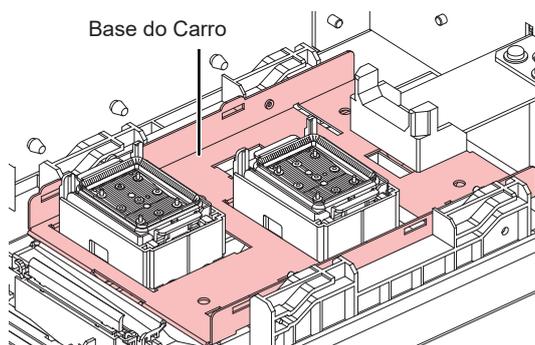
- 3 Desligue a energia.
- 4 Abra a tampa frontal.
- 5 Retire o absorvedor da tampa.
  - Empurre as duas abas na frente para remover o absorvedor da tampa.





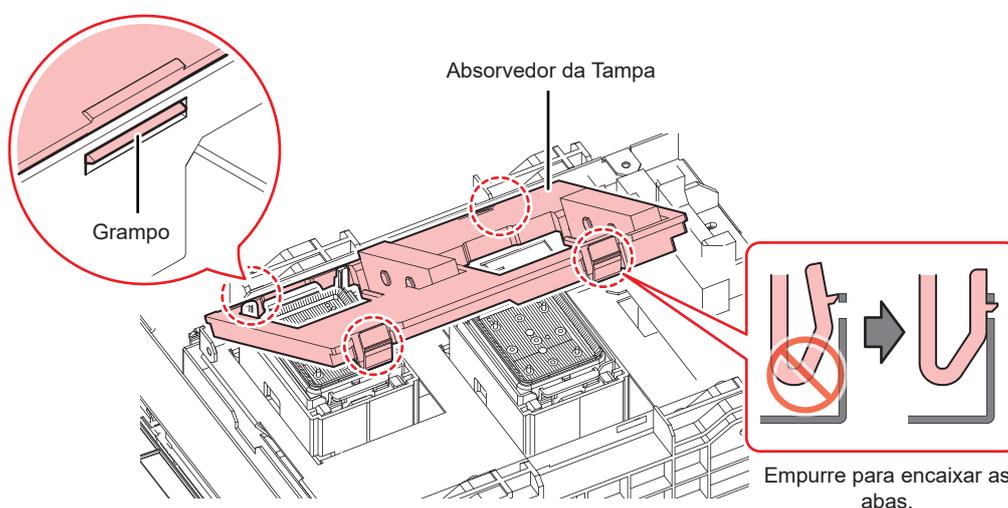
- Evite pingar tinta ao remover o absorvedor da tampa.

## 6 Limpe a base do carro.



## 7 Instale um novo absorvedor da tampa.

- Empurre as abas do absorvedor da tampa nas fendas na parte traseira do deslizador C e prenda as abas na parte da frente.



## 8 Quando a substituição for concluída, mova o limpador de volta para a parte traseira manualmente.

## 9 Feche a tampa frontal e ligue a alimentação.

- Verifique para confirmar se o carro retorna à estação.

## Substituição do Tanque de Tinta Residual

A tinta utilizada durante a limpeza do cabeçote e outros processos é coletada no tanque de tinta residual na parte inferior direita do produto.

Este produto monitora o nível de tinta residual. Uma mensagem “Check Waste Ink Tank” (Verificar Tanque de Tinta Residual) é exibida quando o nível predefinido é atingido. Use este guia para substituir o tanque de tinta residual.



- Para um tanque de 2 litros, o nível predefinido é 80% (1,6 litros).
- Continuar a usar o produto sem descartar a tinta residual pode resultar em tinta residual transbordando do tanque de tinta residual. Verifique visualmente os níveis de tinta no tanque de tinta residual cerca de uma vez por semana.



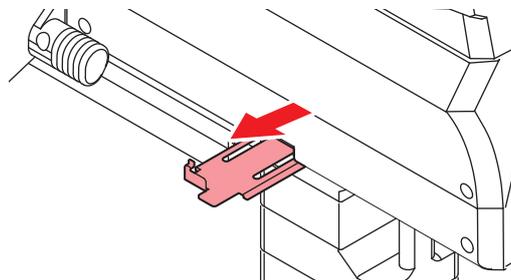
- Preste muita atenção à ventilação e certifique-se de usar óculos de segurança, luvas e máscara ao manusear a tinta, líquido de manutenção, tinta residual ou outras soluções utilizadas com esta máquina. A tinta vazada pode aderir à pele ou entrar em contato com os olhos ou a boca.

## Quando a mensagem “Check Waste Ink Tank” é exibida no visor

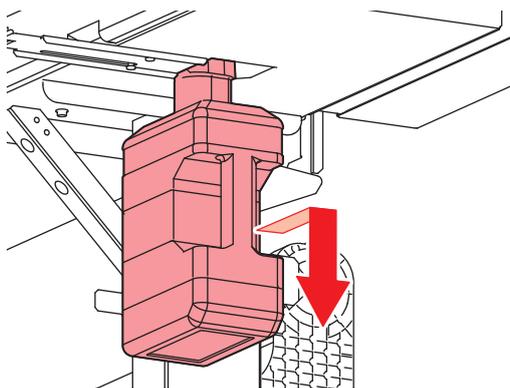
- 1** A mensagem “Check Waste Ink Tank” é exibida no visor.
- 2** Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual.
  - Se notar alguma discrepância dos níveis atuais, prossiga para a próxima etapa.
  - Se não houver discrepância, substitua (descarte) o tanque de tinta residual consultando a seção [“Substituição do tanque de tinta residual.”](#)(P. 113) 
- 3** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione a tecla [ENTER].
  - O menu de Manutenção será exibido.
- 4** Selecione [Waste ink tank], e pressione a tecla [ENTER].
  - A mensagem “Replace Wasteinktank Level: 80% (1.6L)” é exibida no visor.
- 5** Selecione [Adjust Waste Ink Volume], e pressione a tecla [ENTER].
- 6** Pressione ▲ ▼ para ajustar o nível.
- 7** Pressione a tecla [ENTER] quando o ajuste for concluído.

## Substitua o tanque de tinta residual

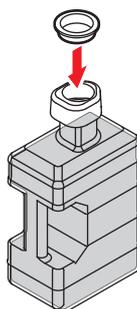
- 1** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione a tecla [ENTER].
  - O menu de Manutenção será exibido.
- 2** Selecione [Waste ink tank], e pressione a tecla [ENTER].
  - A mensagem “Replace Wasteinktank Level: 80% (1.6L)” é exibida no visor.
- 3** Selecione [Reset Waste Ink Volume], e pressione a tecla [ENTER].
- 4** Puxe o batente do tanque de tinta residual para frente.



- 5** Segure na alça do tanque de tinta residual e deslize-o para fora.

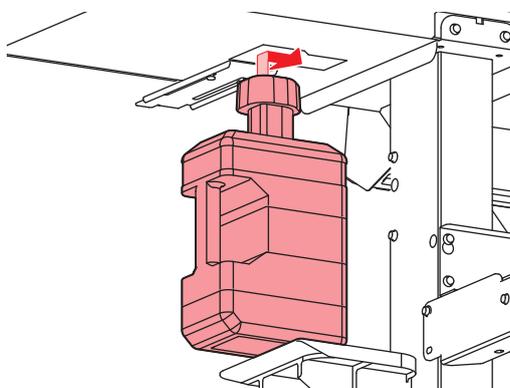


- 6** Coloque a tampa no tanque de tinta residual removido e utilize fita para evitar vazamento de tinta residual.

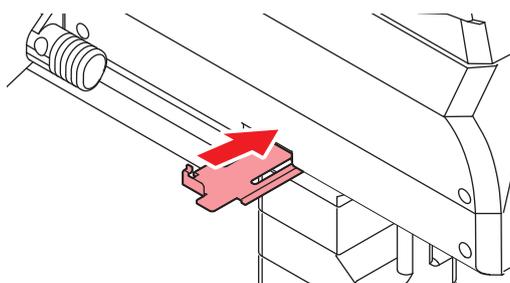


- Ao descartar o produto, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e regulamentações locais.

- 7** Instale um novo tanque de tinta residual.



- 8** Feche o batente do tanque de tinta residual.



- 9** Pressione [ENTER].

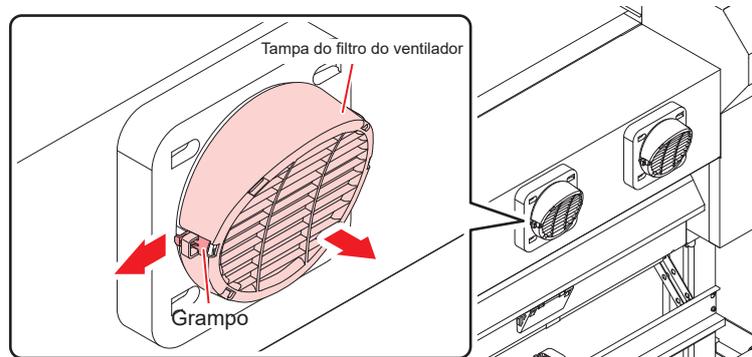
- O nível de tinta residual será redefinido.

## Substituição do Filtro do Ventilador Soprador

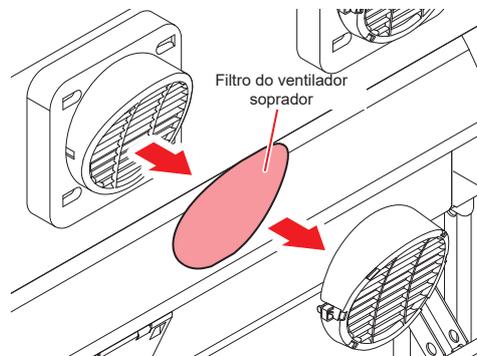
Substitua o filtro do ventilador soprador se estiver muito sujo.

### 1 Retire a tampa do filtro do ventilador.

- Pressione a aba da tampa do filtro do ventilador para fora e puxe a tampa para frente.

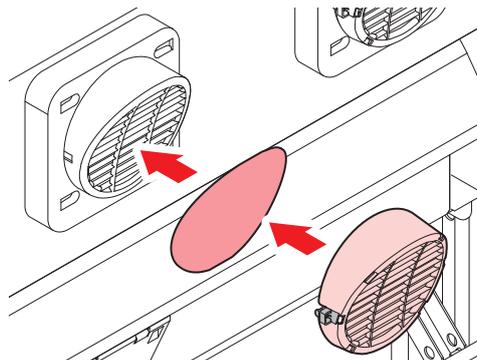


### 2 Remova o filtro.



### 3 Coloque um novo filtro e a tampa do filtro do ventilador.

- Empurre a tampa do filtro do ventilador até ouvir um clique da aba.



## Substituição do Rolete de Pressão

Substitua os roletes de pressão gastos ou sujos por novos.

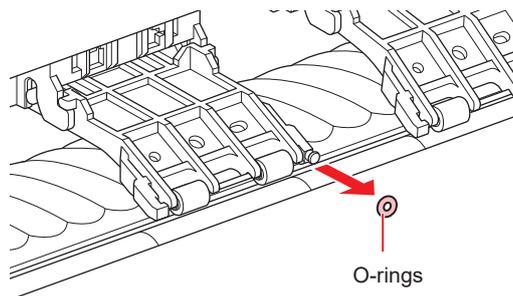


- Os rolos de pressão são pequenos. Tenha cuidado para não deixá-los cair no interior do produto.

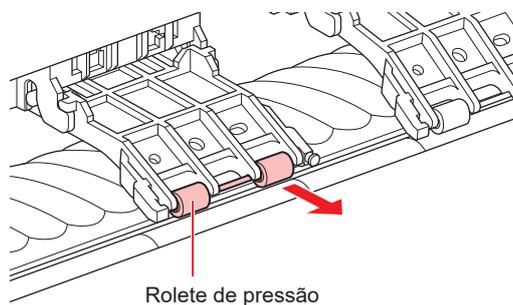


- Desligue a alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes de substituir os roletes de pressão.

- 1 Abra a tampa frontal.
- 2 Levante a alavanca de fixação.
- 3 Remova os anéis O-ring que retêm os roletes de pressão.



- 4 Remova os roletes de pressão.



- 5 Instale os novos roletes de pressão e prenda-os usando o anel de vedação (O-ring).
- 6 Feche a tampa frontal.

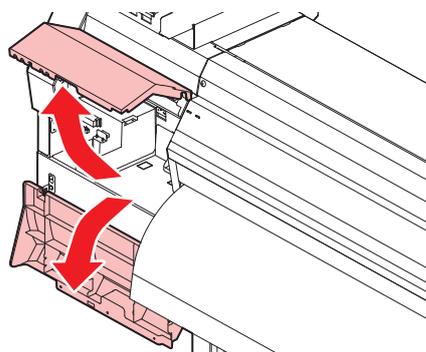
## Substituição do Suporte de Mídia

Se o suporte de mídia ficar deformado e tocar o carro ou o cabeçote de impressão, substitua por um novo suporte de mídia.

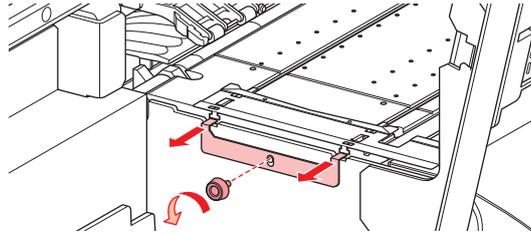


- Desligue a alimentação principal e desconecte o cabo de alimentação antes de substituir os roletes de pressão.

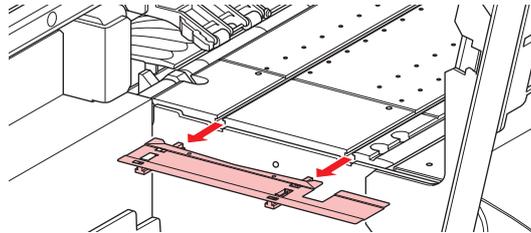
- 1 Abra as tampas de manutenção.



**2** Remova o parafuso lateral e solte o batente do suporte de mídia.

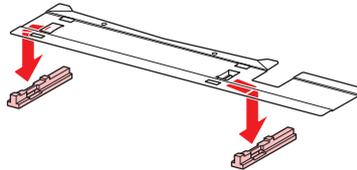


**3** Remova o suporte de mídia.



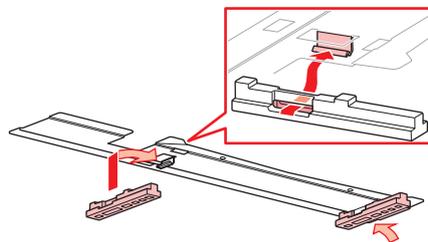
**4** Remova os deslizadores do suporte de mídia.

- Tenha cuidado para não colocar os deslizadores no lugar errado.

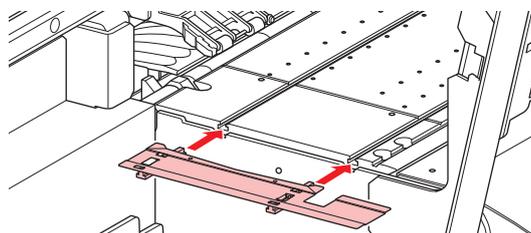


**5** Encaixe os deslizadores no novo suporte de mídia.

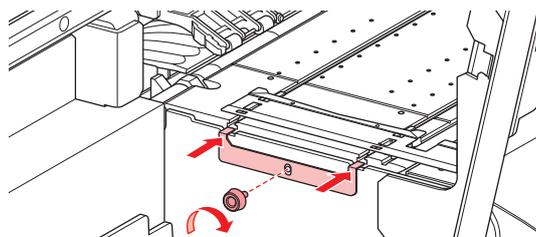
- Encaixe os orifícios dos deslizadores nas alças do suporte de mídia.



**6** Insira o novo suporte de mídia na placa.



**7** Prenda o batente do suporte de mídia com o parafuso.



**8** Feche as tampas de manutenção.

## Substituição do Cortador de Mídia

Substitua os cortadores quando as lâminas estiverem lascadas ou cegas.



- Evite tocar na lâmina do cortador. A não observância pode resultar em em ferimentos.



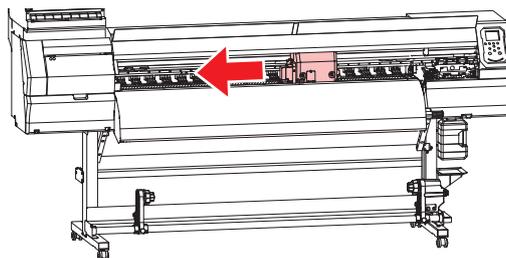
- Evite armazenar este produto em locais acessíveis a crianças.

**1** Na tela do modo LOCAL, selecione [MENU]> [Maintenance] e pressione a tecla [ENTER].

- O menu de Manutenção será exibido.

**2** Selecione [Station]> [Carriage Out]> [Move To Platen Right End] e pressione a tecla [ENTER].

- O carro será movido sobre a placa.

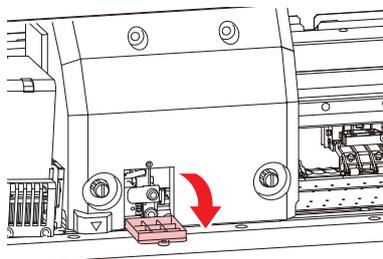


**3** Abra a tampa frontal.



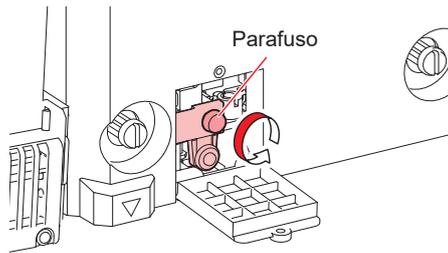
- O carro pode ser movido manualmente. Mova o carro lentamente para uma posição que permita fácil acesso para substituir o cortador.

**4** Desaparafuse o parafuso e abra o compartimento da tampa do carro.

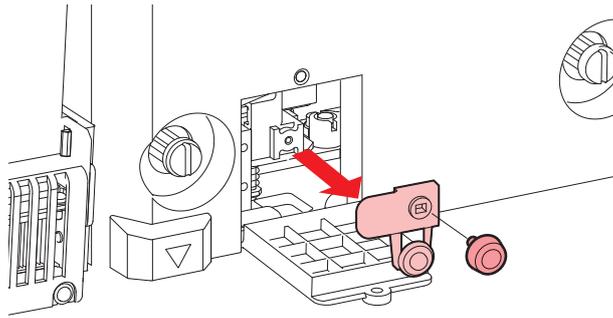


## 5 Substitua o cortador de mídia.

(1) Desaparafuse o parafuso do cortador.



(2) Remova o cortador.



(3) Instale um novo cortador.

(4) Aperte o parafuso para prender o cortador.

**6** Feche o compartimento da tampa do carro e aperte novamente o parafuso.

**7** Quando a substituição for concluída, feche a tampa frontal e pressione a tecla [ENTER].



- Ao descartar o produto, entre em contato com uma operadora de descarte de resíduos industriais ou descarte o produto de acordo com as leis e regulamentações locais.



# Capítulo 5 Tratamento de Problemas



## Este capítulo

Este capítulo explica os procedimentos para solução de problemas e tratamento das mensagens no visor.

Solução de Problemas .....	122	Problemas indicados por mensagens .....	126
O equipamento não liga. ....	122	Mensagens de alerta.....	126
A impressão não é possível. ....	122	Erros de tinta (orientação local) .....	128
A mídia está emperrada ou está suja.....	122	Mensagens exibidas na tela de registro do	
A temperatura do aquecedor não alcança		chip de CI da tinta .....	128
o valor especificado.....	124	Mensagens de erro .....	129
Vazamento de tinta.....	124	PARALISAÇÃO DO SISTEMA .....	133
Caso as tampas de proteção contra luz se			
soltem.....	124		

## 5.1 Solução de Problemas

Para obter informações sobre solução de problemas, consulte este capítulo. Consulte a seguinte URL para perguntas frequentes (FAQs) sobre este produto e vídeos de suporte ao cliente.

<https://mimaki.com/support/>

Se a ação corretiva recomendada não resolver o problema, entre em contato com o seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.

### O equipamento não liga.

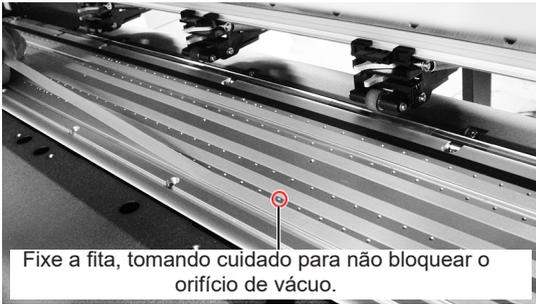
Pontos de verificação	Ação corretiva
A máquina está conectada à tomada de energia pelo cabo de alimentação?	Conecte o plugue de alimentação com firmeza à tomada.  <a href="#">"Conexão do Cabo de Alimentação"(P. 30)</a>
Está usando o cabo de alimentação fornecido?	Use o cabo de alimentação fornecido.
A fonte de alimentação principal está ligada?	Ligue a alimentação principal.  <a href="#">"Como Ligar a Máquina"(P. 30)</a>
A tecla [END/POWER] no painel de operação está ligada?	Ligue a alimentação.  <a href="#">"Como Ligar a Máquina"(P. 30)</a>

### A impressão não é possível.

Pontos de verificação	Ação corretiva
Um cabo de interface USB 2.0 está conectado?	Conecte o cabo firmemente à porta USB 2.0.  <a href="#">"Usando um Cabo USB"(P. 32)</a>
Um cabo LAN está conectado?	Conecte o cabo firmemente à porta LAN.  <a href="#">"Usando um cabo LAN"(P. 32)</a>
Você está usando um cabo LAN aprovado pela Mimaki?	Verifique o tipo de cabo LAN.  <a href="#">"Precauções com a Conexão de Rede"(P. 33)</a>
A lâmpada de status no painel de operação está acesa ou piscando em vermelho?	Ocorreu um erro. Verifique a mensagem no visor.  <a href="#">"Painel de Operação"(P. 26)</a>

### A mídia está emperrada ou está suja.

Pontos de verificação	Ação corretiva
Está usando a mídia recomendada?	Certifique-se de usar a mídia recomendada. <a href="https://mimaki.com/supply/inkjet.html">https://mimaki.com/supply/inkjet.html</a>
Está usando mídia deformada?	Não use mídia deformada ou com pontas dobradas.
A mídia está distorcida?	Use a unidade de recolhimento para ajustar a mídia ou recarregá-la.  <a href="#">"Carregamento da Mídia"(P. 53)</a>

Pontos de verificação	Ação corretiva
A mídia possui ondulações/irregularidades na superfície ou é levantada?	<p>Se estiver usando mídia de rolo, use uma seção lisa da mídia para a alimentação inicial. Você também pode resolver este problema fixando a fita NITOFLO<sup>®</sup> fornecida na placa.</p>  <p>Fixe a fita, tomando cuidado para não bloquear o orifício de vácuo.</p> <p>Fixe a fita, tomando cuidado para não bloquear o orifício de vácuo.</p> <p>Para obter mais informações, consulte a descrição sobre o transporte de mídia na placa. <a href="https://mimaki.com/download/inkjet.html">https://mimaki.com/download/inkjet.html</a></p>

### Quando ocorrem defeitos na imagem.

Sintoma	Ação corretiva
Riscas brancas, manchas e faixas escuras ocorrem. (Direção de varredura do carro)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Remova quaisquer pedaços de papel ou outros detritos aderidos às áreas sobre as quais o cabeçote passa (por ex: suportes de mídia). <a href="#">"Limpeza do Suporte de Mídia"</a> (P. 103) <a href="#">"Limpeza da Placa"</a>(P. 103)</li> <li>2. Execute o procedimento descrito na <a href="#">"Limpeza do Cabeçote"</a>(P. 62).</li> <li>3. Execute o procedimento descrito na <a href="#">"Correção da Alimentação"</a>(P. 63).</li> <li>4. Execute o procedimento descrito na <a href="#">"Limpeza do Limpador"</a>(P. 95).</li> <li>5. Execute o procedimento descrito na <a href="#">"Limpeza da Tampa"</a>(P. 96).</li> <li>6. Execute o procedimento descrito na <a href="#">"Limpeza da Parte de Baixo do Carro"</a>(P. 98).</li> </ol>
O texto é impresso duas ou três vezes na direção de alimentação da mídia.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Execute o procedimento descrito na <a href="#">"Correção da Alimentação"</a>(P. 63).</li> </ol>
Quando ocorre deslocamento durante a impressão bidirecional.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Execute o procedimento descrito na <a href="#">"Correção da Posição de Injeção de Tinta"</a>(P. 65).</li> </ol>
Gotas de tinta pingam durante a impressão.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Execute o procedimento descrito na <a href="#">"Limpeza do Limpador"</a>(P. 95).</li> <li>2. Execute o procedimento descrito na <a href="#">"Limpeza da Tampa"</a>(P. 96).</li> <li>3. Execute o procedimento descrito na <a href="#">"Limpeza da Parte de Baixo do Carro"</a>(P. 98).</li> <li>4. Execute o procedimento descrito na <a href="#">"Limpeza do Cabeçote"</a>(P. 62).</li> <li>5. Defina a manutenção automática. <a href="#">"Menu de Manutenção"</a>(P. 78)</li> </ol>
Limpe os bicos entupidos.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Execute o procedimento descrito na <a href="#">"Limpeza do Cabeçote"</a>(P. 62).</li> <li>2. Execute o procedimento descrito na <a href="#">"Lavagem do Bico do Cabeçote de Impressão"</a>(P. 99).</li> <li>3. Execute o procedimento descrito na <a href="#">"Substituição dos Limpadores"</a>(P. 107).</li> <li>4. Execute o procedimento descrito no <a href="#">"Registro da Recuperação de Bicos"</a>(P. 79).</li> </ol>

Sintoma	Ação corretiva
Cor verticalmente desigual	<p>Você pode resolver este problema fixando a fita NITOFLON® fornecida na placa.</p>  <p>Fixe a fita, tomando cuidado para não bloquear o orifício de vácuo.</p> <p>Para obter mais informações, consulte a descrição sobre o transporte de mídia na placa.  <a href="https://mimaki.com/download/inkjet.html">https://mimaki.com/download/inkjet.html</a></p>

## A temperatura do aquecedor não alcança o valor especificado

Isso pode indicar um problema com a configuração.

Pontos de verificação	Ação corretiva
A chave seletora de 100 V/200 V está ajustada corretamente?	Ajuste a chave seletora de acordo com a tensão da fonte de alimentação.
A temperatura do aquecedor está definida?	<p>Configure a temperatura do aquecedor.</p> <p> “Regulagem da Temperatura do Aquecedor”(P. 59)</p> <p> “Menu de Configuração”(P. 74)</p>

## Vazamento de tinta.

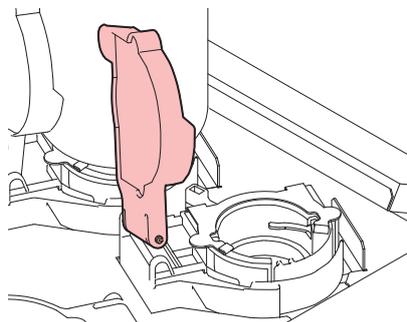


- Caso ocorra vazamento de tinta, desligue a máquina imediatamente e desconecte o cabo de alimentação. Entre em contato com seu revendedor local ou com nosso departamento de assistência.

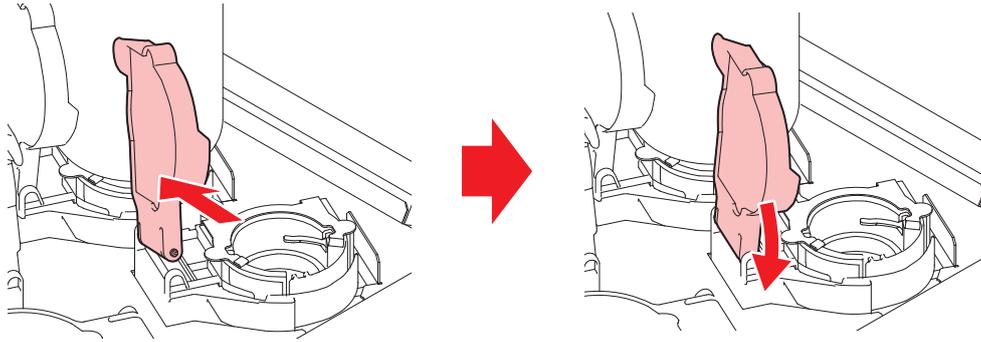
## Caso as tampas de proteção contra luz se soltem

Se a tampa de proteção contra luz se soltar, recoloca-a da seguinte maneira:

- 1 Insira a alça de um lado da tampa de proteção contra luz no orifício correspondente no tanque.



**2** Insira a alça do outro lado enquanto empurra em direção ao primeiro orifício na Etapa 1.



## 5.2 Problemas indicados por mensagens

Se ocorrer um problema, um aviso sonoro soará e uma mensagem será exibida no visor.

Você também pode usar a orientação local ao executar a verificação.  [“Exibição das Informações da Máquina \(Orientação Local\)”\(P. 29\)](#)

Tome as medidas apropriadas com base na mensagem. Se uma mensagem for exibida novamente, mesmo após executar a ação corretiva recomendada, entre em contato com seu revendedor local ou nosso departamento de assistência.

### Mensagens de alerta

Mensagem	Causa	Ação corretiva
MOTOR POWER OFF	<ul style="list-style-type: none"> <li>O motor para devido a alguma ação que causa a inicialização—por exemplo, abrir a tampa.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Aguarde até que a operação de inicialização seja concluída.</li> </ul>
Replace NCU Ink Pad	<ul style="list-style-type: none"> <li>O absorvedor de tinta precisa ser substituído.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>O absorvedor de tinta da NCU deve ser substituído. Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.</li> </ul>
Replace NCU	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a avaliação de entupimento do bico.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>A NCU deve ser substituída. Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.</li> </ul>
NCU Sensor Lv Low	<ul style="list-style-type: none"> <li>A sensibilidade do sensor está prejudicada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Limpe a NCU.  <a href="#">“Limpeza da NCU”(P. 97)</a></li> <li>Substitua a NCU se o erro não for eliminado. Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.</li> </ul>
NCU Sens Adj Err H	<ul style="list-style-type: none"> <li>Falha no ajuste da sensibilidade do sensor.</li> </ul>	
NCU Sens Adj Err L		
NCU CONNECT	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a conexão da NCU.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos.  <a href="#">“Como Desligar a Máquina”(P. 31)</a></li> </ul>
Ink Error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocorreu um problema relacionado à tinta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique os detalhes do erro da tinta.  <a href="#">“Erros de tinta (orientação local)”(P. 128)</a></li> </ul>
COVER OPEN	<ul style="list-style-type: none"> <li>A tampa foi aberta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Feche a tampa.</li> </ul>
Abaixe a alavanca de fixação.	<ul style="list-style-type: none"> <li>A alavanca de fixação foi levantada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Abaixe a alavanca de fixação.  <a href="#">“Parte Frontal” (P. 20)</a></li> </ul>
Heater Temp Error The power was turned off	<ul style="list-style-type: none"> <li>Aparece quando a máquina é iniciada imediatamente após a ocorrência do “ERROR710 Heater Temp Error”.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Se o problema persistir, entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.</li> </ul>
Data Remain	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dados de impressão (RIP) foram recebidos.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mude para o modo REMOTO e comece a impressão ou limpe os dados e aborte a impressão.</li> </ul>
Temporary Suspension	<ul style="list-style-type: none"> <li>A impressão foi pausada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mude para o modo REMOTO e retome a impressão ou limpe os dados e aborte a impressão.</li> </ul>
Printing not possible/ink IC	<ul style="list-style-type: none"> <li>Um chip de CI de tinta inutilizável foi usado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substitua por uma nova tinta e um novo chip de CI.</li> </ul>
NO MEDIA	<ul style="list-style-type: none"> <li>Nenhuma mídia foi carregada ou os sensores estão com defeito.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Carregue a mídia.  <a href="#">“Carregamento da Mídia”(P. 53)</a></li> </ul>

Mensagem	Causa	Ação corretiva
		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Limpe o sensor de mídia.  "Limpeza do Sensor de Mídia"(P. 101)</li> </ul>
Please load media.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nenhuma mídia foi carregada ou os sensores estão com defeito.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Carregue a mídia.  "Carregamento da Mídia"(P. 53)</li> </ul>
No media detected	<ul style="list-style-type: none"> <li>• A largura da mídia não foi detectada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Detecte a largura da mídia.  "Carregamento da Mídia"(P. 53)</li> </ul>
Replace Wiper	<ul style="list-style-type: none"> <li>• A contagem do limpador excedeu o valor predefinido.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Substitua o limpador e reinicie a contagem.  "Substituição dos Limpadores"(P. 107)</li> </ul>
Wiper Move Failure	<ul style="list-style-type: none"> <li>• O limpador não está funcionando corretamente.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Limpe o limpador e ao redor do limpador.  "Limpeza do Limpador"(P. 95)</li> <li>2. Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos.  "Como Desligar a Máquina"(P. 31)</li> </ol>
Replace Waste ink tank	<ul style="list-style-type: none"> <li>• A contagem do tanque de tinta residual excedeu o valor predefinido (90%).</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• A manutenção automática não é possível enquanto as tampas estão abertas. Execute as seguintes etapas: <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual.  "Quando a mensagem "Check Waste Ink Tank" é exibida"(P. 113)</li> <li>2. Substitua o tanque de tinta residual e, em seguida, reinicie o nível de tinta residual  "Substituição do tanque de tinta residual"(P. 113)</li> </ol> </li> </ul>
Check Waste Ink Tank	<ul style="list-style-type: none"> <li>• A contagem do tanque de tinta residual excedeu o valor predefinido (80%).</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique os níveis de tinta residual no tanque de tinta residual.  "Quando a mensagem "Check Waste Ink Tank" é exibida"(P. 113)</li> <li>2. Substitua o tanque de tinta residual e, em seguida, reinicie o nível de tinta residual.  "Substituição do tanque de tinta residual "(P. 113)</li> </ol>
No washing liquid cartridge	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nenhum cartucho de líquido de manutenção está carregado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Carregue o cartucho de líquido de manutenção.</li> </ul>
Replace the washing liquid cartridge	<ul style="list-style-type: none"> <li>• O líquido de manutenção acabou.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Substitua por um novo cartucho de líquido de manutenção.</li> </ul>
Washing liquid end	<ul style="list-style-type: none"> <li>• O líquido de manutenção acabou.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Substitua por um novo cartucho de líquido de manutenção.</li> </ul>
High ambient temp. ** °C	<ul style="list-style-type: none"> <li>• As temperaturas ambientes estão muito altas.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Ajuste a temperatura ambiente para temperaturas dentro da faixa especificada. A qualidade de impressão ideal pode não ser possível, a menos que as condições ambientais estejam dentro da faixa especificada.  "Precauções de Instalação"(P.13)</li> </ul>
Low ambient temp. ** °C	<ul style="list-style-type: none"> <li>• As temperaturas ambientes estão muito baixas.</li> </ul>	
Auto-correction failed	<ul style="list-style-type: none"> <li>• A mídia branca não foi usada.</li> <li>• A mídia está suja.</li> <li>• A mídia se levanta.</li> <li>• Há sujeira ao redor do sensor.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Carregue mídia branca e limpa.</li> <li>• Carregue a mídia de forma que ela não se levante.</li> <li>• Limpe a área ao redor do sensor.  "Limpeza do Sensor de Correção Automática (DAS)"(P. 102)</li> <li>• Se a correção automática falhar repetidamente, corrija a posição manualmente. [MENU] &gt; [SETUP] &gt; [Feed Comp.] ou [Drop.PosCorrect]</li> </ul>

## Erros de tinta (orientação local)

Mensagem	Causa	Ação corretiva
Ink end	<ul style="list-style-type: none"> <li>A tinta acabou.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substitua por uma nova tinta. <a href="#">"Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida (P. 38)</a></li> </ul>
INK NEAR END	<ul style="list-style-type: none"> <li>Os níveis de tinta estão baixos.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>A tinta irá esgotar em breve. Tenha uma nova tinta pronta.</li> </ul>
Wrong Ink IC	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocorreu um erro com as informações no chip de CI.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique se o chip de CI da tinta foi inserido corretamente. <a href="#">"Registro do Chip de CI da tinta"(P. 42)</a></li> <li>Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos. <a href="#">"Como Desligar a Máquina"(P. 31)</a></li> <li>Substitua por uma nova tinta. <a href="#">"Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida (P. 38)</a></li> </ol>
Ink Color	<ul style="list-style-type: none"> <li>Uma cor de tinta diferente está registrada no chip de CI da tinta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Insira um chip de CI de tinta para a cor de tinta correta. <a href="#">"Registro do Chip de CI da tinta"(P. 42)</a></li> </ul>
Tipo de tinta	<ul style="list-style-type: none"> <li>Um tipo de tinta diferente está registrado no chip de CI da tinta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Insira um chip de CI de tinta para o tipo de tinta correto. <a href="#">"Registro do Chip de CI da tinta"(P. 42)</a></li> </ul>
Expiration	<ul style="list-style-type: none"> <li>A tinta venceu.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substitua por tinta nova ou utilize toda a tinta o mais rápido possível. A impressão ainda é possível. <a href="#">"Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida"(P. 38)</a></li> </ul>
Expiration:1MONTH	<ul style="list-style-type: none"> <li>A tinta passou um mês da data de validade e não pode ser usada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substitua por tinta nova ou utilize toda a tinta o mais rápido possível. A impressão ainda é possível. <a href="#">"Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida"(P. 38)</a></li> </ul>
Expiration:2MONTH	<ul style="list-style-type: none"> <li>A tinta passou dois meses da data de validade e não pode ser usada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Adicione tinta nova. A impressão não é possível. <a href="#">"Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida (P. 38)</a></li> </ul>

## Mensagens exibidas na tela de registro do chip de CI da tinta

Mensagem	Causa	Ação corretiva
Color: Magenta Expiration: 2021/01/01 Caution: XX days until expiration	<ul style="list-style-type: none"> <li>A data de validade da tinta está se aproximando.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Use a tinta antes do prazo de validade.</li> </ul>
Registered IC chip	<ul style="list-style-type: none"> <li>O chip de CI da tinta inserido já está registrado.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Substitua por um novo chip de CI da tinta. <a href="#">"Registro do Chip de CI da tinta"(P. 42)</a></li> </ul>
Unable to register. The registration limit was exceeded.	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mais de um foi registrado para cada slot.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Use o equivalente a um frasco antes do registro.</li> </ul>
Unable to register. XXXXXXXX (Nome do erro)	<ul style="list-style-type: none"> <li>O chip de CI da tinta não pôde ser registrado devido a um erro.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Insira o chip de CI correto da tinta. <a href="#">"Registro do Chip de CI da tinta"(P. 42)</a></li> </ul>
Ink Expiration Over	<ul style="list-style-type: none"> <li>A tinta já passou dois meses da data de validade e não pode ser usada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Adicione tinta nova. A impressão não é possível. <a href="#">"Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida (P. 38)</a></li> </ul>

Mensagem	Causa	Ação corretiva
Tipo de tinta	<ul style="list-style-type: none"> <li>Um tipo de tinta diferente está registrado no chip de CI da tinta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Insira um chip de CI de tinta para o tipo de tinta correto. <a href="#">"Registro do Chip de CI da tinta"(P. 42)</a></li> </ul>
Ink Color	<ul style="list-style-type: none"> <li>Uma cor de tinta diferente está registrada no chip de CI da tinta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Insira um chip de CI de tinta para a cor de tinta correta. <a href="#">"Registro do Chip de CI da tinta"(P. 42)</a></li> </ul>
Wrong Ink IC	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocorreu um erro com as informações no chip de CI.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique se o chip de CI da tinta foi inserido corretamente. <a href="#">"Registro do Chip de CI da tinta"(P. 42)</a></li> <li>Desligue a alimentação principal e espere um pouco antes de ligá-la novamente. <a href="#">"Como Desligar a Máquina"(P. 31)</a></li> <li>Substitua por uma nova tinta. <a href="#">"Quando a Mensagem "Ink End" é Exibida (P. 38)</a></li> </ol>
Replace Ink	<ul style="list-style-type: none"> <li>O chip de CI da tinta foi registrado quando ocorreu um erro "ink end" ou "ink near-end" da tinta.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Monte a nova tinta e registre o chip de CI da tinta.</li> </ul>

## Mensagens de erro

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
04	PARAM ROM	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a PCB principal.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos. <a href="#">"Como Desligar a Máquina"(P. 31)</a></li> </ul>
108	HD THERMIS [1234]	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o controle de temperatura do cabeçote de impressão.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos. <a href="#">"Como Desligar a Máquina"(P. 31)</a></li> </ul>
108	HD CONNECT [1234]	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a conexão do cabeçote de impressão.</li> </ul>	
122	CHECK:SDRAM	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a SDRAM.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos. <a href="#">"Como Desligar a Máquina"(P. 31)</a></li> </ul>
128	HDC FIFO OVER	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a PCB de controle do cabeçote de impressão.</li> </ul>	
128	HDC FIFO UNDER		
129	Battery Exchange	<ul style="list-style-type: none"> <li>A bateria do relógio interno está gasta e deve ser substituída.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.</li> </ul>
12a	HDC SPEED	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o controle do cabeçote de impressão.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos. <a href="#">"Como Desligar a Máquina"(P. 31)</a></li> </ul>
130	HD DATA SEQ		
148	E-LOG SEQ	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o controle de registros.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos. <a href="#">"Como Desligar a Máquina"(P. 31)</a></li> </ul>
151	Main PCB V1R2	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o circuito de alimentação da PCB principal.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos. <a href="#">"Como Desligar a Máquina"(P. 31)</a></li> </ul>
152	Main PCB V2R5		
153	Main PCB V3R3		

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
154	Main PCB V05		
157	Main PCB VTT		
158	Main PCB V36-2		
15f	HEAD DRIVE HOT	<ul style="list-style-type: none"> <li>O drive COM superaqueceu.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos.  <a href="#">"Como Desligar a Máquina"</a>(P. 31)</li> </ul>
16e	Main PCB V3R3B	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o circuito de alimentação da PCB principal.</li> </ul>	
171	NEW HEAD CONNECT	<ul style="list-style-type: none"> <li>Uma nova conexão do cabeçote de impressão foi detectada.</li> </ul>	
18a	Main PCB V_CORE	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a fonte de alimentação da PCB principal.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos.  <a href="#">"Como Desligar a Máquina"</a>(P. 31)</li> </ul>
18b	Main PCB V1R5B		
18c	Main PCB V12		
18e	FLS NOT COMP	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o controle do cabeçote de impressão.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos.  <a href="#">"Como Desligar a Máquina"</a>(P. 31)</li> </ul>
18f	OFFSET START		
18f	OFFSET END		
1e6	PRAM Size Shortage	<ul style="list-style-type: none"> <li>Memória insuficiente</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos.  <a href="#">"Como Desligar a Máquina"</a>(P. 31)</li> </ul>
201	Command Error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dados diferentes de dados de impressão (RIP) foram recebidos ou foi detectado um problema com os dados de impressão (RIP) recebidos.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Limpe os dados e reenvie-os.</li> <li>Verifique a conexão do cabo USB.  <a href="#">"Usando um Cabo USB"</a>(P. 32)</li> <li>Use um cabo USB compatível.  <a href="#">"Precauções com a Interface USB"</a>(P. 32)</li> <li>Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos.  <a href="#">"Como Desligar a Máquina"</a>(P. 31)</li> </ol>
202	Parameter Error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com os dados de impressão (RIP) recebidos.</li> </ul>	
206	Printing Mode	<ul style="list-style-type: none"> <li>Os dados de impressão (RIP) foram recebidos com parâmetros de impressão que não permitem a impressão.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Altere os parâmetros de saída e o perfil usando o software RIP.</li> </ul>
20A	Driver version	<ul style="list-style-type: none"> <li>A impressão não é possível porque a versão do driver da Mimaki é antiga.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Instale o driver da Mimaki mais recente disponível em: <a href="https://mimaki.com/download/inkjet.html">https://mimaki.com/download/inkjet.html</a></li> </ul>
304	USB INIT ERR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a conexão do cabo USB.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique a conexão do cabo USB.  <a href="#">"Usando um Cabo USB"</a>(P. 32)</li> <li>Use um cabo USB compatível.  <a href="#">"Precauções com a Interface USB"</a>(P. 32)</li> <li>Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos.  <a href="#">"Como Desligar a Máquina"</a>(P. 31)</li> </ol>
305	USB TIME OUT		
307	MCFD File IF Error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema ao acessar os dados dos parâmetros de impressão.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos.  <a href="#">"Como Desligar a Máquina"</a>(P. 31)</li> </ul>
401	Motor X	<ul style="list-style-type: none"> <li>O motor X estava sobrecarregado.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique se a mídia está carregada corretamente.  <a href="#">"Carregamento da Mídia"</a>(P. 53)</li> </ol>

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
402	Motor Y	<ul style="list-style-type: none"> <li>O motor Y estava sobrecarregado.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Abra a tampa frontal e verifique se há algo que possa obstruir o movimento do carro.</li> <li>Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos. <a href="#">"Como Desligar a Máquina"</a>(P. 31)</li> </ol>
403	X Current	<ul style="list-style-type: none"> <li>Uma sobrecorrente foi detectada no motor X.</li> </ul>	
404	Y Current	<ul style="list-style-type: none"> <li>Uma sobrecorrente foi detectada no motor Y.</li> </ul>	
44f	Take-up Roll Sns Err	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o eixo do sensor da unidade de recolhimento.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique se a configuração [Machine Setup]&gt; [Feeding/Take-up]&gt; [Take-up Unit] está "ON".</li> <li>Verifique se a mídia está carregada corretamente. <a href="#">"Carregamento da Mídia de Rolo"</a>(P. 53)</li> <li>Verifique para confirmar se o interruptor da unidade de recolhimento está funcionando corretamente. <a href="#">"Unidades de recolhimento"</a>(P. 24)</li> </ol>
48a	Detect winding failure	<ul style="list-style-type: none"> <li>A unidade de recolhimento não pode carregar a mídia.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Verifique se a mídia está carregada corretamente. <a href="#">"Carregamento da Mídia de Rolo"</a>(P. 53)</li> </ul>
504	CLAMP UP	<ul style="list-style-type: none"> <li>A alavanca de fixação está levantada.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Abaixe a alavanca de fixação.</li> </ul>
505	Media Jam	<ul style="list-style-type: none"> <li>O sensor de emperramento de mídia foi acionado.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Remova a mídia em contato com o carro e recarregue uma mídia nova. <a href="#">"Carregamento da Mídia"</a>(P. 53)</li> <li>Abra a tampa frontal e verifique se há algo que possa obstruir o movimento do carro.</li> </ol>
509	HDC POSCNT	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o controle de posição.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos. <a href="#">"Como Desligar a Máquina"</a>(P. 31)</li> </ul>
50a	Y Org Detect Error	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a detecção da origem Y (inicialização).</li> </ul>	
50c	Media Width Sensor	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a detecção de largura de mídia.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique a posição de carregamento da mídia. <a href="#">"Carregamento da Mídia"</a>(P. 53)</li> <li>Limpe o sensor de largura de mídia. <a href="#">"Limpeza do Sensor de Mídia"</a>(P. 101)</li> </ol>
50f	L-SCALE BLACK	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a escala linear.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos. <a href="#">"Como Desligar a Máquina"</a>(P. 31)</li> </ul>
516	Media Set Position R	<ul style="list-style-type: none"> <li>A mídia foi carregada fora do intervalo de posições válidas.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique a posição de carregamento da mídia. <a href="#">"Carregamento da Mídia"</a>(P. 53)</li> <li>Limpe o sensor de largura de mídia. <a href="#">"Limpeza do Sensor de Mídia"</a>(P. 101)</li> </ol>
528	Pump Motor Sensor	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com o motor da bomba.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos. <a href="#">"Como Desligar a Máquina"</a>(P. 31)</li> </ul>
549	LEnc. Count DIO	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a fixação da escala linear para a PCB DIO.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos. <a href="#">"Como Desligar a Máquina"</a>(P. 31)</li> </ul>
608	Wrong Ink IC	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ocorreu um erro com as informações no chip de CI.</li> </ul>	<ol style="list-style-type: none"> <li>Verifique se o chip de CI da tinta foi inserido corretamente.</li> </ol>

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
			2. Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos.  <a href="#">"Como Desligar a Máquina"</a> (P. 31) 3. Adicione tinta nova.
64C	NCU Error	• A função está desativada devido a um erro.	• Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos.  <a href="#">"Como Desligar a Máquina"</a> (P. 31)
650	NCU CONNECT	• Foi detectado um problema com a conexão da NCU.	
651	Replace NCU	• Foi detectado um problema com a avaliação de entupimento do bico.	• A NCU deve ser substituída. Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
652	NCU NZK CHK (HW)	• Foi detectado um problema com a avaliação de entupimento do bico.	• Limpe a NCU.  <a href="#">"Limpeza da NCU"</a> (P. 97)
653	NCU NZK CHK (Mark)		
654	NCU CENTER POS	• O ajuste da posição de impressão falhou.	
655	NCU FLUSH POS		
656	NCU SN Adjst	• Falha no ajuste da sensibilidade do sensor.	
657	Replace NCU Ink Pad	• O absorvedor de tinta da NCU está cheio.	
658	NCU Sensor Lv Low	• A sensibilidade do sensor está prejudicada.	• Limpe a NCU.  <a href="#">"Limpeza da NCU"</a> (P. 97)
65b	NCU Sens Adj Err H	• Falha no ajuste da sensibilidade do sensor.	• Substitua a NCU se o erro não for eliminado. Entre em contato com seu distribuidor local, com nosso escritório de vendas ou com sua central de atendimento.
65c	NCU Sens Adj Err L		
702	Thermistor Connect	• Foi detectado um problema com a conexão do termistor.	• Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos.  <a href="#">"Como Desligar a Máquina"</a> (P. 31)
710	Heater Temp Error	• Foi detectado um problema com a temperatura do aquecedor.	• Este erro será resolvido automaticamente. • Caso contrário, desligue a máquina e ligue-a após alguns instantes.  <a href="#">"Como Desligar a Máquina"</a> (P. 31)
901	INVALID OPERATE	• A função está desativada devido a um erro.	• Verifique os detalhes do erro.
902	Data Remain	• Dados de impressão (RIP) foram recebidos.	• Mude para o modo REMOTO e comece a impressão ou limpe os dados e aborte a impressão.
90d	No Head Select	• Foi detectado um problema com o cabeçote de impressão.	• Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos.  <a href="#">"Como Desligar a Máquina"</a> (P. 31)
90f	Print Area Short	• A mídia é muito pequena para a impressão.	• Substitua por mídia mais larga ou mais longa. • Se a área de impressão for reduzida devido a uma mudança na origem, mova a origem para aumentar o tamanho da área de impressão.

Número do erro	Mensagem	Causa	Ação corretiva
b1b	BaselO PCB Vpow-s	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a fonte de alimentação da PCB Base de E/S.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos.  “Como Desligar a Máquina”(P. 31)</li> </ul>
b1c	BaselO PCB V24		
b1d	BaselO PCB V24-A		
b21	SLIDER1 PCB V3R3	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a fonte de alimentação da PCB do deslizador.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos.  “Como Desligar a Máquina”(P. 31)</li> </ul>
b22	SLIDER1 PCB V2R5		
b23	SLIDER1 PCB V1R8		
b24	SLIDER1 PCB V1R2		
d09	HD MEMORY [1234]	<ul style="list-style-type: none"> <li>Foi detectado um problema com a memória interna do cabeçote.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue a máquina e torne a ligá-la após alguns minutos.  “Como Desligar a Máquina”(P. 31)</li> </ul>

## PARALISAÇÃO DO SISTEMA

Número do erro	Mensagem	Ação corretiva
000	Mensagem	<ul style="list-style-type: none"> <li>Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos.  “Como Desligar a Máquina”(P. 31)</li> </ul>
406	WIPER ORG	<ol style="list-style-type: none"> <li>Limpe o limpador e ao redor do limpador.  “Limpeza do Limpador”(P. 95)</li> <li>Desligue o equipamento e torne a ligá-lo após alguns minutos.  “Como Desligar a Máquina”(P. 31)</li> </ol>



# Capítulo 6 Apêndice



## Este capítulo

Este capítulo descreve as especificações desta máquina.

Especificações.....	136	Unidade do ventilador de secagem.....	140
Painel de Relés .....	139	Biblioteca de LICENÇAS .....	141

## 6.1 Especificações

Item		Detalhes
Cabeçote de impressão	Tipo	Cabeçotes de impressão piezoelétricos de gota-por-demanda
	Especificações	Dois cabeçotes escalonados com 420 bicos × 4 linhas cada
	Resolução	Y: 360 dpi, 720 dpi, 1,200 dpi X: 600 dpi, 900 dpi, 1,200 dpi
Conjunto de tintas	4 cores	C, M, Y, K
Mídia	Tipo	Folha de PVC (não mais do que 0,25 mm de espessura, incluindo camada de laminação), lona, FF
	Largura máxima de impressão <sup>*1</sup>	1.610mm
	Largura máxima	1620mm
	Largura mínima	210mm
	Espessura	Máx. 1,0 mm
	Diâmetro externo do rolo <sup>*2</sup>	Máx. 250 mm (mídia de papel), máx. 210 mm (outra mídia)
	Peso do rolo <sup>*2, *3</sup>	Máx. 45 kg
	Diâmetro interno do tubo <sup>*4</sup>	2 polegadas ou 3 polegadas
	Superfície de impressão	Exterior/interior
	Final do rolo	Preso com fita ou fixado frouxamente ao tubo
Margens de impressão	Esquerda/direita	15,0 mm (padrão), mínimo: Esquerda/direita 5 mm
	Extremidade superior	120mm
	Extremidade inferior	150mm
Precisão da distância <sup>*5</sup>	Precisão absoluta	±0,3 mm ou ±0,3 % da distância especificada, qual for maior.
	Duplicabilidade	±0,2mm ou ±0,1% da distância especificada, qual for maior.
Perpendicularidade		± 0,5 mm/1.000 mm
Desvio da mídia		Não mais do que 5 mm/10 m
Folga de impressão		Manual, duas configurações (2,0, 2,5 mm)
Corte da mídia		Precisão de corte (etapas): Não mais do que 0,5 mm
Alinhamento de origem		Indicador de LED
Fornecimento de tinta		Frasco de tinta
Alimentação do líquido de manutenção		Cartucho
Tanque de tinta residual		Tipo de frasco (2.000 ml)
Unidades de recolhimento		Enrolamento interno/externo selecionável
Aquecedor de mídia		PRE, PRINT, POST (controle independente)
NCU (detecção de entupimento do bico)		Fornecida
Unidade UV		N/A

Item		Detalhes
Buffer de imagem	SD-RAM: 1GB	Cabeçotes de impressão piezoelétricos de gota-por-demanda
Interface	Função de transferência de dados	USB 2.0 Alta velocidade, Ethernet 1000BASE-T
	Função de e-mail	Ethernet 10BASE-T/100BASE-TX/1000BASE-T
Comandos		MRL-V
Idiomas		Inglês, japonês, chinês
Níveis de ruído	Em espera	Não mais do que 58 dB (FAST-A, 1 m em todos os lados)
	Operação contínua	não mais do que 65 dB
	Operação não contínua	não mais do que 75 dB
Conformidade com as normas		VCCI Classe A, FCC Classe A, conformidade com a IEC 62368-1 ETL, marcação CE (Diretiva de EMC, Diretiva de Baixa Tensão, Diretiva de Máquinas), certificado CB, RoHS, REACH, EnergyStar, marcação EAC, marcação RCM
Especificações da fonte de alimentação <sup>6</sup>		Monofásica 100 a 120 V CA $\pm 10\%$ /12 A, monofásica 200 a 240 V CA $\pm 10\%$ /8 A, 50/60 Hz $\pm 1$ Hz x2
Consumo de energia	Máx. *Varia dependendo do modo de impressão	[Inlet1]: não mais do que 1.000 W (100 V a 120 V CA), não mais do que 1.300 W (200 V a 240 V CA) [Inlet2]: não mais do que 1.000 W (100 V a 120 V CA), não mais do que 1.300 W (200 V a 240 V CA)
	Mín. * No modo suspenso	[Inlet1]: Não mais do que 4,5 W [Inlet2]: ----
Ambiente de instalação <sup>7</sup>	Temperatura ambiente permitida	20 °C a 30 °C
	Humidade relativa	35 a 65% UR (sem condensação)
	Faixa de temperatura em que a precisão é garantida	20 °C a 25°C
	Temperatura gradiente	Não mais do que $\pm 10^\circ\text{C}/\text{h}$
	Poeira	0,15 mg/m <sup>3</sup> (escritório típico)
	Altitude máxima de operação	2000m
Dimensões externas <sup>8</sup>	Largura	2.775 mm (2.912 mm)
	Profundidade	700mm (750mm)
	Altura *Excluindo o frasco de tinta	1.475mm (1.041mm)

<b>Item</b>	<b>Detalhes</b>
Peso*8	168kg (215kg)

- \*1. Margens do menu de configuração definidas para o mínimo (5 mm) em cada lado
- \*2. Diâmetro externo e peso após o enrolamento da mídia
- \*3. Livre de arqueamento devido ao peso
- \*4. A impressão em alta velocidade só é possível com 3 polegadas.
- \*5. Excluindo a variação do tamanho da mídia e flutuações no carregamento inicial
- \*6. Excluindo opções
- \*7. A consistência da impressão da tinta diminuirá em condições fora dessa faixa.
- \*8. Os números entre parênteses indicam as dimensões da embalagem.

## 6.2 Painel de Relés



- Pode ocorrer um incêndio se um aquecedor de secagem externo de outro fabricante for utilizado. Certifique-se de conectar à máquina utilizando um painel de relés compacto ou o painel de relés 2 especificado como opcional.

**Importante!**

- A JV100-160 permite que apenas um painel de relés (OPT-J0370 ou OPT-J0407) seja conectado.

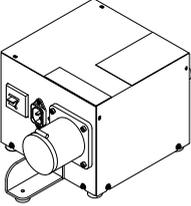
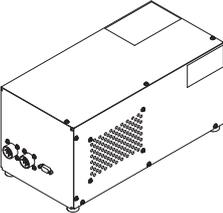


- Para utilizar o painel de relés, os seguintes cabos de conexão opcionais são necessários.  
(1) OPT-J0512 Unidade de conexão do Ventilador de secagem

### ● Descrição

O painel de relés liga e desliga o aquecedor automaticamente em conjunto com as operações da máquina.

- O aquecedor é desligado quando a impressão é interrompida para evitar o aquecimento enquanto a máquina não está em movimento.
- O painel de relés não tem a função de controlar a temperatura de um aquecedor de secagem externo. A temperatura deve ser definida no próprio aquecedor externo.

Painel de relés pequeno (OPT-J0370) 	Especificações da fonte de alimentação	Monofásica 100 V a 120 V CA, 12 A, monofásica 200 V a 240 V CA, 8 A, 50/60 Hz, fonte de alimentação principal de circuito único
	Tipo	Aquecedor de resistência ou aquecedor elétrico com lâmpada
Painel de relés 2 (OPT-J0407) 	Especificações da fonte de alimentação	Monofásica 100 V a 240 V CA, 30 A, 50/60 Hz, fonte de alimentação principal de circuito único
	Tipo	Aquecedor de resistência ou aquecedor elétrico com lâmpada

## 6.3 Unidade do ventilador de secagem

### ● Descrição

A unidade do ventilador de secagem liga e desliga automaticamente o ventilador em conjunto com as operações da máquina.

- Ajusta automaticamente o volume de ar do ventilador.
- A unidade do ventilador de secagem possibilita conectar à unidade da ventoinha de exaustão (OPT-J0353) vendida separadamente.

### ● Especificações

Especificações da fonte de alimentação	Ambiente de instalação	
	Temperatura ambiente permitida	Humidade relativa
Monofásica 100 V a 240 V CA, 1,4 A, 50/60 Hz,	20°C-35°C	35 a -65% UR (sem condensação)



- Para obter mais informações, consulte o manual de operação do VENTILADOR de Secagem/Exaustão.

## 6.4 Biblioteca de LICENÇAS

Mimaki printer Firmware

Copyright ©2020 MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD. Todos os direitos reservados.

Este produto contém software de código aberto listado nas tabelas abaixo.

Componente	Licença
StarterWare para Processadores Sitara TI baseados em ARM®	BSD-TI

Os seguintes termos e condições de licença devem ser aplicados ao software de código aberto listado na tabela acima:

BSD-TI

Copyright (C) 2010 Texas Instruments Incorporated - <http://www.ti.com/>

A redistribuição e o uso com código-fonte e formato binário, com ou sem modificação, são permitidos desde que as seguintes condições sejam atendidas:

1. As redistribuições do código-fonte devem manter o aviso de direitos autorais acima, esta lista de condições e a seguinte isenção de responsabilidade.
2. As redistribuições em formato binário devem reproduzir o aviso de direitos autorais acima, esta lista de condições e a seguinte isenção de responsabilidade na documentação e/ou outros materiais fornecidos com a distribuição.
3. Nem o nome da Texas Instruments Incorporated nem os nomes de seus colaboradores podem ser usados para endossar ou promover produtos derivados deste software sem permissão prévia específica por escrito.

ESTE SOFTWARE É FORNECIDO PELOS PROPRIETÁRIOS DOS DIREITOS AUTORAIS E CONTRIBUIDORES "COMO ESTÁ" E QUAISQUER GARANTIAS EXPRESSAS OU IMPLÍCITAS, INCLUINDO, MAS NÃO SE LIMITANDO A, GARANTIAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZAÇÃO E ADEQUAÇÃO A UM DETERMINADO FIM SÃO REJEITADAS. EM NENHUMA HIPÓTESE O PROPRIETÁRIO DOS DIREITOS AUTORAIS OU CONTRIBUIDORES SERÁ RESPONSÁVEL POR QUAISQUER DANOS DIRETOS, INDIRETOS, INCIDENTAIS, ESPECIAIS, EXEMPLARES OU CONSEQUENTES, INCLUINDO, MAS NÃO SE LIMITANDO À, AQUISIÇÃO DE BENS OU SERVIÇOS SUBSTITUTOS; PERDA DE USO, DADOS OU LUCROS; OU INTERRUPTÃO DOS NEGÓCIOS) CAUSADOS OU EM QUALQUER FORMA DE RESPONSABILIDADE, SEJA EM CONTRATO, RESPONSABILIDADE ESTRITA OU DELITO (INCLUINDO NEGLIGÊNCIA OU OUTRO) DECORRENTE DE QUALQUER FORMA DE USO DESTE SOFTWARE, MESMO SE AVISADO DA POSSIBILIDADE DE TAL DANO.



# Índice

---

## A

---

Absorvedor da Tampa .....	111
Alavanca de fixação .....	20, 21
Alavanca de regulagem da altura.....	51
Altura do cabeçote .....	51
Área de Impressão .....	90
Avanço Antes do Corte .....	85
Avanço da mídia.....	26
Avanço para Verificação .....	83

---

## B

---

Buffer de recebimento .....	70
Busca Lógica .....	75

---

## C

---

Cabo de alimentação.....	30
Cabo de interface USB.....	32
Cabo LAN.....	32
Canal de descarga de tinta .....	93, 101
Cancelar .....	26
Carro.....	20, 22, 93, 98
Cartucho do Líquido de manutenção .....	21
Chip de CI da Tinta .....	43, 44, 128
Comprimento de Impressão .....	90
Condições para Determinação .....	89
Configuração de Data e Hora .....	83
Correção Automática .....	74, 102, 127

---

## D

---

DAS .....	74, 93, 102
Desligamento Automático.....	82
Detecção da mídia .....	83
Display.....	26, 27
Driver USB .....	34
Drop.PosCorrect.....	28, 49, 65, 74

## E

Entrada .....	30
Entrada de CA .....	21
Erros .....	26
Erros de tinta .....	27
Espaço de Instalação .....	14
Espaço entre PP .....	83
Estação .....	78
Etiquetas de Aviso .....	16

## F

Filtro de tinta .....	20
Função "Custody Wash" .....	78, 105
Função de saída do carro .....	78
Função MAPS .....	76

## G

Guia de Instalação .....	35, 36
Guia de Referência .....	37, 68

## H

Histórico de Erros .....	90
Hub de comutação .....	33

## I

IDIOMA .....	83
Idioma de exibição .....	83
Impressão de Teste .....	26, 60
Inicialização Automática .....	82
Interferência .....	5
Interruptor de alimentação .....	24
Interruptor de alimentação principal .....	21, 24, 30
Isenção de Responsabilidade .....	5

## L

Lavagem de Bicos .....	78, 99, 100
Limitador de torque .....	58
Limpador .....	93, 95, 107
Limpeza Automática .....	76
Limpeza do cabeçote .....	26, 62
Limpeza dos Tubos da Bomba .....	78, 101
Lista .....	90
Luz de status .....	26

## M

Manut. Automática .....	79
Margem .....	
Mensagem “INK END” .....	38
Mensagem “INK NEAR END” .....	38
Menu de Configuração .....	74
Menu de configuração da máquina .....	82
Menu de informações .....	90
Menu de manutenção .....	78
Menu de verificação dos bicos .....	88
MENU mode .....	27
Mídia .....	53
Mídia em rolo .....	54
Mídia Restante .....	83
Modo “Feed Comp” .....	28, 49, 63, 74
Modo de Avanço de Espaço .....	83
Modo LOCAL .....	26, 27
Modo NOT-READY .....	27
Modo REMOTO .....	26, 27
Modo Remoto Auto. ....	85
Modos de menu .....	27
Mover para a Extremidade Direita da Placa .....	78
Mover para o Espaço de manutenção .....	78
Movimento do carro .....	26

## N

NCU .....	22, 93, 97
Nível de Suavização .....	
Nível de tinta .....	27
NÍVEL DO SENSOR .....	126, 132
Notificação de Eventos .....	84, 85

## O

Operações de limpeza .....	90
Orientação local .....	29
Origem de Impressão .....	68

## P

Painel de operação.....	20, 26
PARADA DO SISTEMA .....	26
Perfil de cores .....	35
Placa .....	20, 22, 93, 104
Plugue de alimentação .....	30
Porta LAN .....	21
Porta USB.....	21
Post-heater.....	20
Pre-heater .....	21

## R

Ranhura para corte .....	22
RasterLink .....	35, 36, 37, 67, 68, 75, 76
Recuperação Automática de Bicos.....	88
Recuperação de Bicos .....	79
Rede .....	83
Regulamentos da FCC .....	5
Roletes de alimentação.....	20, 23
Roletes de pressão.....	20, 23, 115

## S

Símbolos.....	7
Slot para chip de CI.....	21
SOBREIMPRESSÃO.....	75
Status da tinta .....	27
Substituição do Limpador.....	78, 107
Substituição do tanque de tinta residual.....	79
Suporte de mídia .....	93, 103
Suporte de mídia .....	21, 23, 93, 101
Suporte de mídia .....	54
Suporte de rolo .....	54
SW de Recolhimento.....	82

## T

Tampa.....	93, 96, 110
Tampas de manutenção .....	20
Tanque de tinta residual .....	20, 90, 93, 112
Tecla [END/POWER].....	25, 26, 31
Tecla [ENTER].....	26
Tecla [FUNCTION] .....	26, 28
Tecla [JOG].....	26
Tecla [SEL] .....	26
TEMPO DE SECAGEM.....	75
Tempo de Uso .....	90
Tomada .....	30
Travas de Segurança .....	15

## U

Unidade de avanço .....	21
Unidade de fornecimento de tinta.....	20
Unidade de limpeza do limpador .....	108
Unidade de Recolhimento .....	82
Unidade de vedação .....	20, 22
Unidades de Recolhimento .....	24
Uso .....	90

## V

Vácuo .....	76
Velocidade de Avanço .....	76
VENTILADOR de Secagem/Exaustão .....	82
Ventilador soprador .....	21, 115
Ventilador superior.....	83
Verificação da Limpeza .....	76
Verificação de Impressão .....	88
Versão .....	90

MEMO



## **Manual de Operação**

---

---

Novembro de 2020

MIMAKI ENGINEERING CO.,LTD.  
2182-3 Shigeno-otsu, Tomi-shi, Nagano 389-0512 JAPÃO

---

---

D203505-11-10112020

